

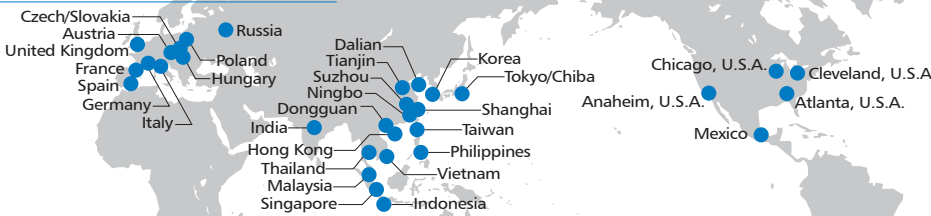
Network in JAPAN



住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

- 国内営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2588 Fax: 03-6866-5184
- グローバル営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2576 Fax: 03-6866-5176
- 千葉製造所・テクノロジーセンター 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1471 Fax: 043-420-1591
- サービス部 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1474 Fax: 043-420-1478
- 東北営業所・サービスフロント 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央3-2-1 ルーセント21ビル5F
営業 Tel: 022-374-5461 Fax: 022-374-5469 サービス Tel: 022-374-5464 Fax: 022-374-5469
- 盛岡営業所 〒020-0866 岩手県盛岡市本宮2-8-25
営業 Tel: 019-635-8851 Fax: 019-635-8861 サービス Tel: 019-635-8843 Fax: 022-374-5469
- 福島営業所 〒960-1101 福島県福島市大森字西ノ内88-2 パールビルズ大森106
営業 Tel: 022-374-5461 Fax: 022-374-5469 サービス Tel: 024-539-8214 Fax: 022-374-5469
- 東関東営業所・サービスフロント 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1
営業 Tel: 043-420-1480 Fax: 043-420-1478 サービス Tel: 043-420-1475 Fax: 043-420-1478
- 北関東営業所 〒333-0801 埼玉県川口市東川口3-5-24
営業 Tel: 048-290-3481 Fax: 048-297-9396 サービス Tel: 048-290-3484 Fax: 043-420-1478
- 栃木営業所 〒323-0807 栃木県小山市城東6-2-7
営業 Tel: 0285-22-7039 Fax: 0285-23-4981 サービス Tel: 0285-25-0386 Fax: 043-420-1478
- 西関東営業所 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田3105
営業 Tel: 046-229-7371 Fax: 046-229-7388 サービス Tel: 046-229-8431 Fax: 043-420-1478
- 長岡営業所 〒940-2104 新潟県長岡市大島新町4-120-5
サービス Tel: 0258-25-9112 Fax: 0263-28-2092
- 中部営業所・サービスフロント 〒465-0045 愛知県名古屋市長区区姫若町14-1
営業 Tel: 052-702-3801 Fax: 052-702-3806 サービス Tel: 052-702-3803 Fax: 052-702-3806
- 静岡営業所 〒436-0027 静岡県掛川市久保2-18-1
営業 Tel: 0537-61-8880 Fax: 0537-61-8881 サービス Tel: 0537-21-2460 Fax: 0537-61-8881
- 松本営業所・サービスフロント 〒399-0033 長野県松本市大字笹賀7926
営業 Tel: 0263-28-2091 Fax: 0263-28-2092 サービス Tel: 0263-28-2093 Fax: 0263-28-2092
- 関西営業所・サービスフロント・大阪テクノロジーセンター 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-1-31
営業 Tel: 06-6384-0530 Fax: 06-6380-1910 サービス Tel: 06-6384-0561 Fax: 06-6380-1910
- 北陸営業所 〒939-8204 富山県富山市根塚町1-8-12
営業 Tel: 076-491-5345 Fax: 076-491-5377 サービス Tel: 076-491-5364 Fax: 076-491-5377
- 岡山営業所 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8230
営業 Tel: 086-525-1012 Fax: 086-525-1013 サービス Tel: 086-525-1012 Fax: 086-525-1013
- 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町4-1 (広島稲荷町NKビル)
営業 Tel: 082-568-2513 Fax: 082-568-2514 サービス Tel: 082-568-2513 Fax: 082-568-2514
- 九州営業所・サービスフロント 〒841-0042 佐賀県鳥栖市酒井西町字測川828-1
営業 Tel: 0942-85-1060 Fax: 0942-85-1746 サービス Tel: 0942-85-1060 Fax: 0942-85-1746

