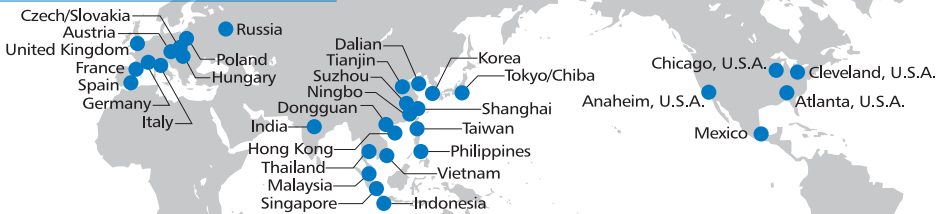


Network in JAPAN



- 住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部
- 国内営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2588 Fax: 03-6866-5184
 - グローバル営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2576 Fax: 03-6866-5176
 - 千葉製造所・テクノロジーセンター 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1471 Fax: 043-420-1591
 - サービス部 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1474 Fax: 043-420-1478
 - 東北営業所・サービスフロント 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央3-2-1 ルーセント21ビル5F
営業 Tel: 022-374-5461 Fax: 022-374-5469 サービス Tel: 022-374-5464 Fax: 022-374-5469
 - 盛岡営業所 〒020-0866 岩手県盛岡市本宮2-8-25
営業 Tel: 019-635-8851 Fax: 019-635-8861 サービス Tel: 019-635-8843 Fax: 022-374-5469
 - 福島営業所 〒960-1101 福島県福島市大森字西ノ内88-2 パールヒルズ大森106
営業 Tel: 022-374-5461 Fax: 022-374-5469 サービス Tel: 024-539-8214 Fax: 022-374-5469
 - 東関東営業所・サービスフロント 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1
営業 Tel: 043-420-1480 Fax: 043-420-1478 サービス Tel: 043-420-1475 Fax: 043-420-1478
 - 北関東営業所 〒333-0801 埼玉県川口市東川口3-5-24
営業 Tel: 048-290-3481 Fax: 048-297-9396 サービス Tel: 048-290-3484 Fax: 043-420-1478
 - 栃木営業所 〒323-0807 栃木県小山市城東6-2-7
営業 Tel: 0285-22-7039 Fax: 0285-23-4981 サービス Tel: 0285-25-0386 Fax: 043-420-1478
 - 西関東営業所 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田3105
営業 Tel: 046-229-7371 Fax: 046-229-7388 サービス Tel: 046-229-8431 Fax: 043-420-1478
 - 中部営業所・サービスフロント 〒465-0045 愛知県名古屋市中区東区姫若町14-1
営業 Tel: 052-702-3801 Fax: 052-702-3806 サービス Tel: 052-702-3803 Fax: 052-702-3806
 - 静岡営業所 〒436-0027 静岡県掛川市久保2-18-1
営業 Tel: 0537-61-8880 Fax: 0537-61-8881 サービス Tel: 0537-21-2460 Fax: 0537-61-8881
 - 松本営業所・サービスフロント 〒399-0033 長野県松本市大字笹賀7926
営業 Tel: 0263-28-2091 Fax: 0263-28-2092 サービス Tel: 0263-28-2093 Fax: 0263-28-2092
 - 長岡営業所 〒940-2104 新潟県長岡市大島新町4-120-5
サービス Tel: 0258-25-9112 Fax: 0263-28-2092
 - 北陸営業所 〒939-8204 富山県富山市根塚町1-8-12
営業 Tel: 076-491-5345 Fax: 076-491-5377 サービス Tel: 076-491-5364 Fax: 076-491-5377
 - 関西営業所・サービスフロント・大阪テクノロジーセンター 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-1-31
営業 Tel: 06-6384-0530 Fax: 06-6380-1910 サービス Tel: 06-6384-0561 Fax: 06-6380-1910
 - 岡山営業所 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8230
営業 Tel: 086-525-1012 Fax: 086-525-1013 サービス Tel: 086-525-1012 Fax: 086-525-1013
 - 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町4-1 (広島稲荷町NKビル)
営業 Tel: 082-568-2513 Fax: 082-568-2514 サービス Tel: 082-568-2513 Fax: 082-568-2514
 - 九州営業所・サービスフロント 〒841-0042 佐賀県鳥栖市酒井西町字洲川828-1
営業 Tel: 0942-85-1060 Fax: 0942-85-1746 サービス Tel: 0942-85-1060 Fax: 0942-85-1746

