

Network in JAPAN

住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

- 国内営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2588 Fax: 03-6866-5184
- グローバル営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2576 Fax: 03-6866-5176
- 千葉製造所・テクノロジーセンター 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1471 Fax: 043-420-1591
- サービス部 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1474 Fax: 043-420-1478
- 東北営業所・サービスフロント 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央3-2-1 ルーセント21ビル5F
営業 Tel: 022-374-5461 Fax: 022-374-5469 サービス Tel: 022-374-5464 Fax: 022-374-5469
- 盛岡営業所 〒020-0866 岩手県盛岡市本宮2-8-25
営業 Tel: 019-635-8851 Fax: 019-635-8861 サービス Tel: 019-635-8843 Fax: 022-374-5469
- 福島営業所 〒960-1101 福島県福島市大森字西ノ内88-2 パールヒルズ大森106
営業 Tel: 022-374-5461 Fax: 022-374-5469 サービス Tel: 024-539-8214 Fax: 022-374-5469
- 東関東営業所・サービスフロント 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1
営業 Tel: 043-420-1480 Fax: 043-420-1478 サービス Tel: 043-420-1475 Fax: 043-420-1478
- 北関東営業所 〒333-0801 埼玉県川口市東川口3-5-24
営業 Tel: 048-290-3481 Fax: 048-297-9396 サービス Tel: 048-290-3484 Fax: 043-420-1478
- 栃木営業所 〒323-0807 栃木県小山市城東6-2-7
営業 Tel: 0285-22-7039 Fax: 0285-23-4981 サービス Tel: 0285-25-0386 Fax: 043-420-1478
- 西関東営業所 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田3105
営業 Tel: 046-229-7371 Fax: 046-229-7388 サービス Tel: 046-229-8431 Fax: 043-420-1478
- 中部営業所・サービスフロント 〒465-0045 愛知県名古屋市中区東区姫若町14-1
営業 Tel: 052-702-3801 Fax: 052-702-3806 サービス Tel: 052-702-3803 Fax: 052-702-3806
- 静岡営業所 〒436-0027 静岡県掛川市久保2-18-1
営業 Tel: 0537-61-8880 Fax: 0537-61-8881 サービス Tel: 0537-21-2460 Fax: 0537-61-8881
- 甲信越営業所・サービスフロント 〒399-0033 長野県松本市大字笹賀7926
営業 Tel: 0263-28-2091 Fax: 0263-28-2092 サービス Tel: 0263-28-2093 Fax: 0263-28-2092
- 長岡営業所 〒940-2104 新潟県長岡市大島新町4-120-5
サービス Tel: 0258-25-9112 Fax: 0263-28-2092
- 北陸営業所 〒939-8204 富山県富山市根塚町1-8-12
営業 Tel: 076-491-5345 Fax: 076-491-5377 サービス Tel: 076-491-5364 Fax: 076-491-5377
- 関西営業所・サービスフロント・大阪テクノロジーセンター 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-1-31
営業 Tel: 06-6384-0530 Fax: 06-6380-1910 サービス Tel: 06-6384-0561 Fax: 06-6380-1910
- 岡山営業所 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8230
営業 Tel: 086-525-1012 Fax: 086-525-1013 サービス Tel: 086-525-1012 Fax: 086-525-1013
- 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町4-1 (広島稲荷町NKビル)
営業 Tel: 082-568-2513 Fax: 082-568-2514 サービス Tel: 082-568-2513 Fax: 082-568-2514
- 九州営業所・サービスフロント 〒841-0042 佐賀県鳥栖市酒井西町字刈川828-1
営業 Tel: 0942-85-1060 Fax: 0942-85-1746 サービス Tel: 0942-85-1060 Fax: 0942-85-1746

Global Network

- SHANGHAI SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Tel: +86-21-3462-7556 Fax: +86-21-3462-7655
- DALIAN SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Dalian Office Tel: +86-411-8764-8052 Fax: +86-411-8764-8053
- TIANJIN SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Tianjin Office Tel: +86-22-5871-5537 Fax: +86-22-5871-5531
- SUZHOU SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Suzhou Office/Technical Center Tel: +86-512-6632-1760 Fax: +86-512-6632-1770
- NINGBO Demag Plastics Machinery (Ningbo) Co. Ltd. Tel: +86-574-2690-6600 Fax: +86-574-2690-6610
- DONGGUAN Dongguan SHI Plastics Machinery Ltd. /Technical Center Tel: +86-769-8533-6071 Fax: +86-769-8554-9091
- HONG KONG SHI Plastics Machinery (Hong Kong) Ltd. Tel: +852-2750-6630 Fax: +852-2759-0008
- TAIWAN SHI Plastics Machinery (Taiwan) Inc. Tel: +886-2-2831-4500 Fax: +886-2-2831-4483
- KOREA SHI Plastics Machinery (Taiwan) Inc. Taichung Office Tel: +886-4-2358-7334 Fax: +886-4-2358-9335
- SINGAPORE SHI Plastics Machinery (Korea) Co., Ltd. Tel: +82-2-757-8656 Fax: +82-2-757-8659
- THAILAND SHI Plastics Machinery (Korea) Co., Ltd. Southern Office Tel: +82-53-247-8656 Fax: +82-53-247-8659
- MALAYSIA SHI Plastics Machinery (S) Pte., Ltd. /Technology Center Tel: +65-6779-7544 Fax: +65-6777-9211
- VIETNAM SHI Plastics Machinery (Thailand) Ltd. /Technology Center Tel: +66-2-747-4053 Fax: +66-2-747-4081
- INDONESIA SHI Plastics Machinery (Thailand) Ltd. South Office Tel: +60-3-7958-2079, 2081 Fax: +60-3-7958-2084
- PHILIPPINES SHI Plastics Machinery (Malaysia) SDN BHD Penang Office Tel: +60-4-604-397-5725 Fax: +60-4-604-397-5726
- INDIA SHI Plastics Machinery (Vietnam) LLC Tel: +84-24-3728-0105 Fax: +84-24-3728-0106
- U.S.A. SHI Plastics Machinery (Vietnam) LLC Ho Chi Minh Branch Tel: +84-8-3514-6645 Fax: +84-8-3514-6653
- MEXICO PT. SHI Plastics Machinery (Indonesia) Tel: +62-21-829-3872, 3873 Fax: +62-21-828-1645
- BRAZIL SHI Plastics Machinery (Phils) Inc. Tel: +63-2-844-0632, 845-0877 Fax: +63-2-886-4670
- GERMANY SHI Plastics Machinery (India) Private Ltd. Tel: +91-0124-2217056, 64 Fax: +91-0124-2218076
- UNITED KINGDOM Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Atlanta Office/Technology Center Tel: +1-770-447-5430 Fax: +1-678-990-1716
- FRANCE Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Cleveland Office Tel: +1-440-876-8960 Fax: +1-440-876-4383
- SPAIN Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Chicago Office/Facility and Tech Center Tel: +1-847-947-9569
- POLAND Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Anaheim Office/Training and Demo Center
- AUSTRIA SHI Plastics Machinery de Mexico, S.A. DE. C.V. Monterrey Office Tel: +52-81-8356-1714, -1720, -1726 Fax: +52-81-8356-1710
- HUNGARY SHI Plastics Machinery de Mexico, S.A. DE. C.V. Leon Office Tel: +52-477-179-1730
- ITALY Sumitomo (SHI) Demag do Brasil Comercio de Máquinas para Plásticos Ltda. Tel: +55-11-4403-9286
- RUSSIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH (Schwaig) /Technology Center Tel: +49-911-5061-0 Fax: +49-911-5061-265
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH (Wiehe) /Technology Center Tel: +49-34672-97-0 Fax: +49-34672-97-333
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (UK) Ltd. Tel: +44-1296-73-95-00 Fax: +44-1296-73-95-01
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (France) S.A.S. Tel: +33-1-60-33-20-10 Fax: +33-1-60-33-20-03
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery España S.L. Tel: +34-96-111-63-11
- SUMITOMO Demag Plastics Group SP. z.o.o. Tel: +48-34-370-95-40 Fax: +48-34-370-94-86
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH -Office Austria- Tel: +43-2272-61-868 Fax: +43-2272-61-868-89
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Hungária Kft Tel: +36-23-531-290 Fax: +36-23-531-291
- SUMITOMO Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (Italia) S.r.l. Tel: +39-11-95-95-057 Fax: +39-11-95-95-185
- SUMITOMO CJSK Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Tel: +7-495-937-97-64 Fax: +7-495-933-00-78

●機械の外観写真は、実物と細部が異なる場合や、オプションを装着している場合があります。
●性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

SEEV-A-HD
全電動中型射出成形機

SEEV-A-HD 全電動中型射出成形機



SEEV-A-HD

全電動中型射出成形機

技術資料

- SE220EV-A-HD (2200kN)
- SE250EV-A-HD (2500kN)
- SE280EV-A-HD (2800kN)
- SE315EV-A-HD (3150kN)
- SE350EV-A-HD (3500kN)
- SE385EV-A-HD (3850kN)
- SE450EV-A-HD (4500kN)
- SE500EV-A-HD (5000kN)



当社製品はISO9001を取得しています。

www.shi.co.jp/plastics/



住友重機械工業株式会社

主仕様

項 目	単 位	SE220EV-A-HD	SE250EV-A-HD
-----	-----	--------------	--------------

型締装置

型締方式		ダブルトグル (5点)		ダブルトグル (5点)	
最大型締力	kN	2200		2500	
タイバー間隔 (WxH)	mm	660 x 660		660 x 660	
ブラテン寸法 (WxH)	mm	930 x 930		930 x 930	
デーライト	mm	1175		1225	
(型厚延長100mm選択時)		(1275)		(1325)	
(型厚延長200mm選択時)		(1375)		—	
型開閉ストローク	mm	575		625	
最高ブラテン速度	mm/s	1349		1431	
金型厚さ (最小～最大)	mm	200～600		200～600	
(型厚延長100mm選択時)		(200～700)		(200～700)	
(型厚延長200mm選択時)		(200～800)		—	
ロケット径	mm	φ120		φ120	
(オプション選択時)		(φ100)		(φ100)	
エジェクタ突出点数		13点		13点	
エジェクタ突出力	kN	60		60	
(エジェクタ突出力アップ選択時)		(100)		(100)	
最高エジェクタ速度	mm/s	267		267	
エジェクタストローク	mm	220		220	
最大金型質量	kg	2800		2800	
(可動側最大)		(1850)		(1850)	