Global Network



- SHANGHAI SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Tel: +86-21-3462-7556 Fax: +86-21-3462-7655
- DALIAN SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Dalian Office Tel: +86-411-8764-8052 Fax: +86-411-8764-8053
- TIANJIN SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Tianjin Office Tel: +86-22-5871-5537 Fax: +86-22-5871-5531
- SUZHOU SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Suzhou Office/Technical Center Tel: +86-512-6632-1760 Fax: +86-512-6632-1770
- NINGBO Ningbo Sumiju Machinery, Ltd. Tel: +86-574-2689-0162
Demag Plastics Machinery (Ningbo) Co., Ltd. Tel: +86-574-2690-6600 Fax: +86-574-2690-6618
- DONGGUAN Dongguan SHI Plastics Machinery Ltd. /Technical Center Tel: +86-769-8533-6071 Fax: +86-769-8554-9091
- HONG KONG SHI Plastics Machinery (Hong Kong) Ltd. Tel: +852-2750-6630 Fax: +852-2759-0008
- TAIWAN SHI Plastics Machinery (Taiwan) Inc. Tel: +886-2-2831-4500 Fax: +886-2-2831-4483
SHI Plastics Machinery (Taiwan) Inc. Taichung Office Tel: +886-4-2358-7334 Fax: +886-4-2358-9335
- KOREA SHI Plastics Machinery (Korea) Co., Ltd. Tel: +82-2-757-8656 Fax: +82-2-757-8659
SHI Plastics Machinery (Korea) Co., Ltd. Southern Office
- SINGAPORE SHI Plastics Machinery (S) Pte., Ltd. /Technology Center Tel: +65-6779-7544 Fax: +65-6777-9211
- THAILAND SHI Plastics Machinery (Thailand) Ltd. /Technology Center Tel: +66-2-747-4053 Fax: +66-2-747-4081
SHI Plastics Machinery (Thailand) Ltd. South Office
- MALAYSIA SHI Plastics Machinery (Malaysia) SDN BHD Tel: +60-3-7958-2079, 2081 Fax: +60-3-7958-2084
SHI Plastics Machinery (Malaysia) SDN BHD Penang Office Tel: +60-4-604-397-5725 Fax: +60-4-604-397-5726
- VIETNAM SHI Plastics Machinery (Vietnam) LLC Tel: +84-24-3728-0105 Fax: +84-24-3728-0106
SHI Plastics Machinery (Vietnam) LLC Ho Chi Minh Branch Tel: +84-8-3514-6645 Fax: +84-8-3514-6653
- INDONESIA PT. SHI Plastics Machinery (Indonesia) Tel: +62-21-829-3872, 3873 Fax: +62-21-828-1645
- PHILIPPINES SHI Plastics Machinery (Phil) Inc. Tel: +63-2-8845-0877, 8844-0632 Fax: +63-2-8886-4670
- INDIA SHI Plastics Machinery (India) Private Ltd. Tel: +91-124-2217056, 64 Fax: +91-124-2218076
SHI Plastics Machinery (India) Private Ltd. Chennai Office Tel: +91-124-2217056, 64
- U.S.A. Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Atlanta Office/Technology Center Tel: +1-770-447-5430 Fax: +1-678-990-1716
Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Cleveland Office Tel: +1-440-876-8960 Fax: +1-440-876-4383
Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Chicago Office/Facility and Tech Center Tel: +1-847-947-9569
Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Anaheim Office/Training and Demo Center
SHI Plastics Machinery de Mexico, S.A. DE. C.V. Monterrey Office Tel: +52-81-8356-1714, -1720, -1726 Fax: +52-81-8356-1710
SHI Plastics Machinery de Mexico, S.A. DE. C.V. Leon Office Tel: +52-477-179-1730
- MEXICO Sumitomo (SHI) Demag do Brasil Comercio de Máquinas para Plásticos Ltda. Tel: +55-11-4403-9286
- BRAZIL Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH (Schwaig) /Technology Center Tel: +49-911-5061-0 Fax: +49-911-5061-265
Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH (Wiehe) /Technology Center Tel: +49-34672-97-0 Fax: +49-34672-97-333
- GERMANY Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (UK) Ltd. Tel: +44-1296-73-95-00 Fax: +44-1296-73-95-01
- UNITED KINGDOM Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (France) S.A.S. Tel: +33-1-60-33-20-10 Fax: +33-1-60-33-20-03
- FRANCE Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery España S.L. Tel: +34-96-111-63-11
- SPAIN Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Polska Sp. z o.o. Tel: +48-34-370-95-40 Fax: +48-34-370-94-86
- POLAND Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH -Office Austria- Tel: +43-2272-61-868 Fax: +43-2272-61-868-89
- AUSTRIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Hungária Kft Tel: +36-23-531-290 Fax: +36-23-531-291
- HUNGARY Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (Italia) S.r.l. Tel: +39-11-95-95-057 Fax: +39-11-95-95-185
- ITALY CISC Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Tel: +7-495-937-97-64 Fax: +7-495-933-00-78
- RUSSIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Cesko spol. s r.o. Tel: +420-296-226-210
- CZECH/SLOVAKIA

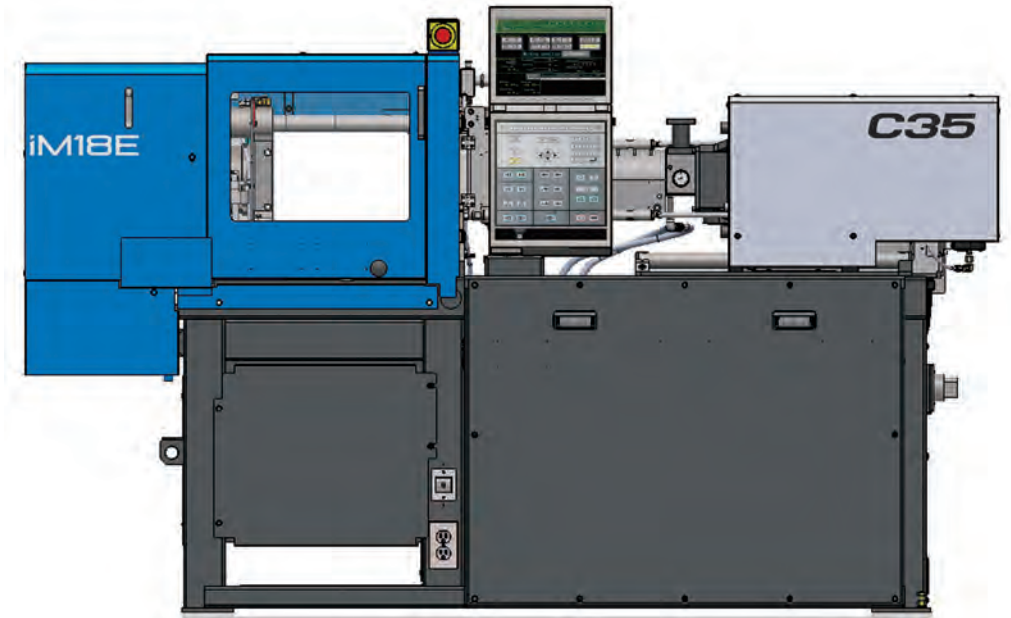
●機械の外観写真は、実物と細部が異なる場合や、オプションを装備している場合があります。●性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。
©2023 Sumitomo Heavy Industries, Ltd. All rights reserved.