Global Network



- SHANGHAI SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Tel: +86-21-3462-7556 Fax: +86-21-3462-7655
- DALIAN SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Dalian Office Tel: +86-411-8764-8052 Fax: +86-411-8764-8053
- TIANJIN SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Tianjin Office Tel: +86-22-5871-5537 Fax: +86-22-5871-5531
- SUZHOU SHI Plastics Machinery (Shanghai) Ltd. Suzhou Office/Technical Center Tel: +86-512-6632-1760 Fax: +86-512-6632-1770
- NINGBO Demag Plastics Machinery (Ningbo) Co. Ltd. Tel: +86-574-2690-6600 Fax: +86-574-2690-6610
- DONGGUAN Dongguan SHI Plastics Machinery Ltd. /Technical Center Tel: +86-769-8533-6071 Fax: +86-769-8554-9091
- HONG KONG SHI Plastics Machinery (Hong Kong) Ltd. Tel: +852-2750-6630 Fax: +852-2759-0008
- TAIWAN SHI Plastics Machinery (Taiwan) Inc. Tel: +886-2-2831-4500 Fax: +886-2-2831-4483
- KOREA SHI Plastics Machinery (Taiwan) Inc. Taichung Office Tel: +886-4-2358-7334 Fax: +886-4-2358-9335
- SINGAPORE SHI Plastics Machinery (Korea) Co., Ltd. Southern Office Tel: +82-53-247-8656 Fax: +82-53-247-8659
- THAILAND SHI Plastics Machinery (Korea) Co., Ltd. /Technology Center Tel: +65-6779-7544 Fax: +65-6777-9211
- MALAYSIA SHI Plastics Machinery (Thailand) Ltd. /Technology Center Tel: +66-2-747-4053-4056 Fax: +66-2-747-4081
- VIETNAM SHI Plastics Machinery (Thailand) Ltd. South Office
- INDONESIA SHI Plastics Machinery (Malaysia) SDN BHD Tel: +60-3-7958-2079, 2081 Fax: +60-3-7958-2084
- PHILIPPINES SHI Plastics Machinery (Malaysia) SDN BHD Penang Office Tel: +60-4-604-397-5725 Fax: +60-4-604-397-5726
- INDIA SHI Plastics Machinery (Vietnam) LLC Tel: +84-24-3728-0105 Fax: +84-24-3728-0106
- U.S.A. SHI Plastics Machinery (Vietnam) LLC Ho Chi Minh Branch Tel: +84-8-3514-6645 Fax: +84-8-3514-6653
- MEXICO PT. SHI Plastics Machinery (Indonesia) Tel: +62-21-829-3872, 3873 Fax: +62-21-828-1645
- BRAZIL SHI Plastics Machinery (Phils) Inc. Tel: +63-2-8845-0877, 8844-0632 Fax: +63-2-8886-4670
- GERMANY SHI Plastics Machinery (India) Private Ltd. Tel: +91-0124-2217056, 64 Fax: +91-0124-2218076
- UNITED KINGDOM Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Atlanta Office/Technology Center Tel: +1-770-447-5430 Fax: +1-678-990-1716
- FRANCE Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Cleveland Office Tel: +1-440-876-8960 Fax: +1-440-876-4383
- SPAIN Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Chicago Office/Facility and Tech Center Tel: +1-847-947-9569
- POLAND Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery North America, Inc. Anaheim Office/Training and Demo Center
- AUSTRIA SHI Plastics Machinery de Mexico, S.A. DE. C.V. Monterrey Office Tel: +52-81-8356-1714, -1720, -1726 Fax: +52-81-8356-1710
- HUNGARY SHI Plastics Machinery de Mexico, S.A. DE. C.V. Leon Office Tel: +52-477-179-1730
- ITALY Sumitomo (SHI) Demag do Brasil Comercio de Máquinas para Plásticos Ltda. Tel: +55-11-4403-9286
- RUSSIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH (Schwaig) /Technology Center Tel: +49-911-5061-0 Fax: +49-911-5061-265
- CZECH/SLOVAKIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH (Wiehe) /Technology Center Tel: +49-34672-97-0 Fax: +49-34672-97-333
- GERMANY Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (UK) Ltd. Tel: +44-1296-73-95-00 Fax: +44-1296-73-95-01
- UNITED KINGDOM Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (France) S.A.S. Tel: +33-1-60-33-20-10 Fax: +33-1-60-33-20-03
- FRANCE Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery España S.L. Tel: +34-96-111-63-11
- SPAIN Demag Plastics Group SP. z.o.o. Tel: +48-34-370-95-40 Fax: +48-34-370-94-86
- POLAND Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH -Office Austria- Tel: +43-2272-61-868 Fax: +43-2272-61-868-89
- AUSTRIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Hungária Kft. Tel: +36-23-531-290 Fax: +36-23-531-291
- HUNGARY Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (Italia) S.r.l. Tel: +39-11-95-95-057 Fax: +39-11-95-95-185
- ITALY Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery (Italia) S.r.l. Tel: +39-11-95-95-057 Fax: +39-11-95-95-185
- RUSSIA CISC Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Tel: +7-495-937-97-64 Fax: +7-495-933-00-78
- CZECH/SLOVAKIA Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery Cesko spol. s.r.o. Tel: +420-296-226-210

●機械の外観写真は、実物と細部が異なる場合や、オプションを装備している場合があります。
●性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

Packaging Series

容器用射出成形機



Packaging Series

容器用射出成形機

Your total packaging solutions!



当社製品はISO9001を取得しています。

www.shi.co.jp/plastics/



住友重機械工業株式会社

最高の容器成形を。

「より速く」「精密に」「安定して」
生産環境に合わせた最適な射出性能を実現

容器成形の現場の声を徹底的に分析し、最新の発想と信頼性の高い技術で昇華した容器用射出成形機。
生産環境に応じた最適な容器成形をご提案いたします。

サイクル

短い



SE-HSZ Packaging spec.

詳細 → P08



ドリンクカップ



SE-HSZ

標準仕様 詳細 → P10



薄肉容器



SE-EV-A+HD CT-6 spec.

詳細 → P12

New!



