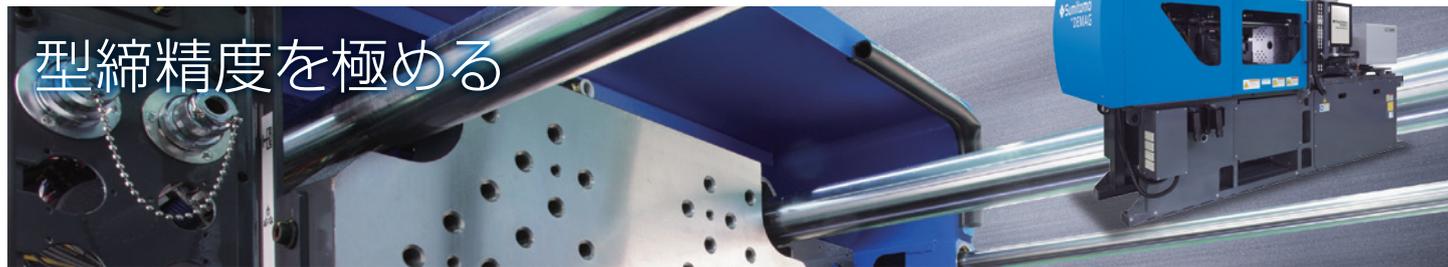


SEEV-A Connector

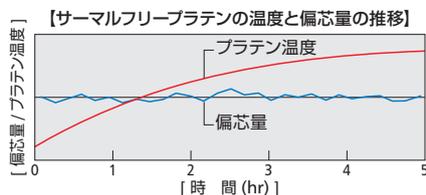


型締精度を極める

プラテンの平行度を保持

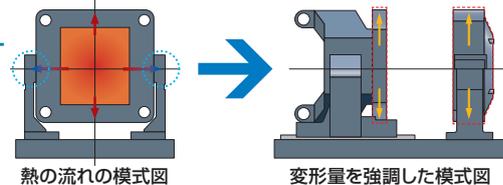
サーマルフリープラテン 日本特許出願済

特殊構造のサーマルフリープラテンを採用しました。熱によるプラテンの不規則な変形を抑え、プラテンの平行度・直進性を大きく改善しています。

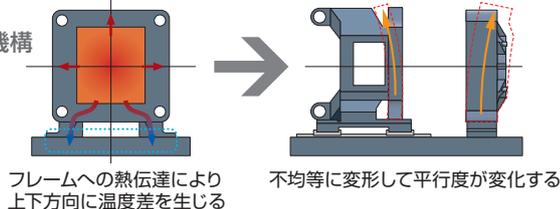


サーマルフリープラテン

上下方向対称に熱伝達
上下方向の温度差は均等に
均等に变形するため平行度は保持



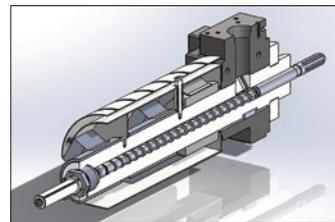
従来の型締機構



コネクタ成形に特化

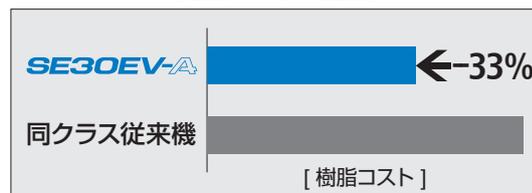
コネクタ専用スクリュアッセンブリ

計量動作・ショット質量を安定させ、計量時間の変動を大幅に抑えます。粉砕材比率をアップしても、安定した計量を実現。歩留まり向上によって、材料費を削減します。



仕様	コネクタ仕様A	コネクタ仕様B
材質	スクリュ	スクリュ
	加熱シリンダ	加熱シリンダ
	3点セット	3点セット
種別	コネクタ専用スクリュ	コネクタ専用スクリュ
耐摩耗性	★★★	★★★
耐腐食性	★★	★★★
適用樹脂	難燃 (強腐食性グレードを除く)	強腐食グレード・ハロゲンフリー難燃樹脂

【樹脂コストの比較】

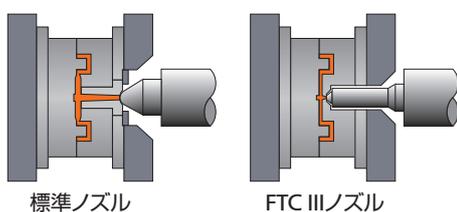


粉砕材を10%上げても、安定して成形。バージン材使用率が下がる。

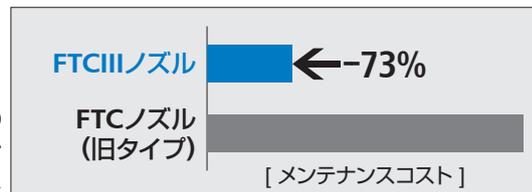
コストダウンと生産性アップに貢献

FTCIIIノズル

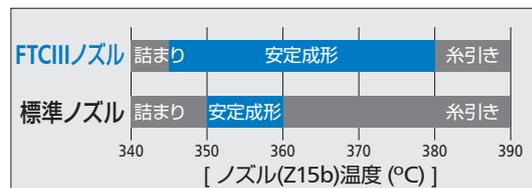
FTC IIIノズルは、2ゾーン温度制御により温度分布が安定するため、糸引き・ノズル詰まりを防止します。長い突出量によってスプル樹脂量を削減するとともに、型開ストロークを減らすことで、サイクルアップにも貢献します。また、ワンタッチ脱着が可能となっており、メンテナンス性が向上し、機械停止時間を短縮します。



【メンテナンスコストの比較】



【成形条件幅の比較 (LCP)】



FTC IIIノズルは、糸引き・ノズル詰まりが発生しない成形条件幅を拡大。成形条件出しの難易度を低減します。