可塑化装置

可塑化容量		C750		C1100			C750		C1100			
		M		L			M		L			
スクリュ径	mm	45	50	50	56	63	45	50	50	56	63	
最大射出圧力 *1・*2	MPa	215	174	230	187	148	215	174	230	187	148	
最大保圧 *1・*2	MPa	215	174	230	187	148	215	174	230	187	148	
理論射出体積	cm ³	337	416	510	640	810	337	416	510	640	810	
射出質量 (GPPS)	g	323	399	490	614	778	323	399	490	614	778	
可塑化能力 *3	kg/h	98	134	151	192	227	98	134	151	192	227	
射出率	cm ³ /s	254	314	314	394	498	254	314	314	394	498	
(高充填仕様選択時)		(445)	(549)	(549)	(689)	(872)	(445)	(549)	(549)	(689)	(872)	
スクリュストローク	mm	212		260			212		260			
最高射出速度	mm/s				160						160	
(高充填仕様選択時)					(280)						(280)	
スクリュ最高回転速度	min ⁻¹				250						250	
温度制御ゾーン数		5		6			5		6			
ヒータ容量	kW	11.1	12.2	19.2	21.1	28.4	11.1	12.2	19.2	21.1	28.4	
ノズル押付力	kN	43		58			43		58			
可塑化移動ストローク	mm				395						395	
突出量	mm				65						65	
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(50)		(100)			(50)		(100)			

機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4	mm	6466 x 1832 x 2025				6566 x 1832 x 2025			
機械質量	t	11.6		12.6		11.6		12.6	

*1 最大射出圧・最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。

*2 最大射出圧・最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

*3 可塑化能力は、SDスクリュ搭載時の値です。

*4 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前進位置での寸法です。高さは、レベルパッド標準型ホッパを含まない寸法です。

また、型厚延長・安全ドアワイド拡張(100mm)反操作側トグル上部防塵カバーを選択した場合には、それぞれの寸法が加算されます。全体組立図をご確認ください。

● 性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

◇ 本シリーズでは、従来の日本、米国の安全規格の対応に加えて、韓国KCマーク、中国GB22530への対応が可能です。

項 目	単 位	SE280EV-A-HD	SE315EV-A-HD
-----	-----	--------------	--------------

型締装置

型締方式		ダブルトグル (5点)		ダブルトグル (5点)	
最大型締力		kN	2800	3150	
タイバー間隔 (WxH)		mm	730 x 730	730 x 730	
ブラテン寸法 (WxH)		mm	1020 x 1020	1020 x 1020	
デーライト		mm	1275	1325	
(型厚延長100mm選択時)			(1375)	(1425)	
(型厚延長200mm選択時)			(1475)	—	
型開閉ストローク		mm	625	675	
最高ブラテン速度		mm/s	1298	1394	
金型厚さ (最小～最大)		mm	300～650	300～650	
(型厚延長100mm選択時)			(300～750)	(300～750)	
(型厚延長200mm選択時)			(300～850)	—	
ロケット径		mm	φ150	φ150	
(オプション選択時)			(φ100 / φ120)	(φ100 / φ120)	
エジェクタ突出点数			13点	13点	
エジェクタ突出力		kN	60	60	
(エジェクタ突出力アップ選択時)			(100)	(100)	
最高エジェクタ速度		mm/s	267	267	
エジェクタストローク		mm	220	220	
最大金型質量		kg	3800	3800	
(可動側最大)			(2500)	(2500)	

可塑化装置

可塑化容量		C1100			C1600			C2200			C1100			C1600			C2200		
		L			L			L			L			L			L		
スクリュ径	mm	50	56	63	56	63	71	63	71	80	50	56	63	56	63	71	63	71	80
最大射出圧 *1・*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
最大保圧 *1・*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
理論射出体積	cm ³	510	640	810	714	904	1148	997	1266	1608	510	640	810	714	904	1148	997	1266	1608
射出質量 (GPPS)	g	490	614	778	685	867	1102	957	1216	1544	490	614	778	685	867	1102	957	1216	1544
可塑化能力 *3	kg/h	151	192	227	192	227	230	227	230	303	151	192	227	192	227	230	227	230	303
射出率	cm ³ /s	314	394	498	394	498	633	498	633	804	314	394	498	394	498	633	498	633	804
		(549)	(689)	(872)	(689)	(872)	(1108)	(872)	(1108)	(1407)	(549)	(689)	(872)	(689)	(872)	(1108)	(872)	(1108)	(1407)
スクリュストローク	mm	260			290			320			260			290			320		
最高射出速度	mm/s	160			160			160			160			160			160		
		(280)			(280)			(280)			(280)			(280)			(280)		
スクリュ最高回転速度	min ⁻¹	250			200	250	200	250			200	250	200	250			200	250	200
温度制御ゾーン数		6			6			6			6			6			6		
ヒータ容量	kW	19.2	21.1	28.4	21.1	28.4	30.5	28.4	30.5	34.6	19.2	21.1	28.4	21.1	28.4	30.5	28.4	30.5	34.6
ノズル押付力	kN	58			58			58			58			58			58		
可塑化移動ストローク	mm	420			420			420			420			420			420		
突出量	mm	65			65			65			65			65			65		
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(100)			(100)			(100)			(100)			(100)			(100)		

機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4	mm	7236 x 1972 x 2059				7336 x 1972 x 2059			
機械質量	t	15.0		15.1		15.7		15.0	

主仕様

項 目		単 位	SE350EV-A-HD	SE385EV-A-HD
■ 型締装置				
型締方式			ダブルトグル (5点)	ダブルトグル (5点)
最大型締力	kN		3500	3850
タイバー間隔 (W×H)	mm		830 x 830	830 x 830
ブラテン寸法 (W×H)	mm		1140 x 1140	1140 x 1140
デーライト			1425	1475
	(型厚延長100mm選択時)	mm	(1525)	(1575)
	(型厚延長200mm選択時)		(1625)	－
型開閉ストローク	mm		725	775
最高ブラテン速度	mm/s		1346	1438
金型厚さ (最小～最大)			350～700	350～700
	(型厚延長100mm選択時)	mm	(350～800)	(350～800)
	(型厚延長200mm選択時)		(350～900)	－
ロケット径		mm	φ150	φ150
	(オプション選択時)		(φ100 / φ120)	(φ100 / φ120)
エジェクタ突出点数			13点	13点
エジェクタ突出力			60	60
	(エジェクタ突出力アップ選択時)	kN	(100)	(100)
最高エジェクタ速度	mm/s		267	267
エジェクタストローク	mm		220	220
最大金型質量		kg	5200	5200
	(可動側最大)		(3450)	(3450)

■ 可塑化装置

可塑化容量		C1100			C1600			C2200			C1100			C1600			C2200		
		L			L			L			L			L			L		
スクリュ径	mm	50	56	63	56	63	71	63	71	80	50	56	63	56	63	71	63	71	80
最大射出圧力 *1・*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
最大保圧 *1・*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
理論射出体積	cm ³	510	640	810	714	904	1148	997	1266	1608	510	640	810	714	904	1148	997	1266	1608
射出質量 (GPPS)	g	490	614	778	685	867	1102	957	1216	1544	490	614	778	685	867	1102	957	1216	1544
可塑化能力 *3	kg/h	151	192	227	192	227	230	227	230	303	151	192	227	192	227	230	227	230	303
射出率	cm ³ /s	314	394	498	394	498	633	498	633	804	314	394	498	394	498	633	498	633	804
(高充填仕様選択時)		(549)	(689)	(872)	(689)	(872)	(1108)	(872)	(1108)	(1407)	(549)	(689)	(872)	(689)	(872)	(1108)	(872)	(1108)	(1407)
スクリュストローク	mm	260			290			320			260			290			320		
最高射出速度	mm/s	160									160								
(高充填仕様選択時)		(280)									(280)								
スクリュ最高回転速度	min ⁻¹	250				200	250	200		250				200	250	200			
温度制御ゾーン数		6									6								
ヒータ容量	kW	19.2	21.1	28.4	21.1	28.4	30.5	28.4	30.5	34.6	19.2	21.1	28.4	21.1	28.4	30.5	28.4	30.5	34.6
ノズル押付力	kN	58									58								
可塑化移動ストローク	mm	450									450								
突出量	mm	65									65								
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(100)									(100)								

■ 機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4	mm	7446 x 2072 x 2147						7546 x 2072 x 2147					
機械質量	t	17.2		17.3		17.9		17.3		17.4		18.0	

*1 最大射出圧・最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。

*2 最大射出圧・最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

*3 可塑化能力は、SDスクリュ搭載時の値です。

*4 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前進位置での寸法です。高さは、レベルパッド標準型ホッパを含まない寸法です。

また、型厚延長・安全ドアワイド拡張(100mm)反操作側トグル上部防塵カバーを選択した場合には、それぞれの寸法が加算されます。全体組立図をご確認ください。

● 性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

◇ 本シリーズでは、従来の日本、米国の安全規格の対応に加えて、韓国KCマーク、中国GB22530への対応が可能です。

項 目		単 位	SE450EV-A-HD	SE500EV-A-HD
■ 型締装置				
型締方式			ダブルトグル (5点)	ダブルトグル (5点)
最大型締力	kN		4500	5000
タイバー間隔 (W×H)	mm		920 x 920	920 x 920
ブラテン寸法 (W×H)	mm		1300 x 1300	1300 x 1300
デーライト			1625	1675
	(型厚延長100mm選択時)	mm	(1725)	(1775)
	(型厚延長200mm選択時)		(1825)	－
型開閉ストローク	mm		825	875
最高ブラテン速度	mm/s		1109	1167
金型厚さ (最小～最大)			350～800	350～800
	(型厚延長100mm選択時)	mm	(350～900)	(350～900)
	(型厚延長200mm選択時)		(350～1000)	－
ロケット径		mm	φ150	φ150
	(オプション選択時)		(φ100 / φ120)	(φ100 / φ120)
エジェクタ突出点数			21点	21点
エジェクタ突出力			100	100
	(エジェクタ突出力アップ選択時)	kN	(150)	(150)
最高エジェクタ速度	mm/s		267	267
エジェクタストローク	mm		220	220
最大金型質量		kg	7500	7500
	(可動側最大)		(5000)	(5000)