iM18E

ハイブリッド小型射出成形機

iM18E

ハイブリッド小型射出成形機



Lineup

iM18E (180kN)



当社製品はISO9001を取得しています。

www.shi.co.jp/plastics/



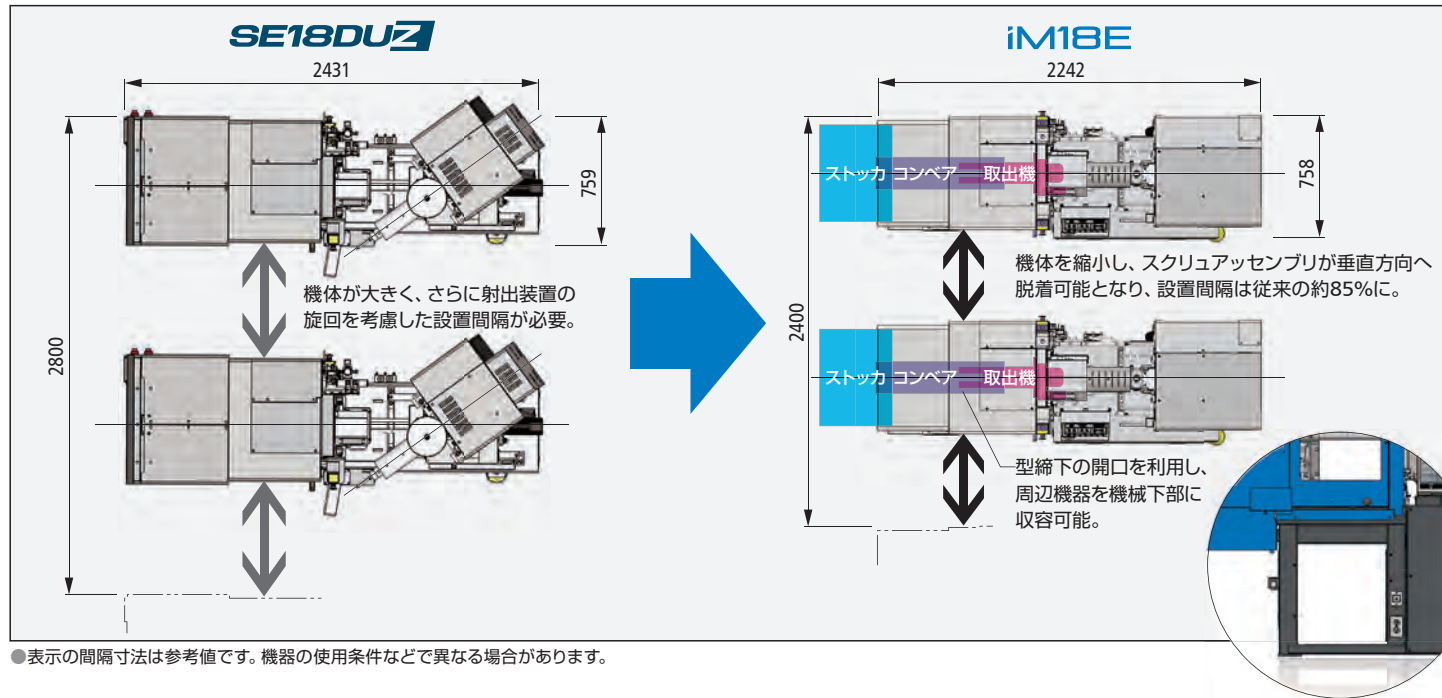
住友重機械工業株式会社

小物精密成形の省スペース性と品質を徹底追求

クラス最小の機械寸法 成形ラインを省スペース化

18tfクラスで最小の機械寸法(設置面積)に加え、旋回を必要としない射出装置や、周辺機器を機械下部に収容できる構造により、占有スペースを大幅に縮小することができます。より多くの成形機を配置した成形ラインの構築が可能です。