一般容器・カトラリー



SE-EV-A+HD

標準仕様



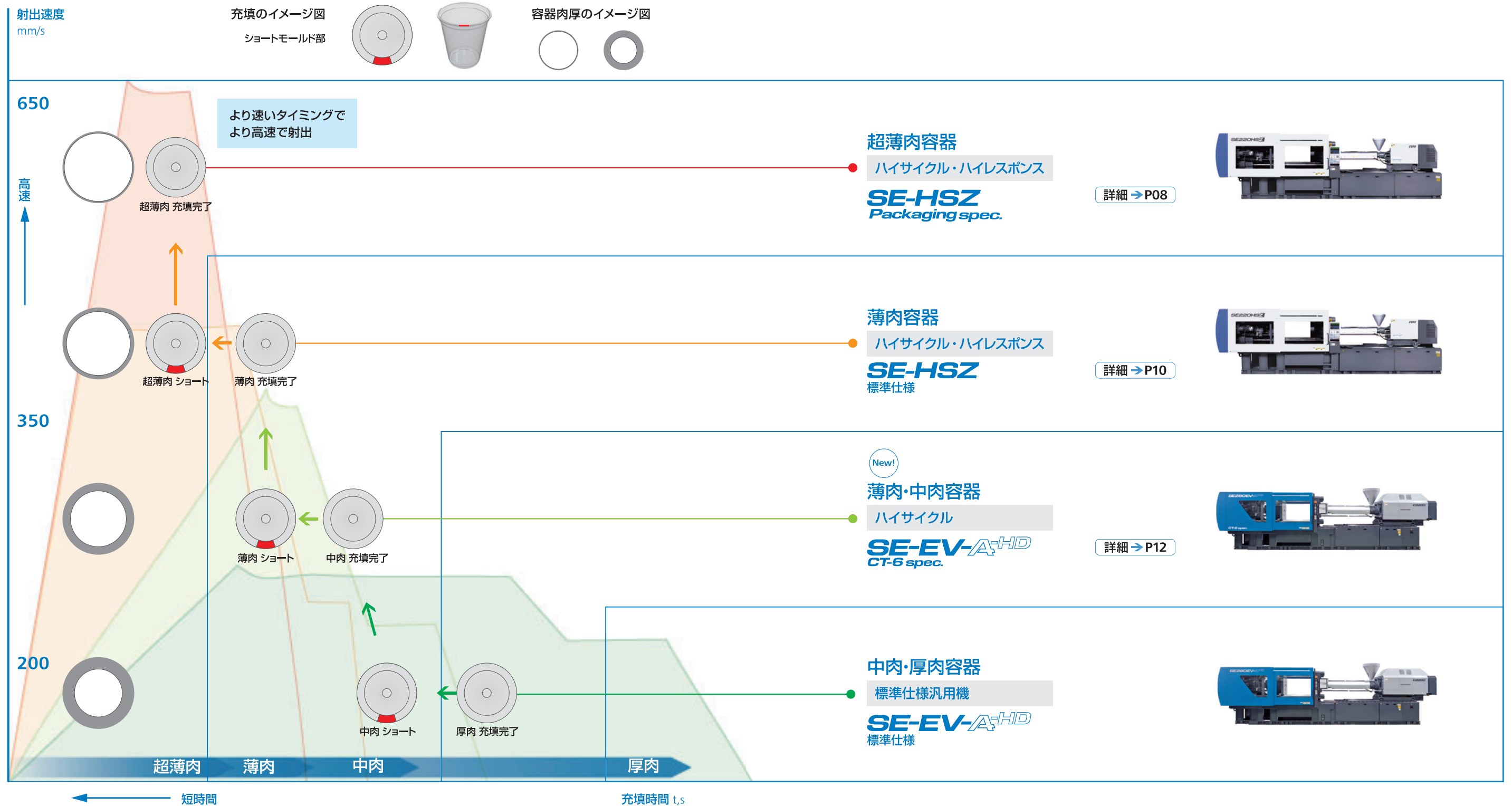
厚肉容器・化粧品容器

ラインナップ

ニーズに応じた射出性能。

最適な射出性能を追求した機種ラインナップ

充填速度と立ち上がり速度（高応答/ハイレスポンス）を重視される容器成形。
 高速射出と高応答射出圧力を軸に、成形品固化前の完全充填性能を追求しました。
 各機種ごとに最適な射出速度と高応答な射出圧力を備えています。



ニーズから生まれた容器専用成形機

ハイサイクル・ハイレスポンス・安定性・・・求められる性能を、多様な用途ごとに定評の技術で実現しました。細かなニーズに対応できる柔軟で豊富なランナップを揃えています。

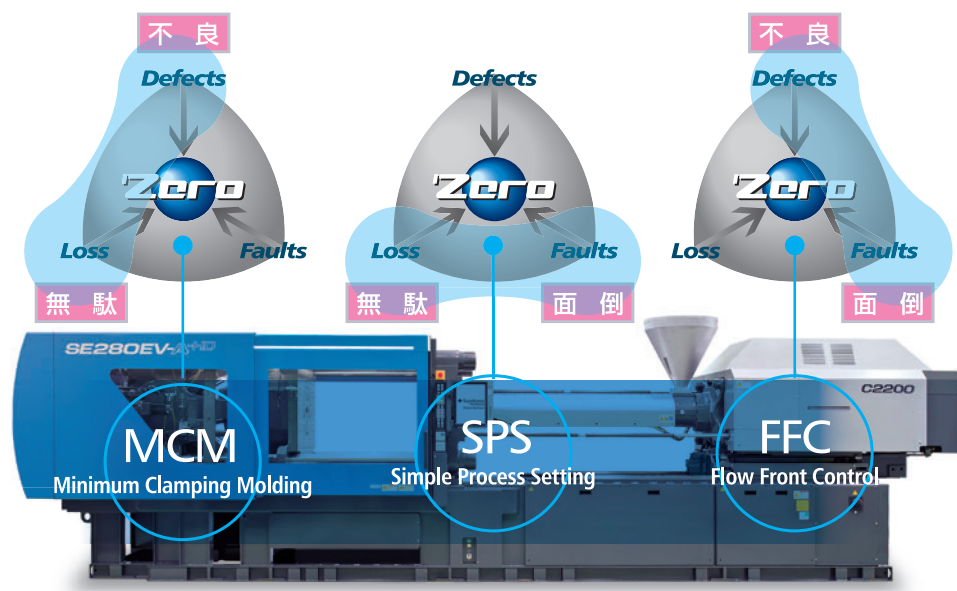
3つの特徴

- 1 生産性(ハイサイクルと高耐久を実現)
- 2 安定性と再現性(良品率の向上)
- 3 最適化生産コスト(省エネで豊富なラインナップ)