■ 可塑化装置

可塑化容量		C2200			C3000			C2200			C3000		
		L			L			L			L		
スクリュ径	mm	63	71	80	71	80	90	63	71	80	71	80	90
最大射出圧 *1・*2	MPa	216	188	148	216	187	148	216	188	148	216	187	148
最大保圧 *1・*2	MPa	216	188	148	216	187	148	216	188	148	216	187	148
理論射出体積	cm ³	997	1266	1608	1425	1809	2290	997	1266	1608	1425	1809	2290
射出質量 (GPPS)	g	957	1216	1544	1368	1737	2198	957	1216	1544	1368	1737	2198
可塑化能力 *3	kg/h	227	230	303	230	303	390	227	230	303	230	303	390
射出率	cm ³ /s	498	633	804	633	804	1017	498	633	804	633	804	1017
		(872)	(1108)	(1407)	(871)	(1105)	(1399)	(872)	(1108)	(1407)	(871)	(1105)	(1399)
スクリュストローク	mm	320			360			320			360		
最高射出速度	mm/s	160						160					
		(280)			(220)			(280)			(220)		
スクリュ最高回転速度	min ⁻¹	250	200			250			200				
温度制御ゾーン数		6						6					
ヒータ容量	kW	28.4	30.5	34.6	30.5	34.6	35.0	28.4	30.5	34.6	30.5	34.6	35.0
ノズル押付力	kN	58						58					
可塑化移動ストローク	mm	495						495					
突出量	mm	65						65					
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(100)						(100)					

■ 機械寸法・質量

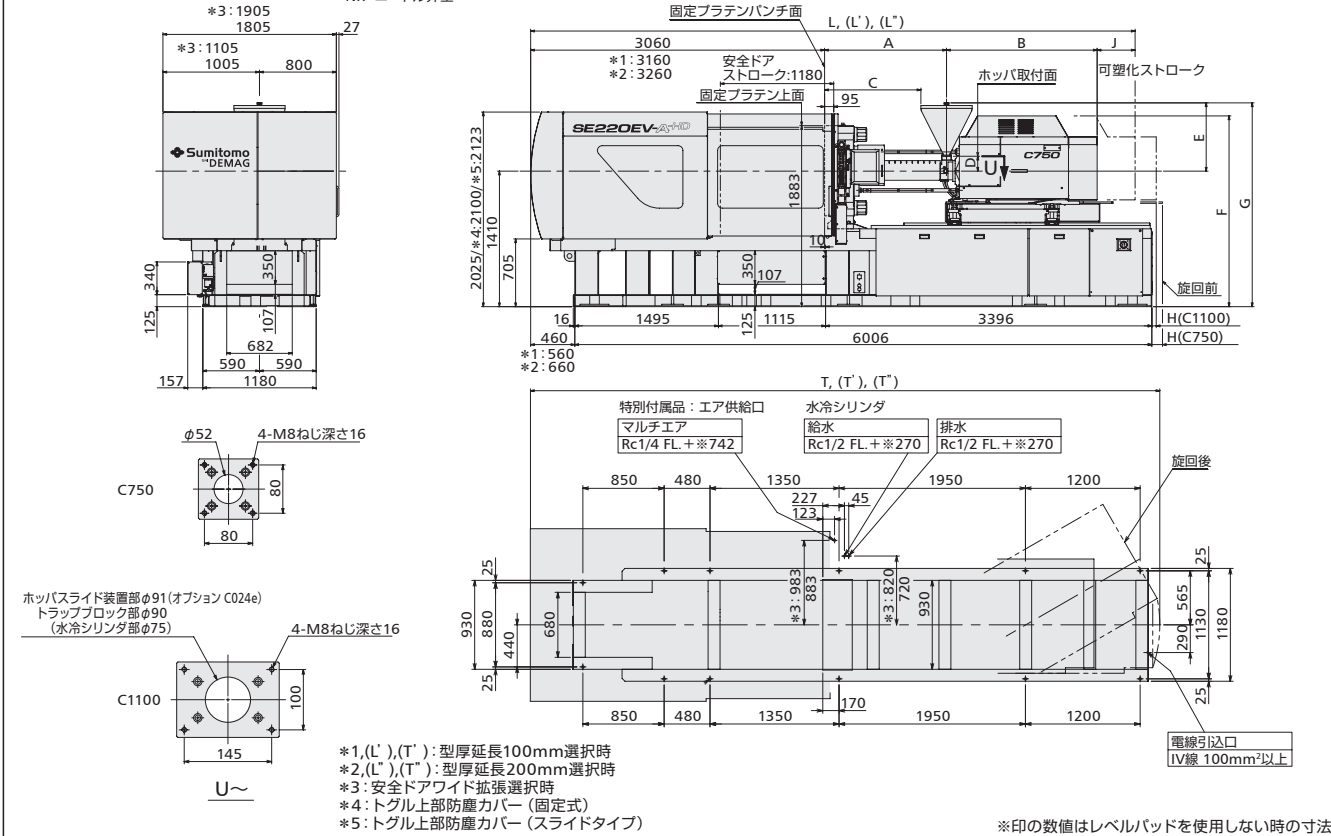
機械寸法 (LxWxH) *4	mm	8361 x 2252 x 2232						8461 x 2252 x 2232					
機械質量	t	24.9		25.7		24.9		25.7		24.9		25.7	

機械寸法図&据付図

図面の各寸法は日本仕様です。

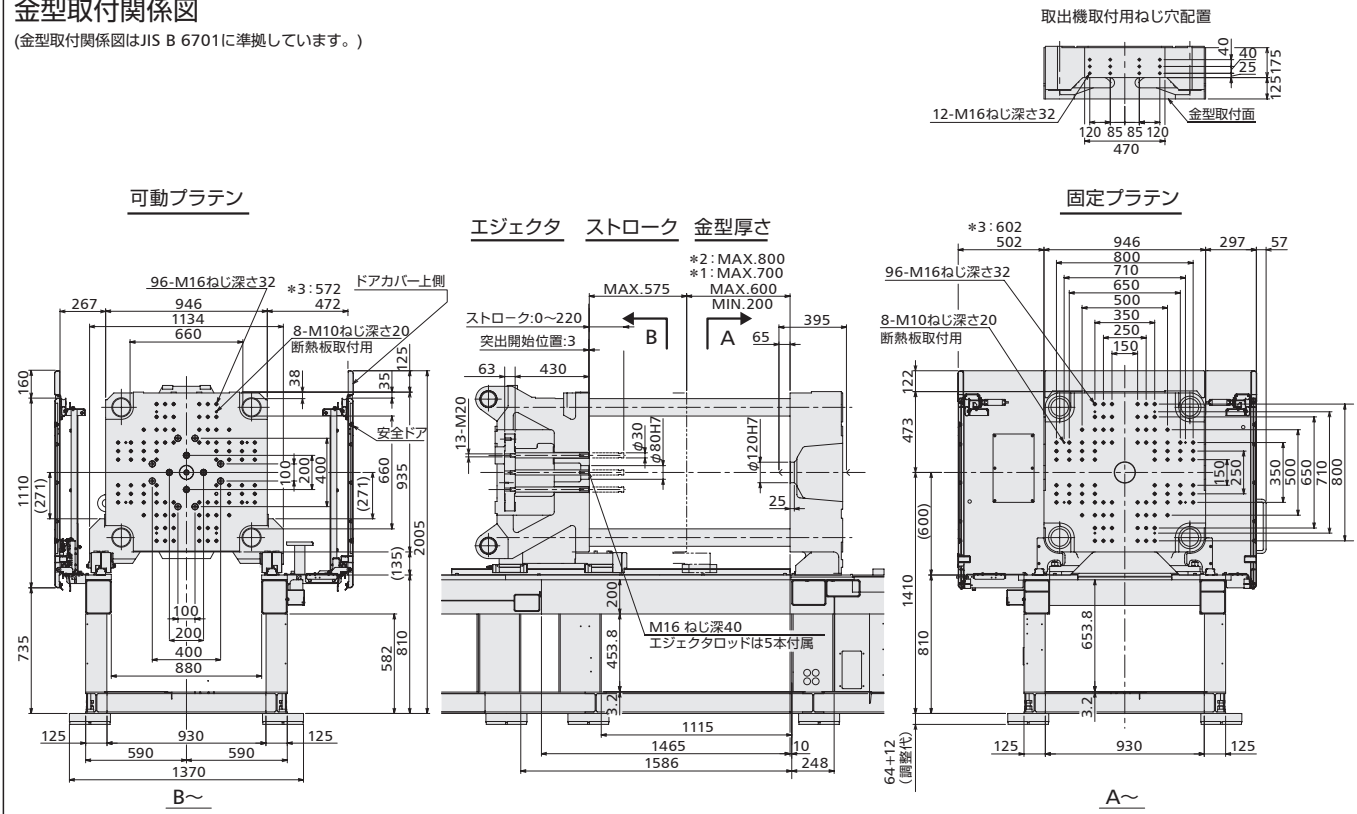
射出装置	スクリュー径	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	(L')	(L'')	T	(T')	(T'')
C750	450A	1069		802							6092	6192	6292			
	45NR	1179	1568	912	155	711	1985	2121	211	395	6202	6302	6402	6677	6777	6877
	500A	1159		892							6182	6282	6382			
	50NR	1269		1002							6292	6392	6492			
	500R	1252		925							6751	6851	6951			
C1100	50NR/560R	1412	2044	1085	189	872	2084	2282	752	395	6911	7011	7111	7275	7375	7475
	56NR	1572		1245							7071	7171	7271			
	630R	1642	2114	1315							7211	7311	7411			

OA: オープン専用型
OR: オープン型
NR: ニードル弁型



金型取付関係図

(金型取付関係図はJIS B 6701に準拠しています。)