【占有スペースの比較】

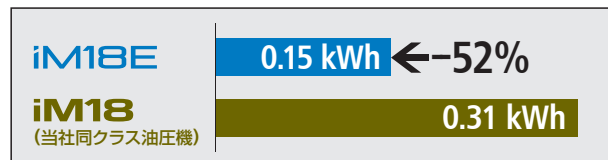


●表示の間隔寸法は参考値です。機器の使用条件などで異なる場合があります。

消費電力は油圧機の1/2 ランニングコストを大幅に低減

駆動源のハイブリッド化と、省エネ技術の飛躍的な向上により、消費電力を大きく抑えます。優れた省エネ性能は、サステナブルな社会の実現に寄与します。

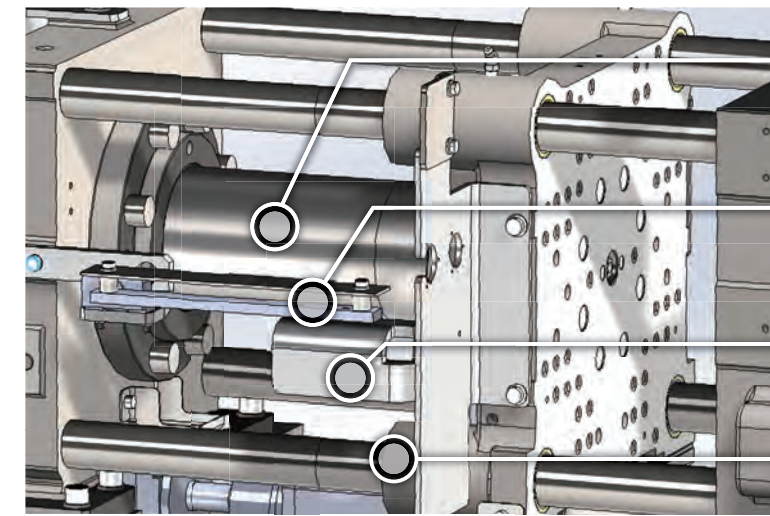
【消費電力の比較】



●数値は、安定した連続成形時に外部消費電力計で測定したものです。

高精度型締をコンパクトに実現 油圧直圧式型締装置

優れたガス抜き効果や、段取り時間の短縮を実現。さらに、機械構造のコンパクト化にも貢献します。



- 直圧式プラテン・型締装置**
 - プラテン中央部に型締力がかかり、ガス抜きの良い成形を実現
- リニアセンサ**
 - プラテン位置制御と型締力をフィードバック制御
 - 段取り時間を短縮
- 電動エジェクタ**
 - 成形品のバラ落し精度を向上
- タイバーブッシュ+直圧シリンダ**
 - 型開閉時の金型の沈み込みを防止

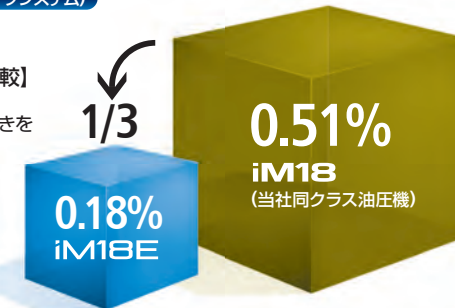
高い精密安定性・高速射出 電動射出装置

独自開発の低慣性サーボモータを搭載。ダイレクトドライブシステムとISCII(インテリジェントサーボコントローラII)により、高精度にスクリュを制御します。機構と制御システムの両方の改良で、精密安定性と最高射出速度がさらに向上しました。

日本特許出願済(ダイレクトドライブシステム)

【成形品質量の変動係数の比較】

成形品のショット間質量ばらつきを1/3にまで低減しました。



●成形品質量の変動係数は、当社実施の成形品安定性評価テストによって得られた結果です。

精度とコスト抑制を両立 コネクタ専用スクリュアッセンブリ

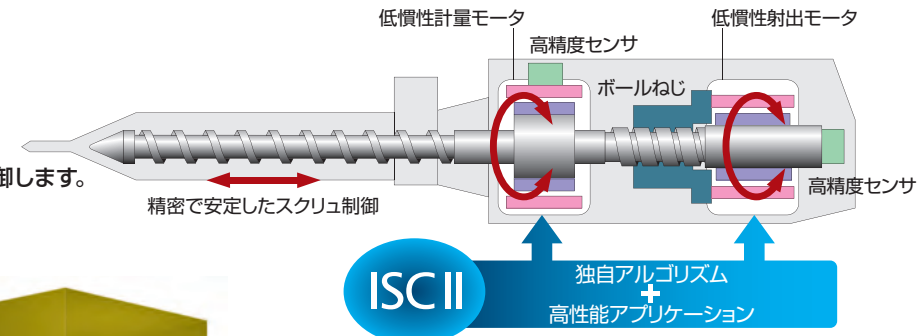
計量動作・ショット質量を安定させ、計量時間の変動を大幅に抑えます。粉碎材比率をアップしても、安定した計量を実現。歩留まり向上によって、材料費を削減します。コネクタ仕様Bは、ハログンフリーを始めとした環境対応樹脂の成形に対応します。

オプション

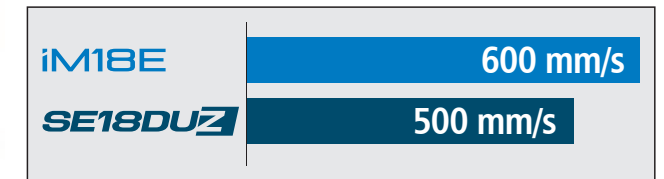
コストダウンと生産性アップに貢献 FTCIIIノズル

2ゾーン温度制御により温度分布が安定するため、糸引き・ノズル詰まりを防止します。長い突出量によってスプル樹脂量を削減するとともに、型開ストロークを減らすことで、サイクルアップにも貢献します。また、ワンタッチ脱着が可能となっており、メンテナンス性が向上し、機械停止時間を短縮します。