容器成形に最適なゼロモールドイング

Zero-moldingは、不良(Defect)・無駄(Loss)・面倒(Faults)を、限りなくゼロへと近づける統合アプリケーションです。型締に関する技術 **MCM**、充填に関する技術 **FFC**、そしてこれらを簡単に操作するシステム **SPS** の3つの要素から構成されています。

容器成形では、最適キャビティバランスの実現や型締力軽減などに寄与します。

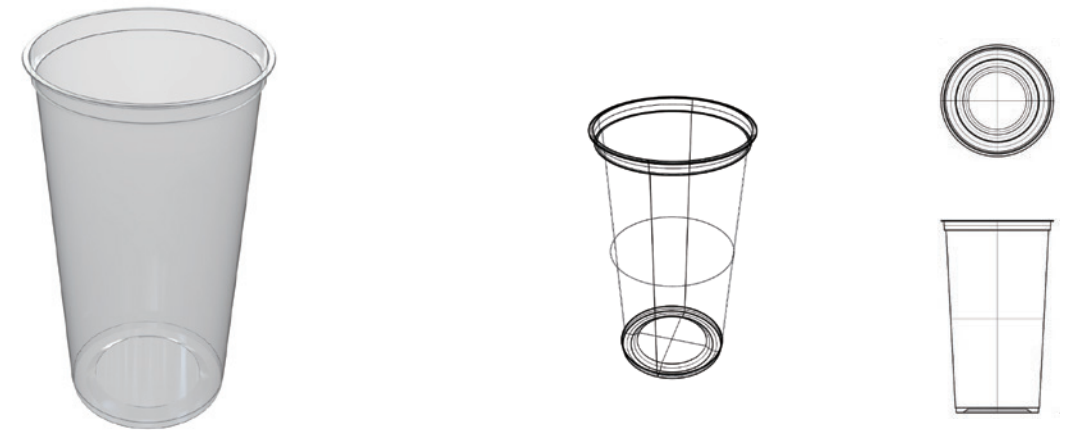


3つの技術が、不良・無駄・面倒を限りなくゼロへ。

形状や生産量により、最適な成形機があります。

容器肉厚や形状に加えて生産量や想定コストにより、最適な成形機は異なります。下の例は実例を基に推奨成形機を記したものです。細かなニーズに応じ最適な成形機をご提案いたします。

ドリンクカップ — 射出率の違いによる機種選定事例

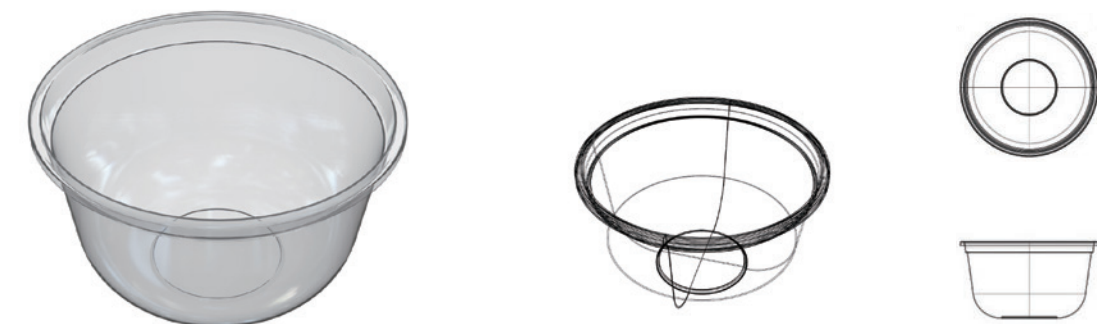


成形品データ

肉厚	0.60mm
重量	30g
樹脂	PP
L/T	225

- ×8 → **SE-HSZ** Packaging spec.
- ×6 → **SE-HSZ**
- ×4 → **SE-EV-A-HD** CT-6 spec.

デザートカップ — 生産性による機種選定事例



成形品データ

肉厚	0.55mm
重量	5g
樹脂	PP
L/T	132
取り数	8個取り

- 4.0秒成形 → **SE-HSZ** Packaging spec.
- 6.0秒成形 → **SE-EV-A-HD** CT-6 spec.