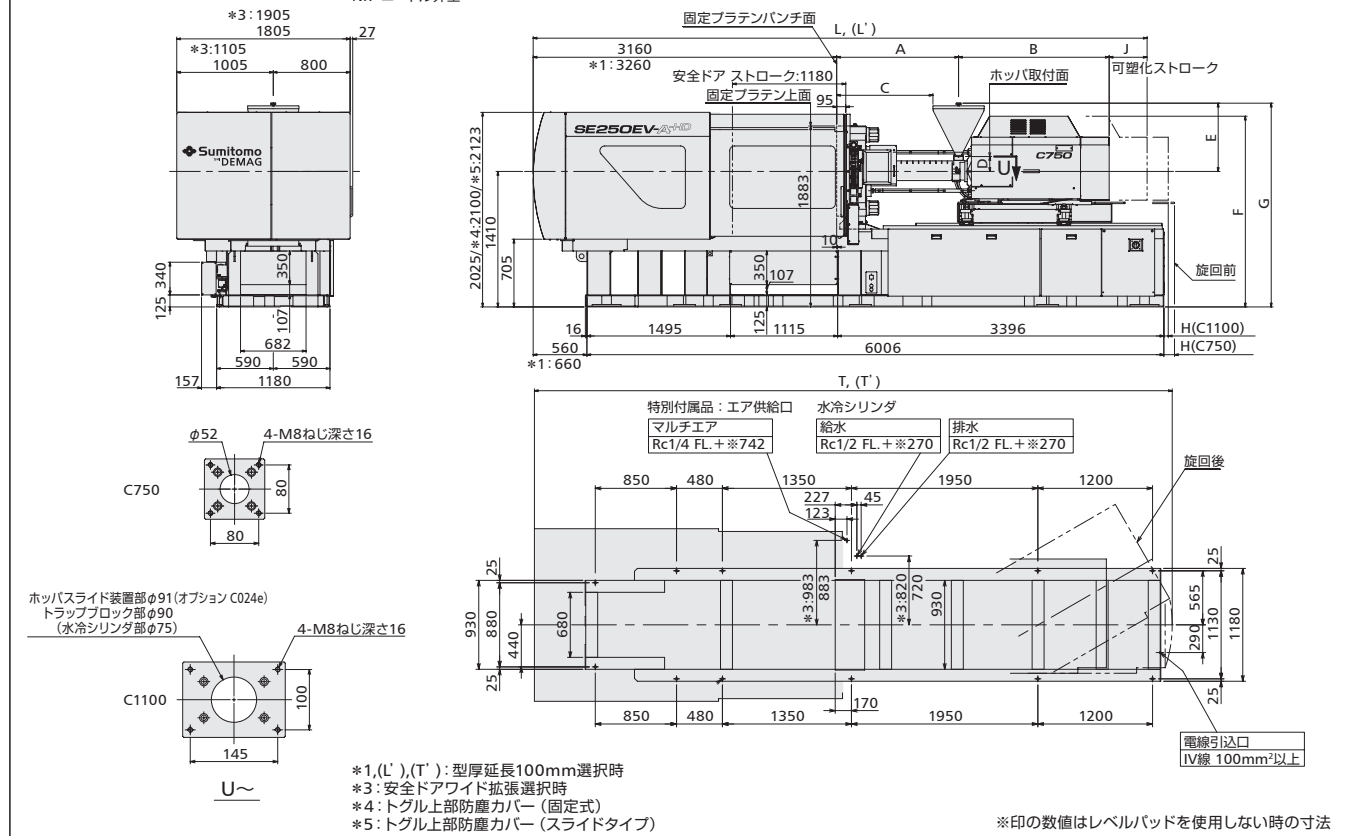


機械寸法図&据付図

図面の各寸法は日本仕様です。

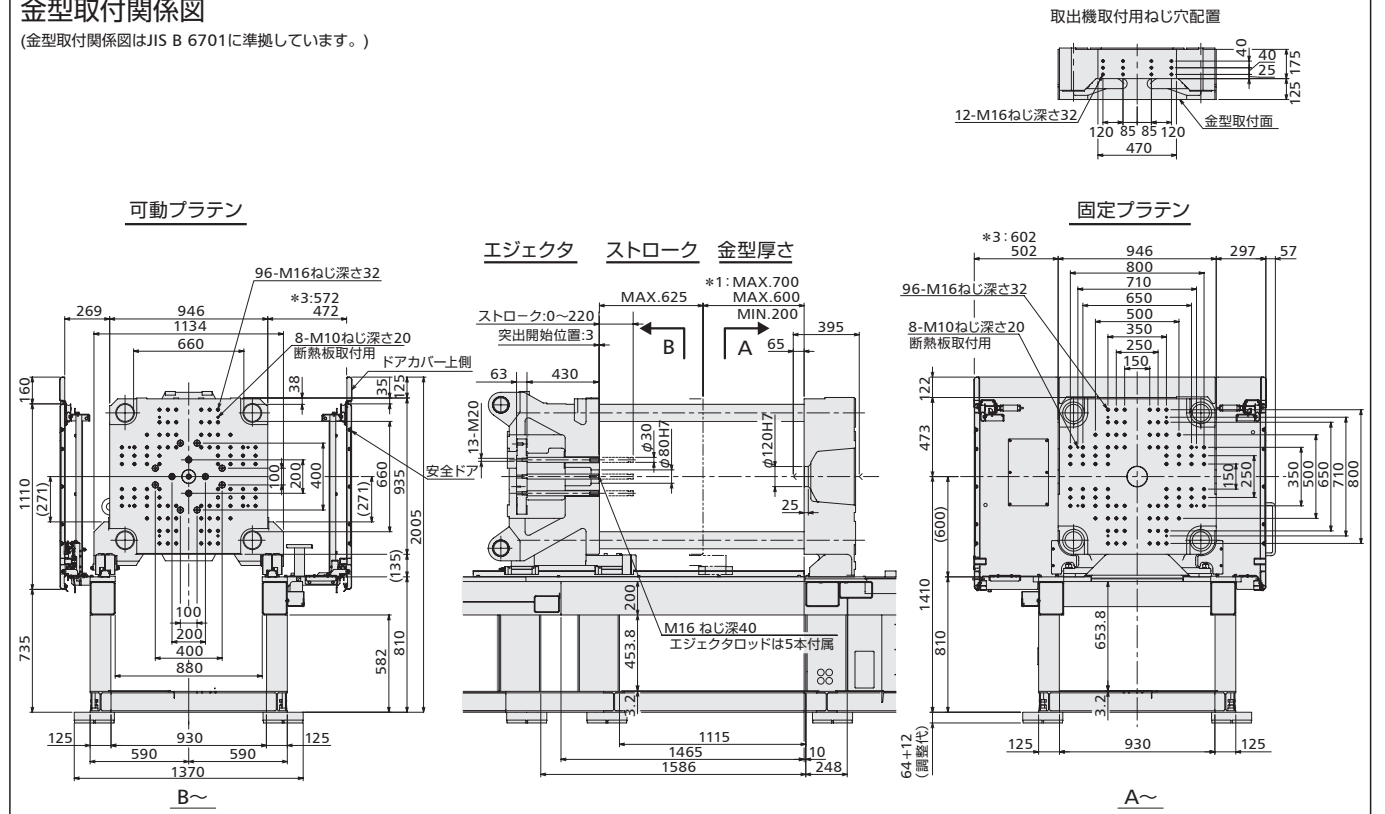
射出装置	スクリュー径	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	(L')	(L'')	T	(T')	(T'')
C750	450A	1069		802							6192	6292	6392			
	45NR	1179	1568	912	155	711	1985	2121	211	395	6302	6402	6502	6777	6877	6977
	500A	1159		892							6282	6382	6482			
	50NR	1269		1002							6392	6492	6592			
	500R	1252		925							6851	6951	7051			
C1100	50NR/560R	1412	2044	1085	189	872	2084	2282	752	395	7011	7111	7211	7375	7475	7575
	56NR	1572		1245							7171	7271	7371			
	630R	1642	2114	1315							7311	7411	7511			

OA: オープン専用型
OR: オープン型
NR: ニードル弁型



金型取付関係図

(金型取付関係図はJIS B 6701に準拠しています。)

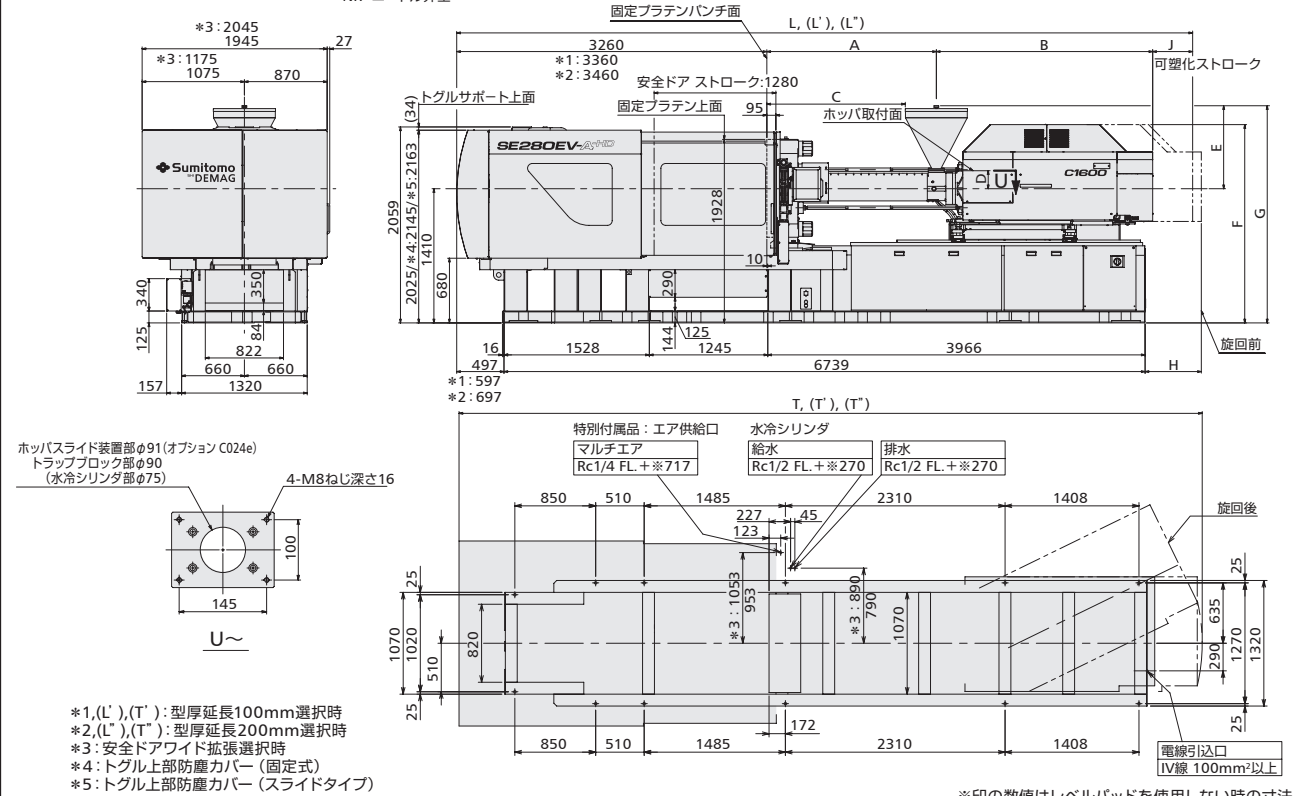


機械寸法図&据付図
図面の各寸法は日本仕様です。

図面の各寸法は日本仕様です。

[illegible]