オプション



【最高射出速度の比較】

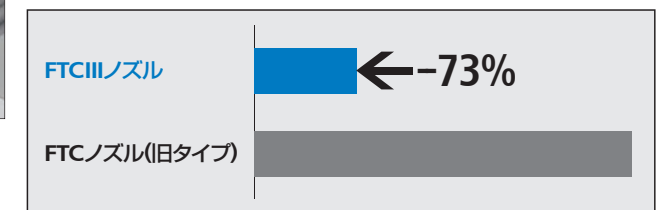


【樹脂コストの比較】



粉碎材を10%上げても、安定して成形。バージン材使用率が下がります。

【メンテナンスコストの比較】



ヒータ脱着の時間を短縮し、ノズルヒータ折損のリスクを低減することで、メンテナンスコストを大幅に削減します。

標準装備品

可塑化・射出装置
1. 射出プログラム制御 (多段制御)
2. 保圧プログラム制御 (多段制御)
3. スクリュサックバック (計量開始前/計量完了後)
4. スクリュ位置デジタル表示 (0.01mm設定)
5. 保圧0.01秒設定
6. V-P切換 (圧力・位置)
7. 充填遅延タイマ
8. インタロック付バーズィング (インタロック機能の未使用または射出装置後退完了位置を選択)
9. 加熱シリンダ温度制御 最大4ゾーン*2
10. 加熱シリンダ温度切替 (成形/保温/バーズィング)
11. ゾーン1高容量ヒータ
12. スクリュ冷間起動防止機能 (インタロック可変タイマ付)
13. 射出装置移動のリモート設定 (遅延タイマ付後退時期選択/ノズルタッチ検出・移動時間設定)
14. スクリュ回転速度デジタル表示
15. バーズィングカバー (リミットスイッチ付)
16. 残り冷却時間表示機能
17. 計量開始遅延タイマ
18. 射出速度/保圧立ち上がり速度選択機能 (10モード)
19. 保圧中スクリュ前進速度設定
20. スクリュサックバック遅延制御
21. シンクロ計量
22. スクリュ反転制御ソフト
23. ノズル部単独温調
24. 標準省エネ加熱シリンダカバー (2層構造)
25. 水冷シリンダ温度制御装置
26. ノズル芯調整装置
27. 充填圧多段制御
28. 樹脂滞留防止機能
29. ワンタッチ手動計量
30. 高精度・高出力ノズルタッチ装置 (ノズルタッチ力2段可変)

制御装置
1. 12.1インチカラーLCD表示画面
2. タッチパネル式設定入力装置
3. 成形条件記憶機能 (内部メモリ条件: 200条件)
4. 操作支援機能
5. 成形支援機能
6. 波形表示機能 (波形記憶機能・表示値読み取り機能・トリガによるデータ保存等)
7. 画面ハードコピー機能
8. 製品取出機接続回路*1
9. 3か国語画面切替機能
10. 保守管理機能 (点検時期・グリース給脂時期・項目・操作方法表示)
11. 自動始動・停止機能 (ヒータ保温・ヒータ起動・成形機停止)*1
12. 工程表示機能
13. SSRヒータ駆動回路
14. 工業単位入力機能 (速度・位置・圧力・回転速度)
15. 成形機状態出力信号 (5ch)*1
16. USB接続回路 (メモリ)
17. 保存条件保護機能
18. 異常処理選択機能
19. 初期リジェクト・短時間停止リジェクト機能

Zero-molding System 機能	
1. Zero-molding Main画面: 作業別設定画面呼出	17. Zero-molding 成形条件サポートモニター (ピーク型締力・バック圧・状態表示)
2. Zero-molding Main画面: 生産モニター (生産数・工程・異常・実績)	18. 実績値モニター切替機能 (実績・工程・電力・波形・温度グラフ)
3. 仕様・機能確認画面 (標準機能・オプション機能・異常処理・仕様一覧・監視装置)	19. 監視設定: 一括自動設定機能
4. 段取支援: 金型取付専用画面 (型厚リモート・型タッチ・型締力調整・準備型開閉・エジェクタ設定)	20. 成形条件アクセス制限機能 (条件範囲・画面表示・パスワード機能)
5. 段取支援: 金型設定専用画面 (型開閉・エジェクタ多段設定)	21. 成形立上げ自動条件変更機能 (ショートショット法による)
6. 段取支援: 型開限・エジェクタ突出位置ティーチング機能 (現在値入力)	22. 保護機能: スクリュ保護機能
7. 段取支援: 保護設定専用画面 (金型保護・エジェクタ保護設定)	23. プロセス温調: ノズル部
8. 段取支援: マルチバーズィ (ゲートバーズィ・樹脂替え・短時間停止・低粘度樹脂バーズィ・樹脂評価)	24. 保圧の省エネモード
9. 段取支援: 温度条件参照・呼出機能	25. 波形表示: 工程別簡易表示 (射出・保圧・計量・型開・型閉・エジェクタ・型厚)
10. 段取支援: 樹脂滞留警報・監視機能	26. 波形表示: 波形保存完了メッセージ
11. 段取支援: ノズル・加熱シリンダ昇温モード (ステップ/ノズル遅延/プロセス温調)	27. 波形表示: 自動波形保存機能 (常時・トリガ・異常時)
12. Zero-molding 成形条件設定画面: Z-Screen (充填・保圧・計量・時間・温度・型締力)	28. 品質管理: 波形監視機能
13. Zero-molding FFC制御	29. 品質管理: 成形プロセスモニタリング (温度・温度制御出力・ピーク型締力・バック圧)
14. Zero-molding FFC制御モード設定	30. 生産管理: キャピティ数を設定して製品数を管理する機能
15. Zero-molding フローフロントチェックによる充填位置とショートショット位置の確認機能	31. 生産管理: 稼働状況管理 (稼働時間・モータ負荷率・消費電力表示)
16. スクリュ反転除圧制御	