*取数は弊社実績に基づいた射出率と応答性での推測です。

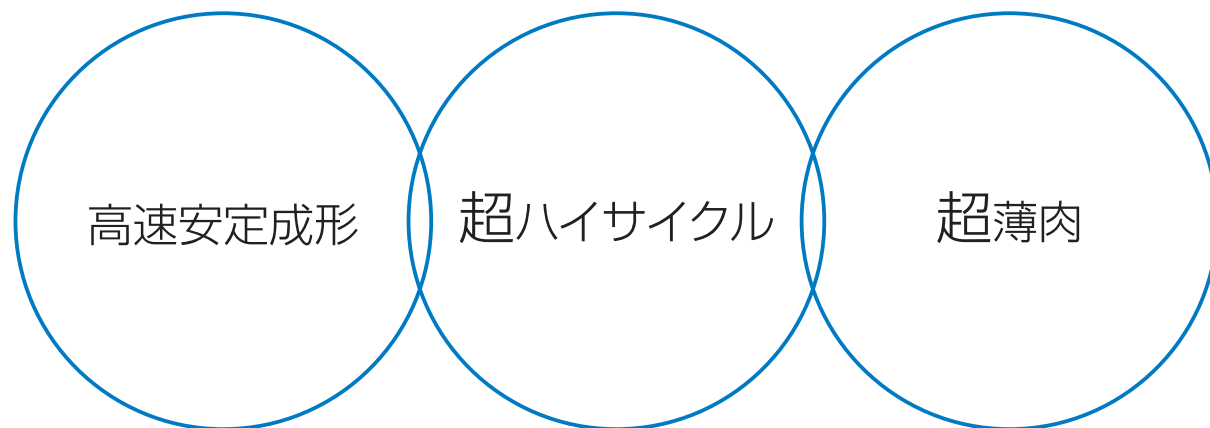
SE-HSZ Packaging spec.

最高性能の容器成形専用機。



容器成形性能を徹底的に磨いたNo.1パフォーマンス

SE-HSZをベースに容器成形性能を格段に向上。従来のハイブリッド機・油圧機に比べ、安定性と省エネ性を大幅にアップしつつ多数個取り超薄肉容器で3秒台のハイサイクルを達成しました。信頼性と薄肉ハイサイクル性能を高い次元で両立した最高性能の容器成形専用機です。



ラインナップ

SE280HSZ Packaging spec. (2740kN)
SE350HSZ Packaging spec. (3430kN)

薄肉ハイサイクル成形に特化した専用装備

圧倒的な高性能は、高速低振動の型締装置、高速高応答の射出装置、余裕の可塑化能力のスクリュによって実現しています。単なるハイサイクルの追求ではない、安定して正確な生産のための専用装備です。

スムーズ・スピード(高速)・セイフティ(安全)、高性能型締装置

高速型開閉でも低振動な型締装置を装備しています。DCPP(ダブルセンタープレスプラテン)と型締力フィードバック制御により、均一かつ安定した型締力を実現しました。LMガイド仕様高剛性フレームは、金型の直進性を大幅に向上しています。また、高感度金型保護機能を備え、安全快適な生産を可能にします。

ドライサイクル
15%短縮
 SE-HSZ比



高速充填かつ金型に優しい射出装置

立ち上がり速度を重視した高応答2軸ダイレクトドライブ機構を採用し、最大射出速度650mm/sを達成しました。Zero-moldingによる低圧充填でキャビティバランスも大幅に改善されています。

射出速度
650mm/s
 C1250 / C1700
550mm/s
 C2500



高可塑化能力と精密計量を実現した可塑化装置

高い可塑化能力と精密計量性能でハイサイクル化を実現しつつ、ショット間のバラツキを最小化します。容器専用スクリュ「SMスクリュ」は、低せん断によるヤケ・ガスの発生を防止し、コンタミ(異物、炭化)を抑制します。

*ご要望により、SD・SF・ロングL/Dも選択可能です。

設定温度が低くても無理なくサブフライト部で溶かしてくれるため、ガスの発生を低減できます。

無理なせん断をかけないでしっかりと脱気。混練性を向上します。



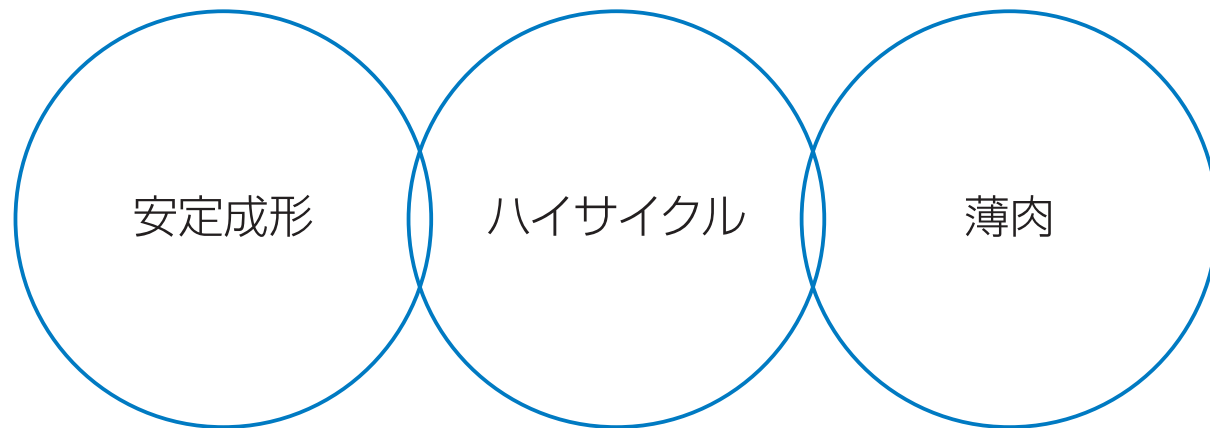
SE-HSZ

容器用ハイサイクル仕様機。



ハイサイクル・Zero-molding機

安定生産の核となるZero-moldingを軸として、リニアガイドと耐震レベルパッドを特別装備し、ハイサイクルを実現。バランスの取れた薄肉ハイサイクルと安定成形を実現しています。