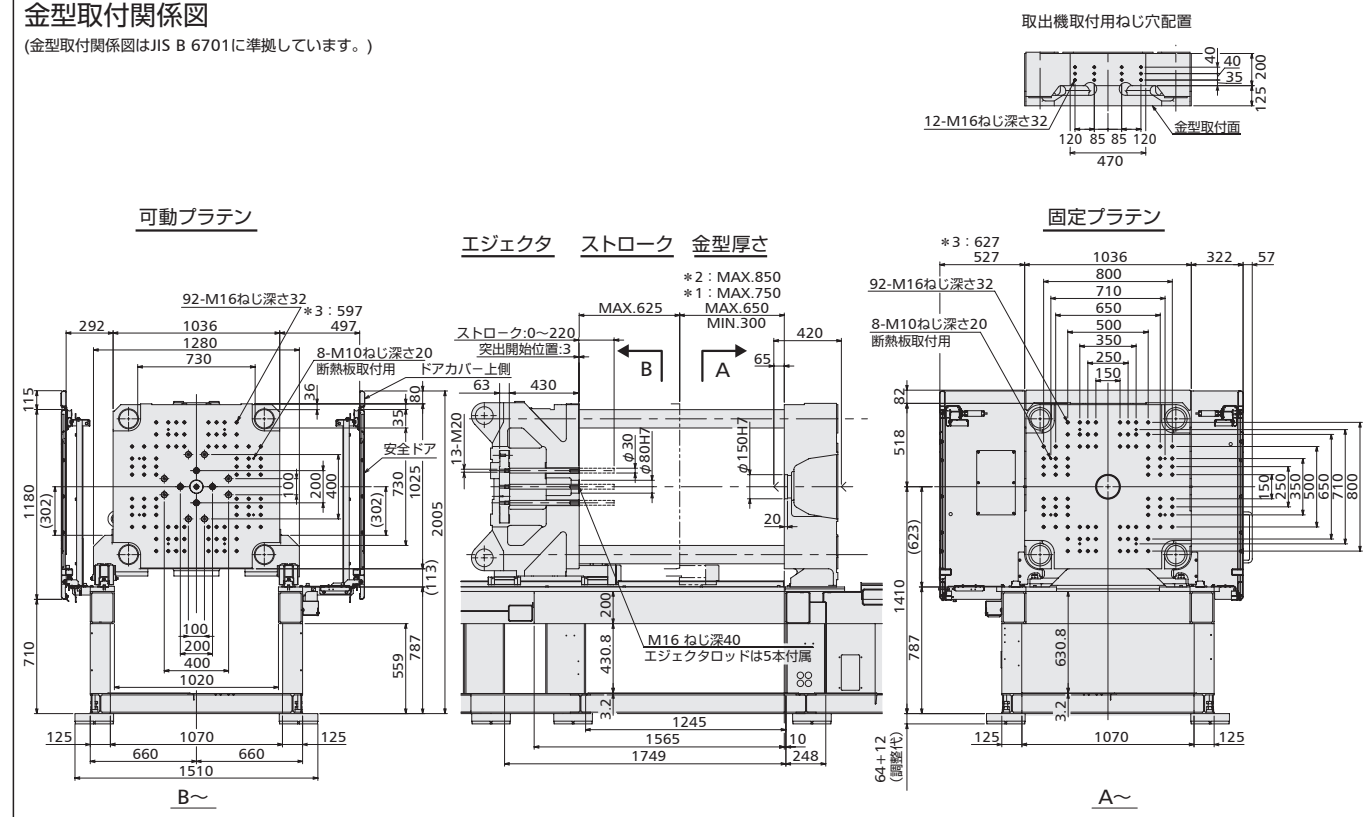
OR:オープン型
NR:ニードル弁型



※印の数値はレベルバッドを使用しない時の寸法

金型取付関係図

(金型取付関係図はJIS B 6701に準拠しています。)



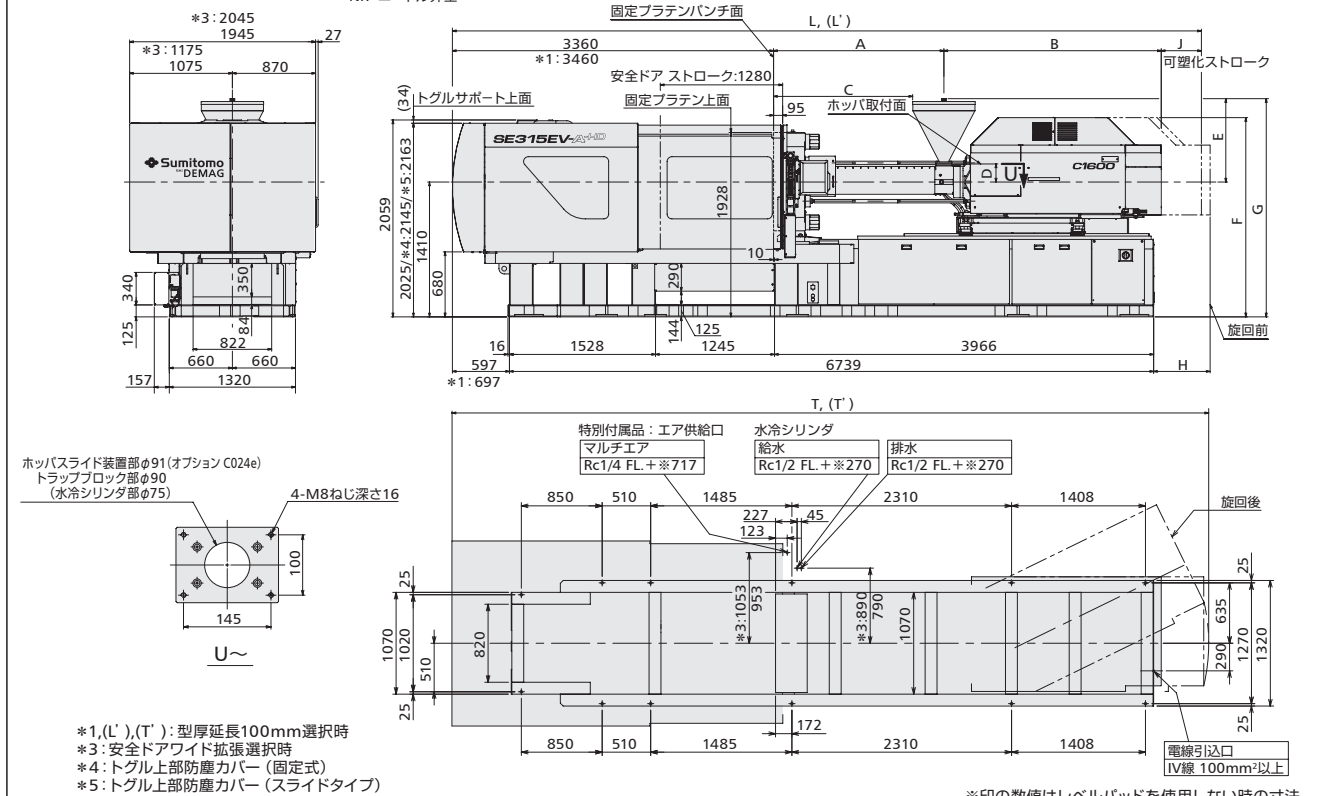
SE315EV-A-HD

機械寸法図&据付図

図面の各寸法は日本仕様です。

[illegible]

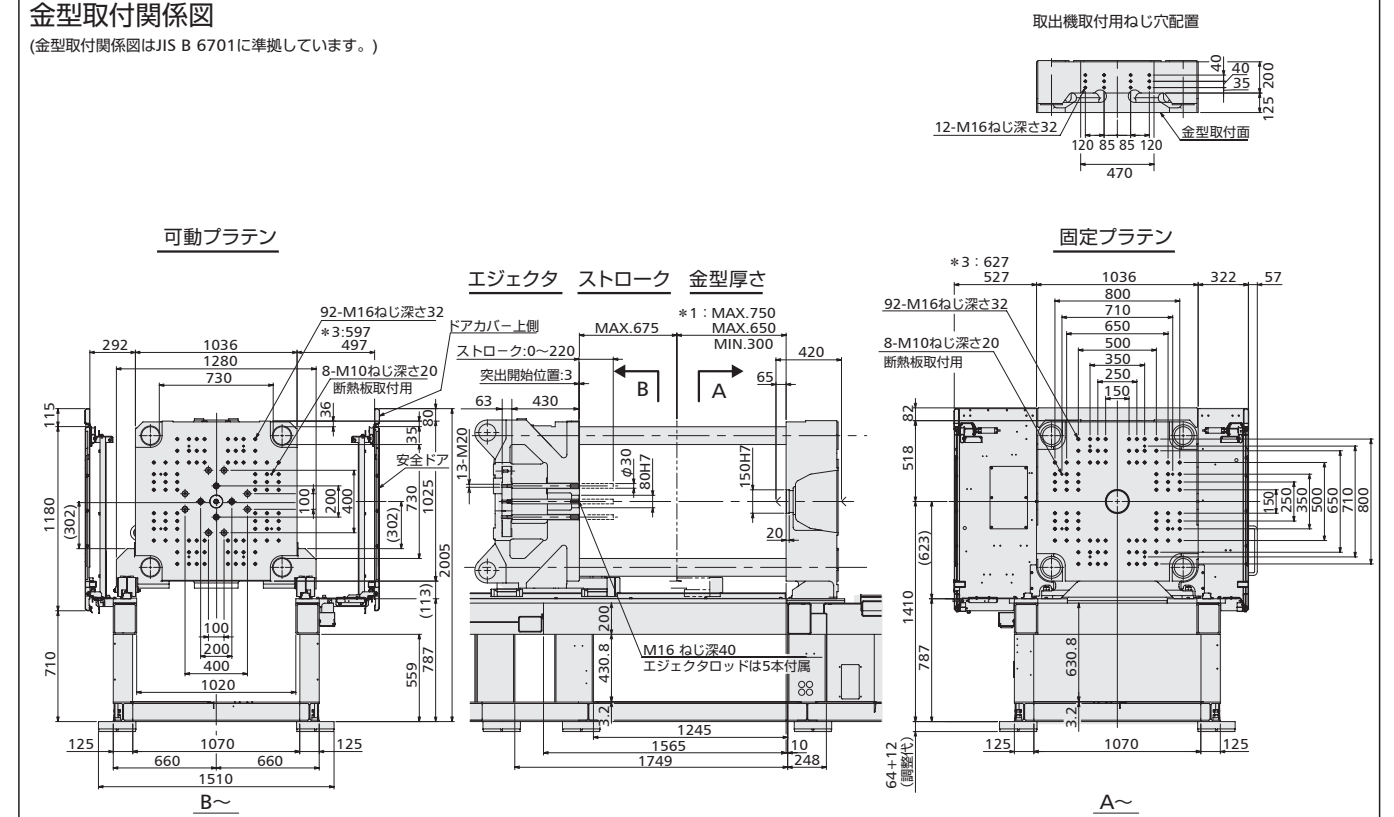
OR: オープン型
NR: ニードル弁型



※印の数値はレベルパッドを使用しない時の寸法

金型取付関係図

(金型取付関係図はJIS B 6701に準拠しています。)