*1 入出力信号はすべて無電圧接点です。出力信号のみで電源は供給されません。

*2 ゾーン数はスクリュ径・スクリュタイプにより異なります。

*3 機械全長・最大型厚が、40mm大きくなります。

●本製品を、大量破壊兵器の開発・製造などに使用するために、または、これらの行為を行っている需要者向けに輸出する場合は、「外国為替及び外国貿易法(外為法)」により、日本国政府の許可が必要です。

●性能向上のため、多少の仕様変更が生じる場合がありますので、ご了承ください。

監視装置
1. 実績値表示機能
2. ヒータ断線監視装置
3. 付帯設備異常監視 (1ch)*1
4. 異常監視機能 (最大クッション・最小クッション・充填圧・金型保護・サイクル時間・計量時間)
5. 異常監視条件自動設定機能
6. 異常履歴表示 (異常項目・発生時刻表示)
7. 品質管理機能 (実績値統計機能・各種グラフ機能・10万ショット記憶とデータ確認機能)
8. 生産数管理装置 (成形品判別機能・生産自動完了・ストック送り信号・データロギング・リセット付生産カウンタ)
9. 自動始動機能 (ヒータ・外部出力信号)
10. 加熱シリンダ温度監視 (全ゾーン)
11. 自己診断機能
12. 異常警報ブザー
13. ショットカウンタ
14. サイクル監視が異常時の処理機能 (ヒータ処理モード変更)
15. 一覧設定画面
16. 監視入れ忘れ防止機能
17. エジェクタの突出トルク監視
18. サイクル分析機能

型締装置
1. 型開閉位置および速度プログラム制御 (5段切替)
2. 低圧型締機能 (定格の最大35%)
3. 型閉/型開一時停止
4. エジェクタリモート設定 (2速制御・圧力・ストローク・遅延タイマ・多数回突出)
5. 現在値入力 (エジェクタ突出位置)
6. 現在値入力 (型開限位置)
7. エジェクタ突出インタロック (手動モードで型開完了位置のみエジェクタ動作可能)
8. 型開中エジェクタ突出
9. 型締中エジェクタ突出
10. 金型プレート戻り確認 (成形機への入力信号) (メタコン接続)*1
11. 型閉・型開信号 (スピア制御信号)*1
12. バルブゲート駆動回路 (制御回路のみ)*1
13. 金型取付準備モード (低速型開閉速度)
14. 非常停止押釦スイッチ (操作側・反操作側)
15. アクリル窓付安全ドア
16. 取出機取付用ねじ穴加工
17. 射出グリース集中給脂配管
18. 型締用安全装置 (電気式・機械式)
19. 型開閉低振動または高速モード選択機能
20. 製品落下確認接続回路*1
21. プレーキ付エジェクタモータ
22. 型締上部防塵カバー (固定式)

その他
1. 自動グリース給脂装置 (射出装置のみ) (カートリッジグリース方式)
2. 3方向取出フレーム
3. 金型冷却水ブロック (2系統) (検流器・バルブはオプション)
4. 標準工具 (ノズル用メガネスパナ)
5. 標準予備品 (ヒューズ・エアフィルタ)

特別装備品

可塑化選択
1. 窒化スクリュアセンブリ
2. 耐摩耐食Aスクリュアセンブリ
3. 耐摩耐食Bスクリュアセンブリ
4. 高温仕様スクリュアセンブリ
5. コネクタ仕様Aスクリュアセンブリ
6. コネクタ仕様Bスクリュアセンブリ
7. SDスクリュ
8. コネクタ仕様スクリュ
9. SLスクリュ
10. 3点セット 共回り
11. 3点セット 耐摩耐食A 非共回り
12. 3点セット 耐摩耐食B 非共回り
13. 3点セット 耐摩耐食C 非共回り
14. 3点セット SK
15. 3点セット SK+MK
16. 3点セット コネクタ用A
17. 3点セット コネクタ用B
18. ゾーン0のみ高容量ヒータ (コネクタ仕様スクリュアセンブリのみ)
19. ゾーン1のみ高容量ヒータ
20. 高容量ヒータ
21. 延長ノズル
22. 高断熱加熱シリンダカバー

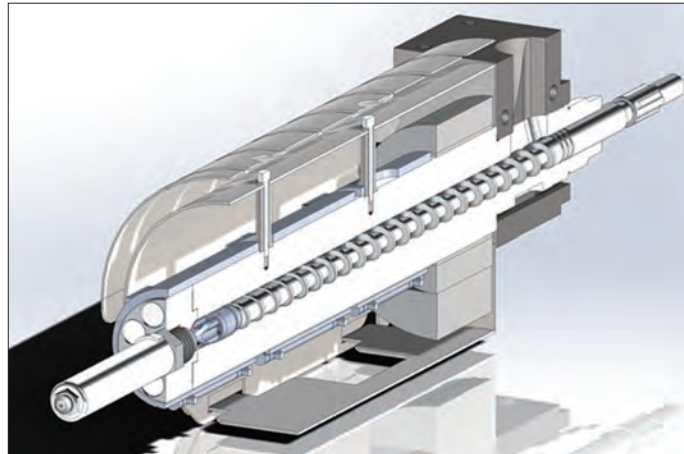
可塑化・射出装置
1. 標準型ホッパ (6L)
2. V-P切換 (型内圧)
3. FTC/ノズル電気制御回路 (組込み)
4. 高温仕様ヒータ制御回路 (499°C以下)
5. ø14スクリュアセンブリ結合部品
6. ホッパ口メッキ仕様
7. 高機能ノズルタッチ
8. GSローダ制御回路