ラインナップ

- SE220HSZ (2150kN)
- SE280HSZ (2740kN)
- SE350HSZ (3430kN)

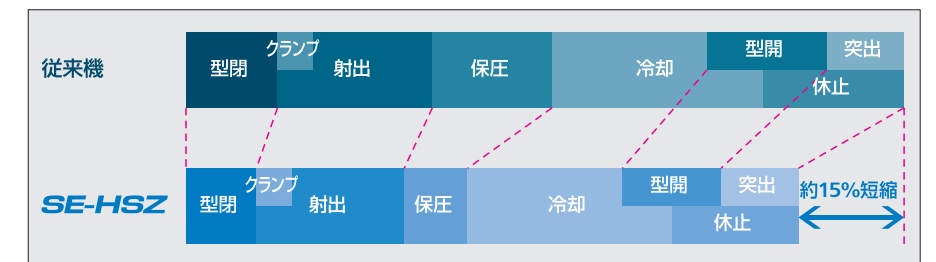
ハイサイクル成形の安定性を徹底追及

射出速度と応答性の向上・工程短縮・正確で精密な制御により、従来機を大幅に上回るハイサイクル仕様を実現。安定した成形性能で、快適なハイサイクル生産を可能にします。

初めてZero-moldingを標準搭載した従来比15%短縮のハイサイクル仕様

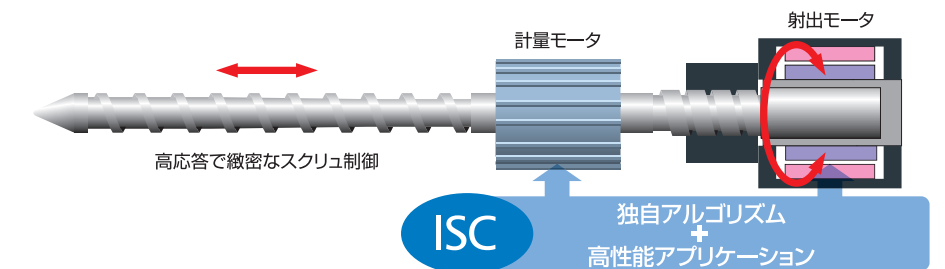
射出速度向上・FFC成形・ISC型開閉短縮により、従来機比で約15%のサイクル短縮を達成。FFC(FlowFrontControl)成形では、従来では必要であったヒケ対策での保圧時間をゼロにすることが可能になり、生産性を大きく改善します。

射出速度
350mm/s



生産性を向上させるISC(インテリジェントサーボコントロールシステム)

新制御アルゴリズムにより、型開閉高速化・機械振動低減・成形安定性の向上を実現しました。向上したサーボコントロール能力により、クッション位置・ピーク圧のバラつきを低減、精密で安定した可塑化・充填・保圧工程を可能にします。



精密ハイサイクルを実現するダイレクトドライブ

射出装置は独自のダイレクトドライブ機構を採用。電動ベルトドライブ機構に比べ約2.5倍の射出速度応答性があります。瞬時の高速高圧をコントロールできるため、より精密ハイサイクル成形が可能になります。また、射出装置C1250とC1700には、ハイパワー2軸同期ダイレクトドライブ機構を採用し、コンパクトな構造ながらハイレスポンスを実現しています。



第1世代サーボモータ(ステータ)

SE-EV-A-HD CT-6 spec.

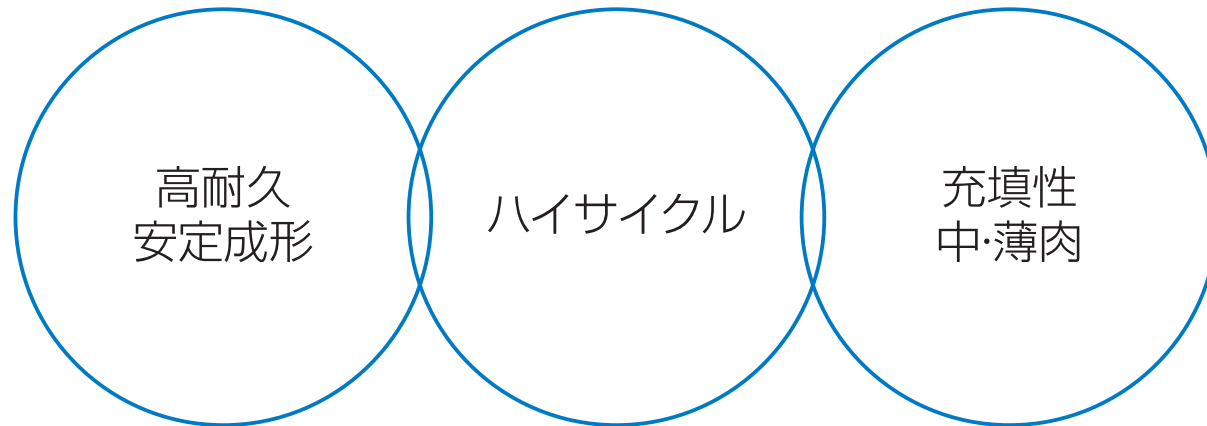
New!