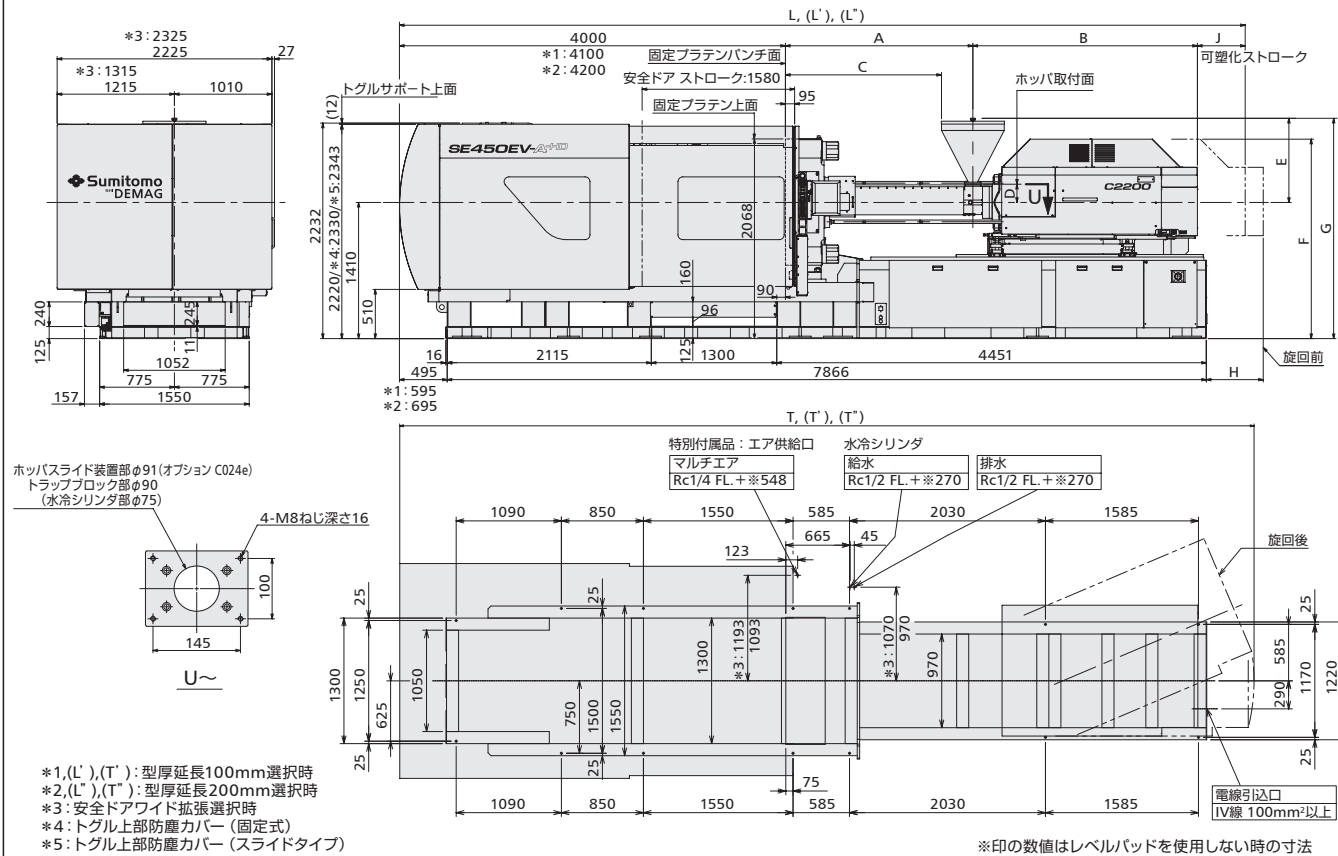


機械寸法図&据付図

図面の各寸法は日本仕様です。

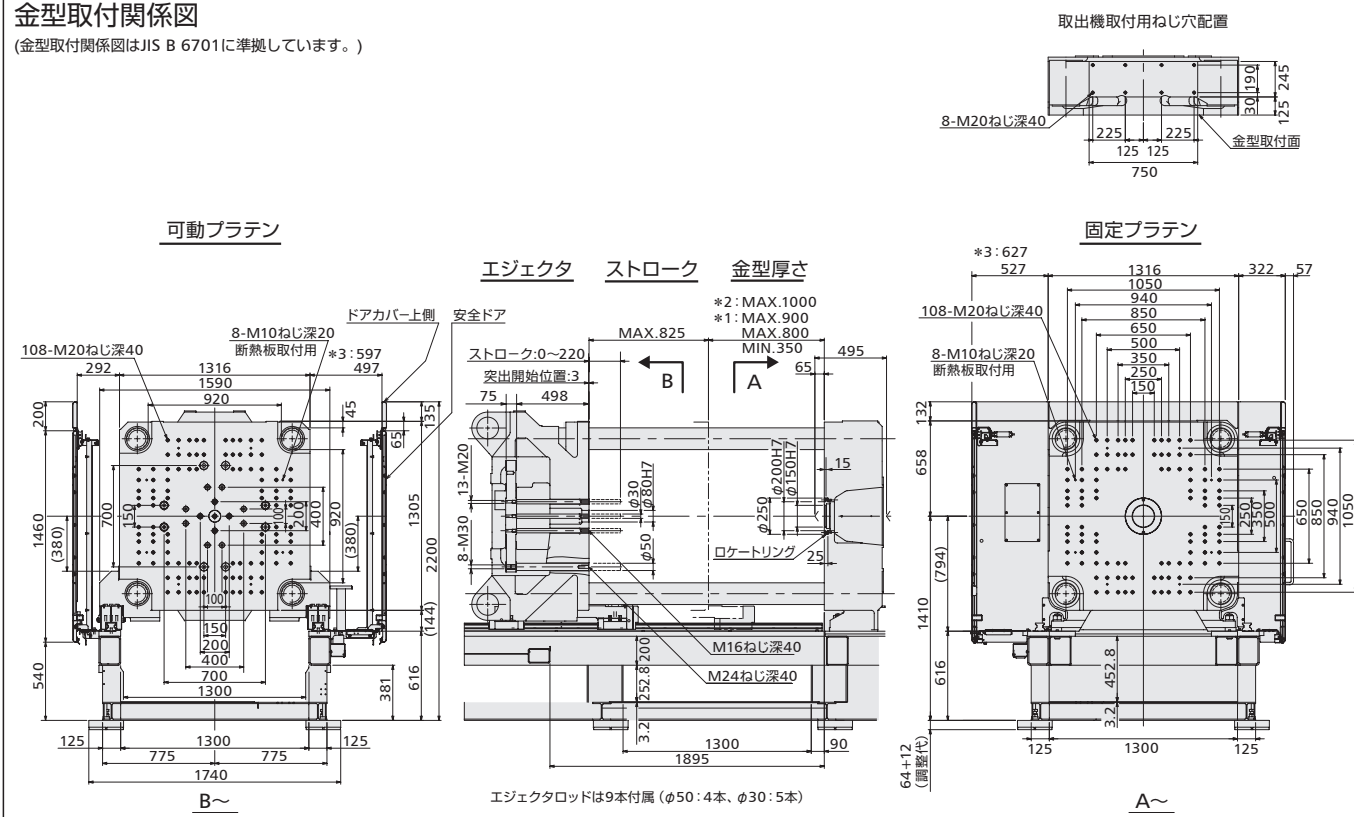
射出装置	スクリ口径	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	(L')	(L'')	T	(T')	(T'')
C2000	63OR	1622		1295							8644	8544	8644			
	63NR 71OR	1782	2327	1455	189	872	2066	2282	590	495	8604	8704	8804	9011	9111	9211
	71NR 80OR	1942		1615							8764	8864	8964			
C3000	71OR	1782		1455							8804	8904	9004			
	71NR 80OR	1942	2527	1615	189	872	2091	2282	790	495	8964	9064	9164	9205	9305	9405
	80NR 90OR	2102		1775							9124	9224	9324			

OR: オープン型
NR: ニードル弁型



金型取付関係図

(金型取付関係図はJIS B 6701に準拠しています。)



