

住友射出成形講習会レベルチェック表（成形コース）

※下記チェック表で受講希望者の現状レベルを確認し、適切なコースへ申し込んで頂くようお願い致します。

会社名

受講希望者名

1. 全くわからない 2. 殆んどわからない 3. 少しはわかる 4. よくわかる 5. よく理解し、他人へ説明・指導できる

項目		1	2	3	4	5
基 本 知 識	01.プラスチック用語をある程度理解している	1	2	3	4	5
	02.射出成形と押出成形の違いを理解している	1	2	3	4	5
	03.熱可塑性樹脂・熱硬化性樹脂の違いを理解している	1	2	3	4	5
	04.横型射出成形機と堅型射出成形機の違いを理解している	1	2	3	4	5
	05.トグル式と直圧式の型締装置の違いを理解している	1	2	3	4	5
	06.アキュムレータと電動サーボ方式の違いを理解している	1	2	3	4	5
	07.射出装置の種類と特徴を理解している	1	2	3	4	5
	08.射出速度・射出圧力の原理・必要性を理解している	1	2	3	4	5
	09.保圧制御の必要性を理解している	1	2	3	4	5
	10.冷却工程の目的・役割を理解している	1	2	3	4	5
	11.樹脂毎の加熱シリンダ温度設定を理解している	1	2	3	4	5
	12.樹脂毎の金型温度設定を理解している	1	2	3	4	5
	13.計量工程の目的・役割を理解している	1	2	3	4	5
	14.計量ストロークの算出方法を理解している	1	2	3	4	5
	15.樹脂乾燥の目的・役割を理解している	1	2	3	4	5
	16.金型温調の目的・役割・種類を理解している	1	2	3	4	5
	17.金型の構成部品の名称を理解している	1	2	3	4	5
	18.3プレート方式、2プレート方式金型の特徴を理解している	1	2	3	4	5
	19.成形品を見て、ゲート方式が見分けられる	1	2	3	4	5
	20.型締力の算出方法を理解しており具体的に算出できる	1	2	3	4	5
小計		小計 ()ポイント①				
操 作 知 識	21.成形機の操作パネルの操作ができる	1	2	3	4	5
	22.各画面の設定・入力・操作ができる	1	2	3	4	5
	23.金型の取付け・取外しが1人でできる	1	2	3	4	5
	24.非常停止ボタンのリセットができる	1	2	3	4	5
	25.成形機の各装置の名称を理解している	1	2	3	4	5
	26.パーキングの設定・操作ができる	1	2	3	4	5
	27.型締力調整の設定・操作ができる	1	2	3	4	5
	28.金型保護位置・時間の設定・操作ができる	1	2	3	4	5
	29.成形時の初期条件設定ができる	1	2	3	4	5
	30.ショートショット法を活用して1人で成形できる	1	2	3	4	5
	31.半自動成形・全自動成形を1人でできる	1	2	3	4	5
	32.成形機の運転終了時の確認・操作ができる	1	2	3	4	5
	33.成形条件を自分で考え、設定・入力・操作ができる	1	2	3	4	5
	34.波形画面の見方・設定・操作ができる	1	2	3	4	5
	35.成形機の主仕様の数値・見方を理解している	1	2	3	4	5
小計		小計 ()ポイント②				

合計(①+②) ()ポイント

Aコース

合計(①+②)= 105ポイント以下の方

Bコース

合計(①+②)= 106ポイント以上、Aコース修了後、成形実務経験1年以上経過された方
106ポイント以上、成形実務経験2年以上の方