コストパフォーマンスに優れたハイサイクル機。



SE-EV-A-HDをベースに進化させたハイサイクル特別仕様

好評のSE-EV-A-HDをベースに容器用ハイサイクル装備を施した特別仕様成形機です。ベース機の省スペース性能・豊富な機種展開をそのままに、高速射出性能と耐久安定性を大幅に向上しました。コストパフォーマンスに優れた、ハイサイクル成形の新しい提案です。



ラインナップ

SE220EV-A-HD CT-6 spec. (2200kN)	SE350EV-A-HD CT-6 spec. (3500kN)
SE250EV-A-HD CT-6 spec. (2500kN)	SE385EV-A-HD CT-6 spec. (3850kN)
SE280EV-A-HD CT-6 spec. (2800kN)	SE450EV-A-HD CT-6 spec. (4500kN)
SE315EV-A-HD CT-6 spec. (3150kN)	SE500EV-A-HD CT-6 spec. (5000kN)

定評の技術を軸にハイサイクル化

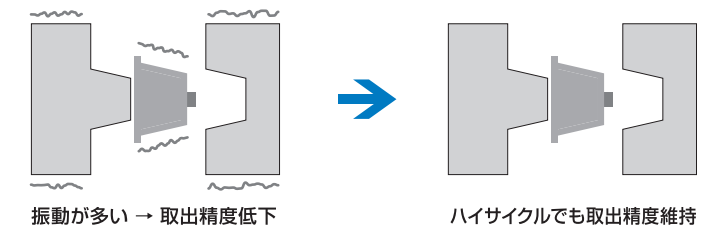
射出性能を強化し、高速射出を実現。信頼性の高いダイレクトドライブによる高速型開閉や専用スクリュアッセンブリと余裕の金型搭載能力で、ハイサイクルかつ省スペースな生産を可能にします。

信頼性を向上させたハイサイクル仕様

射出速度と応答性をベース機からアップ。ダイレクトドライブによる高速型開閉が可能のため、トータルサイクルの短縮に成功しました。また、安定耐久性の向上を目的に、トグルサポート剛性アップ、クロスヘッドの直進性向上、トグルブッシュ長寿命化など信頼性の高いハイサイクル仕様を実現しています。

射出速度
330mm/s
C750
310mm/s
C1100-C2200
220mm/s
C3000

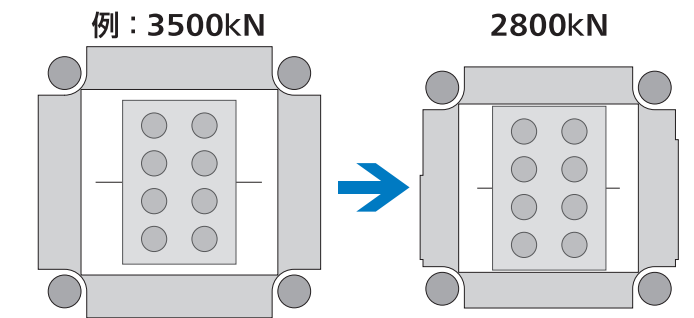
周辺機器への影響が少ない低振動設計。最大限のサイクルアップを可能にします。



余裕の金型搭載能力と省スペースコンセプト

タイバー間隔を拡大し、フレームを強化。より大きな金型を搭載することが可能です。また、機体のダウンサイジングに成功し、成形現場の設置面積を縮小。スペースの有効活用に寄与します。

例えば、SE-EV-A-HD CT-6 Spec.なら従来3500kN機に搭載していた金型を2800kN機に搭載することが可能です。またスクエア形状のため、金型搭載位置の自由度も向上しています。



ロスを低減し、ハイサイクルに対応した容器専用SMスクリュアッセンブリ

容器専用SMスクリュを軸とした専用スクリュアッセンブリを標準装備。低せん断によるヤケ・ガスの発生を防止し、コンタミ(異物、炭化)を抑制します。

スクリュアッセンブリ

可塑化装置	スクリュ径
C750	φ45 φ50
C1100	φ50 φ56 φ63
C1600	φ56 φ63 φ71
C2200	φ63 φ71 φ80
C3000	φ71 φ80



上: SDスクリュ
下: 容器専用SMスクリュ

主仕様

機種名	SE280HSZ	SE350HSZ
用途	Packaging spec.	Packaging spec.

■ 型締装置

型締方式		ダブルトルグル (5点)	ダブルトルグル (5点)
型締駆動方式		ダイレクトドライブ	ダイレクトドライブ
最大型締力	kN {tf}	2740 {280}	3430 {350}
タイバー間隔 (WxH)	mm	685 x 635	760 x 710
ブラテン寸法 (WxH)	mm	950 x 885	1070 x 1020
デーライト	mm	1320	1470
型開閉ストローク	mm	600	700
金型厚さ (最小~最大)	mm	350~720	400~770
ロケート径	mm	φ100	φ100
エジェクタ突出点数		電動式 (13点)	電動式 (13点)
エジェクタ突出力	kN {tf}	98 {10}	98 {10}
エジェクタストローク	mm	150	150
エジェクタ駆動方式		ベルトドライブ	ベルトドライブ