型締装置
1. エアエジェクタ
2. キャピティイベントチレータ
3. 製品落下シュート
4. 高精度断熱板 (5mm・十字形)
5. 高精度断熱板 (5mm・十字形・ø60mm口ケート径対応)
6. バルブゲート駆動回路 (制御回路+空圧回路)
7. ø60mm口ケート径対応
8. 型厚延長40mm*3

制御・監視装置
1. 漏電ブレーカ (AC200V/220V 3ø3W+E) (日本およびアジア地区に限る)
2. 金型温度監視装置 2ゾーン (熱電対なし・Kタイプ)
3. 付帯設備異常監視 (標準+2ch)
4. 生産数管理装置 (2方向反転シュート)
5. 金型自動温度調節計 (K=CA 可動側2ゾーン)
6. 自動昇温回路 (型締装置作動油用)
7. 自動始動装置 (ヒータ・給水・外部出力信号)*1
8. バトライト
9. 高機能3色LEDシグナルタワー
10. 閉回路式冷却水配管 4系統 (検流器・ストップ弁・冷却水配管用ストップ弁・フィルタ付)
11. 閉回路式冷却水配管 2系統 (検流器・ストップ弁・冷却水配管用ストップ弁・フィルタ付)
12. パソコン接続回路 Ethernet
13. 予備電源コンセント選択
14. 工具用電源コンセント (100V 15A 2口・トランス付)
15. 成形条件変更禁止キースイッチ
16. 青色銘板 (機種銘板)
17. Motion07
18. MotionGB

予備品・付属品
1. 予備品A (機械部品: 潤滑部品)
2. 予備品A (電気部品: 熱電対)
3. 輸出予備品 (エンコーダ・リミットスイッチ・近接スイッチ)
4. レベルパッド (1台分)
5. 基礎ボルト (1台分)
6. 成形機吊り治具
7. 工具A
8. エジェクタロッド 1本/組 (標準は1本付属)
9. グリスガン
10. 自動給脂用グリスカートリッジ (6本)
11. 手動給脂用グリスカートリッジ (6本)
12. 手動給脂用グリスカートリッジ (1本)
13. 高精度断熱板 (5mm・十字形)
14. 高精度断熱板 (5mm・十字形・ø60mm口ケート径対応)

【コネクタ専用スクリュアセンブリ(仕様A・仕様B)】



強腐蝕性が多いPA系や、LCPなどのコネクタ成形用として、新材質を採用し、耐腐食性を向上するとともに、粉砕材の比率をアップしました。部品寿命の延長により、スクリュ交換コストを低減します。

スクリュアセンブリ

仕様	窒化	耐摩耐食A	耐摩耐食B	高温	コネクタ仕様A	コネクタ仕様B
材質	スクリュ 加熱シリンダ	耐摩耐食A 窒化コーティング	耐摩耐食A 耐摩耐食A	耐摩耐食A 耐摩耐食A	耐摩耐食B 耐摩耐食C	耐摩耐食B 改良 耐摩耐食C
	3点セット	共回り	耐摩耐食A 非共回り	耐摩耐食B 非共回り	耐摩耐食A 非共回り	耐摩耐食C 非共回り
種別	SDスクリュ	○	○	○	○	○
	SLスクリュ	—	○	—	—	—
耐摩耗性	★	★★	★★★	★★	★★★	★★★
耐腐食性	★	★★	★★	★★	★★	★★★
適用樹脂	摩耗性および腐食性の ない樹脂	30%未満のGFを 含む樹脂・難燃性樹脂	30%以上40%未満のGFを 含む樹脂・フィルター (GB-CF・ MR)を多量に含む樹脂	高温で成形する樹脂	難燃性樹脂 (強腐食性グレードを除く)	強腐食グレード・ ハロゲンフリー難燃性樹脂