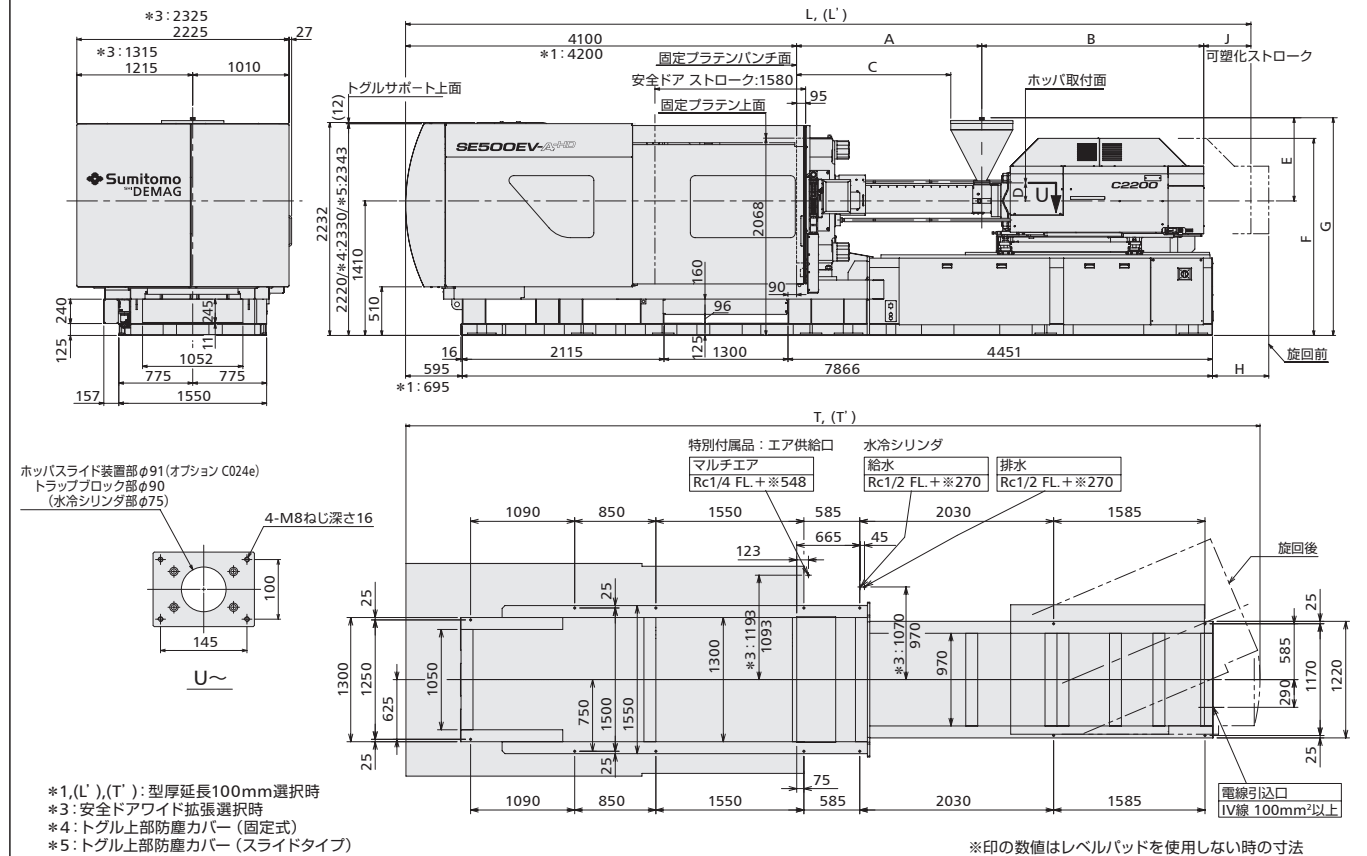
SE500EV-A-HD

機械寸法図&据付図

図面の各寸法は日本仕様です。

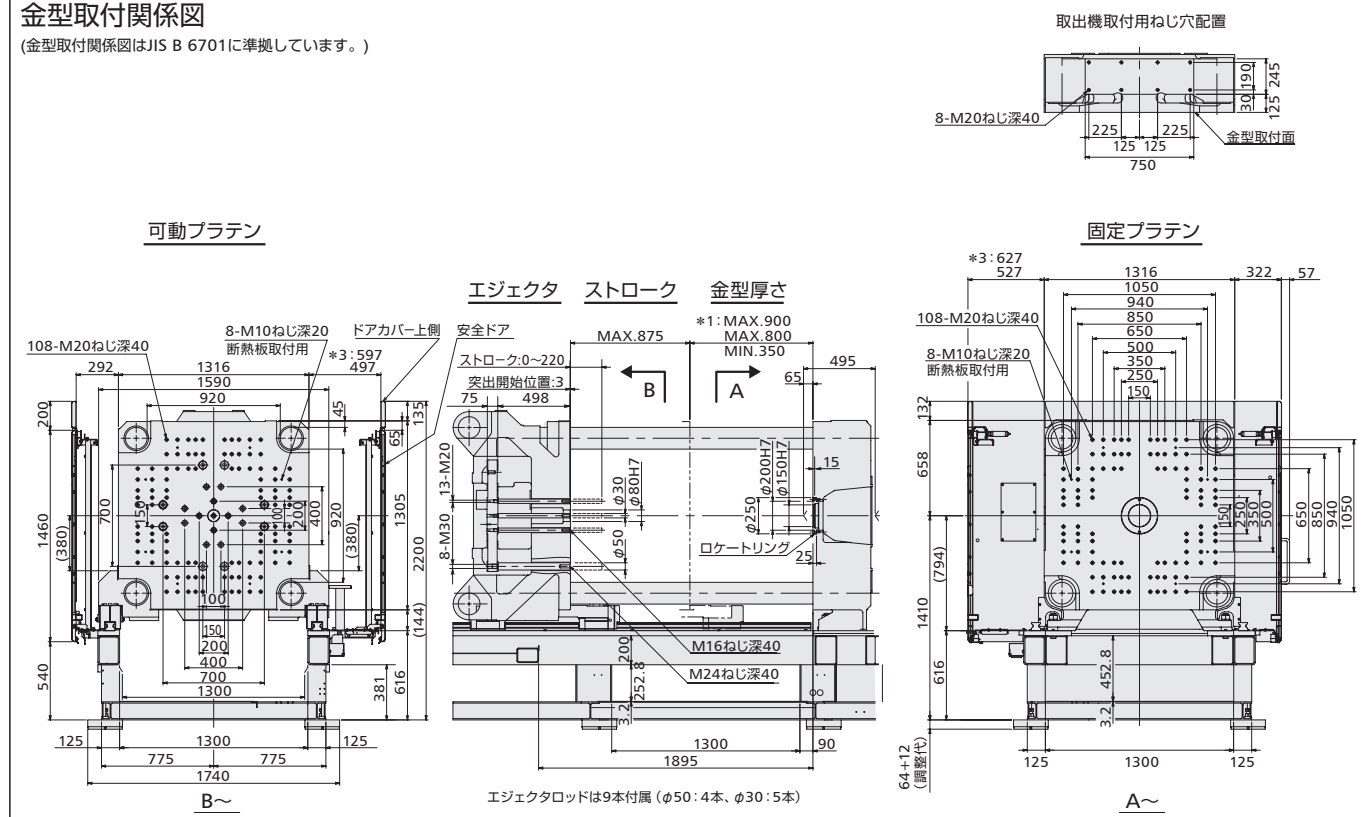
射出装置	スクリ口径	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	(L')	T	(T')
C2200	63OR	1622		1295							8544	8844		
	63NR 71OR	1782	2327	1455	189	872	2066	2282	590	495	8704	8604	9111	9211
	71NR 80OR	1942		1615							8864	8964		
C3000	71OR	1782		1455							8904	9004		
	71NR 80OR	1942	2527	1615	189	872	2091	2282	790	495	9064	9164	9305	9405
	80NR 90OR	2102		1775							9224	9324		

OR:オープン型
NR:ニードル弁型



金型取付関係図

(金型取付関係図はJIS B 6701に準拠しています。)



標準装備品

可塑化・射出装置
1. 標準SDスクリアッセンブリ (オープンノズル・窒化スクリュ・耐摩シリンダ) (C750は除く)
2. 標準SDスクリアッセンブリ (オープンノズル・窒化スクリュ) (C750のみ)
3. 射出プログラム制御 (多段制御)
4. 保圧プログラム制御 (多段制御)
5. スクリュサックバック (計量開始前／計量完了後)
6. スクリュ位置デジタル表示 (0.01mm設定)
7. 保圧0.01秒設定
8. V-P切換 (圧力・位置)
9. 充填遅延タイマ
10. 自動バージング装置 インタロック付 (可塑化後退限選択)
11. 加熱シリンダ温度制御 6ゾーン (C750のみ5ゾーン)
12. 加熱シリンダ温度 成形／保温 切替機能
13. スクリュ冷間起動防止装置 (インタロック可変タイマ付)
14. 射出ユニット移動リモート設定装置 (遅延タイマ付後退時期選択・ノズルタッチ検出・移動時間)
15. スクリュ回転速度デジタル表示
16. バージングカバー (リミットスイッチ付)
17. 可塑化旋回装置 (ノズル芯調整機構付) (C750は除く)
18. 冷却残時間表示機能
19. 計量開始遅延タイマ
20. 射出／保圧速度立上り時間選択機能 (10モード)
21. 保圧速度設定
22. サックバック遅延制御
23. シンクロ計量
24. 反転制御ソフト
25. ノズル部単独温調
26. 省エネ加熱シリンダカバー (2層構造)
27. 水冷シリンダ温度制御装置
28. スクリュ芯出機能
29. 計量中型開動作 (ニードル弁駆動制御)
30. 充填圧多段制御
31. 樹脂滞留防止機能
32. 手動ワンタッチ計量
33. 高精度・高出力ノズルタッチ装置 (ノズルタッチ力3段可変)
制御装置
1. 15インチカラーLCD表示画面
2. タッチパネル設定入力装置
3. 成形条件記憶装置
4. 操作支援機能
5. 成形支援機能
6. 波形表示機能 (波形記憶機能・表示値読み取り機能・トリガによるデータ保存等)
7. 画面ハードコピー機能
8. 製品取出機接続回路 *3
9. 最大15か国語画面切替機能
10. 保守管理機能 (点検時期・グリス給脂時期・項目・方法の画面表示)
11. 自動始動・停止機能 (ヒータ保温・ヒータ起動・成形機停止) *3
12. 工程表示機能
13. SSRヒータ駆動回路
14. 速度・位置・圧力・回転速度の工業単位入力
15. 成形機状態出力機能 (5ch) *3
16. USB接続回路 (メモリ)
17. 成形条件保護機能
18. 異常処理選択機能
19. 初期リジェクト・チョコ停リジェクト機能
20. 保全時期通知機能 (ショット数／経過時間による保全時期通知)
21. 画面配色変更
22. 数値・文字入力キーレイアウト変更 (2種類より選択)

スクリュアッセンブリ

仕 様		窒化	メッキ	耐摩	耐摩耐食A	耐摩耐食B
材質	スクリュ	窒化	メッキ	耐摩耐食A	耐摩耐食A	耐摩耐食B
	加熱シリンダ	耐摩	耐摩	耐摩	耐摩耐食A	耐摩耐食B
	3点セット	共廻り	共廻り	耐摩耐食A 非共廻り	耐摩耐食A 非共廻り	耐摩耐食C 非共廻り
スクリュ タイプ	SDスクリュ	○	○	○	○	○
	SMスクリュ	—	○	○	○	—
耐摩耗性		★	★	★★	★★	★★★
耐食性		★	★	★	★★	★★
適用樹脂		摩耗性および 腐食性のない樹脂	焼け・滞留を嫌う樹脂	GF30%未満含有樹脂	GF30%未満含有樹脂 難燃樹脂	GF30%以上含有樹脂 グリス GB、CF、MR 高含有樹脂