★★★最適 ★★適合 ★使用可

主仕様

項目	単位	iM18E
----	----	-------

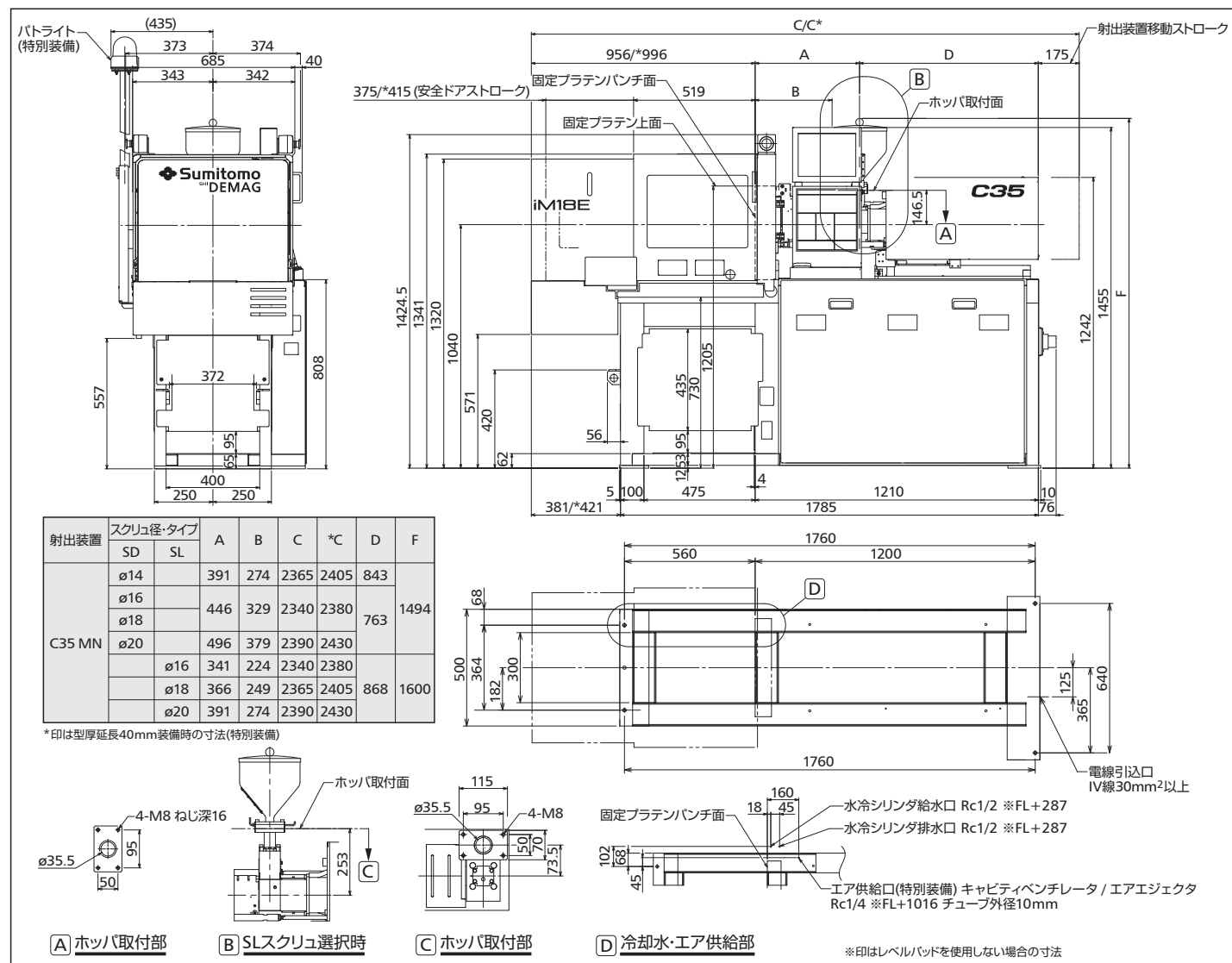
■型締装置		
型締方式		直圧式
最大型締力	kN	180
タイパ-間隔 (WxH)	mm	260 x 235
プラテン寸法 (WxH)	mm	340 x 320
デーライト	mm	360
(型厚延長40mm選択時)		(400)
型開閉ストローク	mm	210
最高プラテン速度	mm/s	500 (型開) / 340 (型閉)
金型厚さ (最小~最大)	mm	150~260
(型厚延長40mm選択時)		(190~300)
ロケット径	mm	φ26
(オプション選択時)		(φ60)
エジェクタ方式		電動式 (1点)
エジェクタ突出力	kN	7.8
最高エジェクタ速度	mm/s	333
エジェクタストローク	mm	50

■射出装置					
可塑化容量		C35			
		MN			
スクリュー径	mm	14 16 18 20			
最大射出圧 *1・*2	MPa	233 266 224 181			
最大保圧 *1・*2	MPa	233 266 224 181			
理論射出体積	cm ³	6 11 14 18			
射出質量 (GPPS)	g	5.8 11 13 17			
可塑化能力 *3・*4	kg/h	5.1 10 13 16			
射出率	cm ³ /s	92 120 152 188			
スクリューストローク	mm	40 58 58 58			
最高射出速度	mm/s	600			
スクリュー最高回転速度	min ⁻¹	460 430 430 430			
温度制御ゾーン数		4			
ヒータ容量	kW	2.3 2.7 2.7 3.1			
ノズル押付力	kN	2.9			
射出装置移動ストローク	mm	175			
突出量	mm	30			
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(6)			

■機械寸法・質量		
機械寸法 (LxWxH) *5	mm	2242 x 759 x 1455
(型厚延長40mm選択時)		(2282 x 759 x 1455)
機械質量 *6	t	1.1

*1 最大射出圧・最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。
 *2 最大射出圧・最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。
 *3 可塑化能力は、SDスクリュー搭載時の値です。
 *4 SLスクリュー選択時には、表中の値の50%が目安となります。
 *5 機械寸法の全長は、最小スクリュー搭載時の射出装置前位置での寸法です。高さは、レベルパッド・標準型ホッパを含まない寸法です。
 *6 機械質量は、搭載するオプションにより変動する場合があります。
 ● 性能向上のため、多少の仕様変更が生じる場合がありますので、ご了承ください。

iM18E 機械寸法・据付図 ●各部寸法は、日本国内向け仕様のものです。



iM18E 金型取付関係図 ●本図はJIS B 6701に準拠しています。