★★★：最適 ★★：適合する ★：使用可能

監視装置
1. 実績値表示機能
2. ヒータ断線監視装置
3. 付帯設備異常監視 (3ch) *3
4. 異常監視機能 (最大クッション・最小クッション・充填圧・金型保護・サイクル時間・計量時間)
5. 異常監視条件自動設定機能
6. 異常履歴表示 (異常項目・発生時刻表示)
7. 品質管理機能 (実績値統計機能・各種グラフ機能・10万ショット記憶データ確認機能)
8. 生産数管理装置 (成形品判別装置・生産自動完了・ストップ送り信号・ロギングリセット付カウンタ) *3
9. 自動始動装置 (ヒータ・外部出力信号) *3
10. 加熱シリンダ温度監視 (全ゾーン)
11. 自己診断機能
12. 異常警報ブザー
13. ショットカウンタ
14. サイクル監視異常時処理 (ヒータ処理モード変更)
15. 一覧設定画面
16. 監視入れ忘れ防止機能
17. エジェクタトルク監視

型締装置
1. 型開閉位置および速度プログラム制御 (5段／3段切替)
2. 金型保護装置
3. 低圧型締装置
4. 型閉・型開一時停止
5. 型締カリモート設定
6. 型厚リモート設定
7. エジェクタリモート設定 (2速制御・圧力・ストローク・遅延タイマ・多数回突出)
8. 現在値入力 (エジェクタ突出限位置)
9. 現在値入力 (型開限位置)
10. 型締モード (ロックアップ)
11. エジェクタ突出インタロック (手動時型開限のみ可能)
12. 型開中エジェクタ突出
13. 型締中エジェクタ突出
14. 金型プレート戻り確認 (成形機への入力信号) (メタコン接続) *3
15. 型閉・型開信号 (スピア制御信号) *3
16. バルブゲート駆動回路 (制御回路のみ) *3
17. 金型取付準備モード (低速型開閉)
18. ポリカーボネート板付トグルカバー
19. 非常停止押釦スイッチ (操作側・反操作側)
20. ポリカーボネート板付安全ドア
21. 取出機取付穴
22. 型締および射出グリース集中給脂配管
23. 型締安全装置 (電気式・機械式)
24. 型開閉低振動／高速モード選択機能
25. 可動プラテンサポート装置 (リニアガイド式)
26. ダブルセンタープレスプラテン
27. 製品落下確認接続回路 *3
28. マルチトグル
29. タイバー・メッキ
30. ブレーキ付エジェクタ装置
31. S-MOVE (低振動制御)
32. エジェクタ待機
33. 型厚サーボ制御

その他
1. 自動グリス給脂装置 (カートリッジグリス方式)
2. 金型冷却水ブロック (2系統) (検流器・バルブはオプション)
3. 標準工具 (ノズル用メガネスパナ)
4. 標準予備品 (六角穴付止ねじ・リング・フィルタ)

特別装備品

可塑化選択
1. 硬質クロムメッキスクリュアッセンブリ
2. 耐摩耐食スクリュアッセンブリ (C750は除く)
3. 耐摩耐食Aスクリュアッセンブリ
4. 耐摩耐食Bスクリュアッセンブリ
5. SMスクリュアッセンブリ
6. ニードル弁ノズル (エア式ノズル開閉シリンダ)(C750は除く)
7. 延長ノズル
8. シリンダノズル
9. Z1高容量ヒータ
10. ニードル弁シャットオフノズル (エア式ノズル開閉シリンダ)(C750のみ)
可塑化・射出装置
1. 樹脂温度検知装置 (ニードル弁ノズル装備時のみ)
2. 標準型ホッパ
3. V-P切換 (型内圧)
4. ニードル弁ノズル駆動回路
5. ホッパスライド装置
6. ホッパロメッキ仕様
7. 可塑化旋回エアアシスト装置 (C750は除く)
8. バージ樹脂受け皿(ステンレス製)
9. PA(ナイロン)樹脂用ヒータ
10. 高充填仕様 *1
11. 厚肉成形用パワーモジュール
制御・監視装置
1. 漏電ブレーカ (AC200V/220V 3φ3W+E) (日本およびアジア地区に限る)
2. 金型温度監視 (Kタイプ)
3. 金型温度監視 (Jタイプ)
4. 金型自動温度調節計
5. 自動始動装置 (ヒータ・給水・外部信号出力)
6. バトライト
7. 高機能3色LEDシグナルタワー
8. 閉回路式冷却水配管 1系統4分岐
9. 閉回路式冷却水配管 1系統2分岐
10. 閉回路式冷却水配管 2系統10分岐
11. 予備電源コンセント
12. 工具用電源コンセント
13. Motion07
14. 非常停止連動 (取出機・台車) *3
15. 外部信号用DC24V電源装備 (電源のみ)
型締装置
1. 油圧コアトラクタ油圧配管
2. 油圧コアトラクタ制御回路
3. 空圧コアトラクタ
4. 空圧コアトラクタ制御回路

- *1 最大射出速度が次のようになります。C750HD～C2200HD: 280mm/s、C3000HD: 220mm/s
*2 それぞれの寸法が機械全長に加算されます。全体組立図をご確認ください。
*3 入出力信号はすべて無電圧接点です。出力信号のみで電源は供給されません。
*4 SE350EV-A-HD～SE500EV-A-HDは、幅最大1000mmとなります。

準備品リスト

主ブレーカー容量

機種	主ブレーカー容量
SE220EV-A-HD～ SE385EV-A-HD	225A
SE450EV-A-HD～ SE500EV-A-HD	250A

- 主電源の電圧・周波数は、AC200V50Hz/AC200V60Hz/AC220V60Hz 地区を対象としています。
●相線は3相3線+アース線(接地線)を接続してください。

一次側入線サイズ・接地線サイズ

機種	一次電源電線サイズ	一次側電源端子ネジサイズ	接地線サイズ	接地端子ネジサイズ
SE220EV-A-HD～ SE500EV-A-HD	100mm ²	M8	50mm ²	M8

- 上記の電線サイズは、単芯ビニール電線の配管周囲温度が40℃の際の電線許容電流を基準にしています。
●上記の値は、主ブレーカー容量の項の負荷電流の合計を基準に算出しています。付帯設備用電源を多量に成形機から給電する場合には、使用電線サイズを上げる必要がありますが、オプションの選択によっては使用電線サイズに余裕が発生することもあります。
●電源電圧変動は、成形機側電源接点(主ブレーカ)において定格電圧±10%以内としてください。
●成形機制御回路には停電保護回路は付属していません。瞬停時間が1サイクルを超えると、成形機が停止することがあります。
●落雷発生頻度が高く瞬時停電の多い場所では、必要に応じて工場側に無停電電源装置を設置してください。

豊富な予備電源コンセント(オプション)

オートローダ、金型温調機などの周辺装置用の電源コンセント数を増量しました。周辺装置を接続するために必要なコンセントを任意に選択できるので、多様な成形システムに柔軟に対応できます。

※成形機稼働時、同時に使用可能な総電流は各機種100Aに制限させていただきます。

所要冷却水量の概略値(参考値)

■ 水冷シリンダ冷却水回路		
機種	バンドヒータ容量	所要冷却水量
C750 φ50	12.2kW	2.8ℓ/min
C1100 φ63	28.4kW	6.6ℓ/min
C1600 φ71	30.5kW	7.1ℓ/min
C2200 φ80	34.6kW	8.0ℓ/min
C3000 φ90	35.0kW	8.1ℓ/min

■ 金型冷却水回路	
*1系統あたりの所要冷却水量は5ℓ/min程度です。	
機種	2系統合計所要冷却水量
SE220EV-A-HD～ SE500EV-A-HD	10ℓ/min

5. コア回転制御回路
6. SPI製品取出機接続回路
7. SPI AN-146／EUROMAP67 製品取出機接続回路
8. 高精度断熱板 (5mm／10mm 十字型) *4
9. ダイクランプ制御装置
10. バルブゲート駆動回路・制御回路
11. ロケート径100mm (スクリュ径φ45mm～φ56mmのみ選択可)
12. 窓なしトグルカバー
13. 油圧パッケージ
14. SPIパターンプラテン
15. EUROMAPパターンプラテン
16. ロケートリング (冷やしばめ・ボルト止め)
17. 安全ドア自動開閉装置 (操作側)
18. 安全ドア自動開閉装置 (反操作側)
19. 型厚延長100mm *2
20. 型厚延長200mm *2
21. T溝プラテン
22. スライドコア戻り確認 *3
23. 油圧駆動回路 (ビルトイン)
24. トグル上部防塵カバー (固定式) *2
25. トグル上部防塵カバー (スライド式) *2
26. 油圧駆動回路 (別置き)
27. エジェクタ突出力アップ
28. マルチエア
29. ダイクランプ接続回路 *3
30. マグネットクランプ接続回路 *3
31. 安全ドア解放仕様制御回路
32. 安全ドアワイド拡張(100mm) 反操作側 *2
33. 冷却水配管 2系統8分岐

予備品・付属品
1. 予備品A (機械品: メカニカルストップ・潤滑部品)
2. 予備品B (電気品: 熱電対)
3. 輸出予備品 (エンコーダ・リミットスイッチ・近接スイッチ)
4. レベルパッド (1台分)
5. 基礎ボルト (1台分)
6. ロケートリング (中間ばめ)
7. 工具A (工具・工具箱・ローコルベースト)
8. エジェクタロッド
9. グリスガン
10. 自動給脂用グリスカートリッジ (700cc)
11. 手動給脂用グリスカートリッジ (400cc)
12. 可塑化旋回用ハンドル
13. 3点セット取り外し用工具
14. イージークランブ

- 本製品を、大量破壊兵器の開発・製造などに使用するために、または、これらの行為を行っている需要者向けに輸出する場合は、「外国為替及び外国貿易法(外為法)」により、日本国政府の許可が必要です。
●性能向上のため、多少の仕様変更が生じる場合がありますので、ご了承ください。