■ 可塑化装置

可塑化容量		C1250			C1700		C1700		C2500	
		L			L		L		L	
射出駆動方式		ダイレクトドライブ			ダイレクトドライブ		ダイレクトドライブ		ダイレクトドライブ	
スクリュー径	mm	50	56	63	63	71	63	71	71	80
最大射出圧力 *1.*2	MPa	274	218	172	215	169	215	169	229	180
	{kgf/cm ² }	{2800}	{2230}	{1760}	{2200}	{1730}	{2200}	{1730}	{2340}	{1840}
最大保圧 *1.*2	MPa	219	174	137	172	135	172	135	183	144
	{kgf/cm ² }	{2240}	{1780}	{1400}	{1760}	{1380}	{1760}	{1380}	{1870}	{1470}
理論射出体積	cm ³	448	562	711	773	982	773	982	1140	1448
射出質量 (GPPS)	g	430	539	682	742	943	742	943	1095	1390
	OZ	15.2	19.1	24.2	26.3	33.4	26.3	33.4	38.8	49.2
可塑化能力 (GPPS) *3	kg/h	202	273	290	290	374	290	374	374	440
	()内はスクリュー回転速度 (rpm)	(400)	(400)	(320)	(320)	(320)	(320)	(320)	(320)	(320)
射出率	cm ³ /s	1276	1601	2026	2026	2573	2026	2573	2178	2765
スクリューストローク	mm	228			248		248		288	
最高射出速度	mm/s	650			650		650		550	
スクリュー最高回転速度	min ⁻¹	400			320		320		320	
温度制御ゾーン数		6			6		6		6	
ヒータ容量	kW	27	31	37	37	43	37	43	43	44
ノズル押付力	kN	58 {6.0}			58 {6.0}		58 {6.0}		58 {6.0}	
可塑化移動ストローク	mm	450			450		450		450	
突出量	mm	65			65		65		65	
ホッパ体積	L	(100)			(100)		(100)		(100)	

■ 機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4	mm	7851 x 1680 x 2304			8236 x 1770 x 2254					
機械質量	t	17.3			17.5		20.6		20.7	

*1 最大射出圧・最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。

*2 最大射出圧・最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

*3 可塑化能力は、SMスクリュー搭載時の値です。(C560のみSDスクリュー)

*4 機械寸法の全長は、最小スクリュー搭載時の射出装置前位置での寸法です。

*5 { }内は参考値です。

● 性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

◇ 本シリーズでは、従来の日本、米国の安全規格の対応に加えて、韓国KCマーク、中国GB22530への対応が可能です。

SE220HSZ	SE280HSZ	SE350HSZ
標準仕様	標準仕様	標準仕様

ダブルトルグル (5点)	ダブルトルグル (5点)	ダブルトルグル (5点)
ダイレクトドライブ	ダイレクトドライブ	ダイレクトドライブ
2150 {220}	2740 {280}	3430 {350}
610 x 560	685 x 635	760 x 710
880 x 830	950 x 885	1070 x 1020
1130	1220	1370
550	600	700
300~580	350~620	400~670
φ120	φ150	φ150
電動式 (13点)	電動式 (13点)	電動式 (13点)
58 {6.0}	58 {6.0}	58 {6.0}
150	150	150
ベルトドライブ	ベルトドライブ	ベルトドライブ

C560					C900				C900			C1250			C1250			C1700		
M					L				L			L			L			L		
ダイレクトドライブ					ダイレクトドライブ				ダイレクトドライブ			ダイレクトドライブ			ダイレクトドライブ			ダイレクトドライブ		
28	32	36	40	45	50	45	50	56	45	50	56	50	56	63	50	56	63	63	71	
289	275	272	274	215	174	267	216	172	267	216	172	274	218	172	274	218	172	215	169	
{2950}	{2810}	{2770}	{2800}	{2200}	{1780}	{2730}	{2210}	{1760}	{2730}	{2210}	{1760}	{2800}	{2230}	{1760}	{2800}	{2230}	{1760}	{2200}	{1730}	
289	275	272	220	172	139	213	172	137	213	172	137	219	174	137	219	174	137	172	135	
{2950}	{2810}	{2770}	{2240}	{1760}	{1424}	{2180}	{1760}	{1400}	{2180}	{1760}	{1400}	{2240}	{1780}	{1400}	{2240}	{1780}	{1400}	{1760}	{1380}	
86	129	163	201	254	314	329	406	510	329	406	510	448	562	711	448	562	711	773	982	
83	124	156	193	244	302	316	390	489	316	390	489	430	539	682	430	539	682	742	943	
2.9	4.4	5.5	6.8	8.7	10.7	11.2	13.8	17.3	11.2	13.8	17.3	15.2	19.1	24.2	15.2	19.1	24.2	26.3	33.4	
37	53	76	101	136	193	149	202	246	149	202	246	202	246	290	202	246	290	290	327	
(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(360)	(400)	(400)	(360)	(400)	(360)	(320)	(400)	(360)	(320)	(320)	(280)	
216	281	356	440	557	687	557	687	862	557	687	862	687	862	1091	687	862	1091	1091	1386	
140	160	160	160	160	160	207		207		228		228		228		228		248		
350					350				350			350			350		350			
400					400				400			400			400		400		280	
5					6				6			6			6		6			
6.6	7.6	8.5	10.4	11.1	11.3	23.3	26.8	31.2	23.3	26.8	31.2	26.8	31.2	37.1	26.8	31.2	37.1	37.1	42.7	
58 {6.0}					58 {6.0}				58 {6.0}			58 {6.0}			58 {6.0}		58 {6.0}			
390					450				450			450			450		450			
65					65				65			65			65		65			
(50)					(100)				(100)			(100)			(100)		(100)			

6436 x 1580 x 2065	6436 x 1580 x 2254	7217 x 1680 x 2254	7511 x 1770 x 2254	7522 x 1770 x 2254	
10.1	10.9	13.0	13.7	17.9	18.1

主仕様

機種名	SE220EV-A^{HD}	SE250EV-A^{HD}
用途	CT-6 spec.	CT-6 spec.

■型締装置

型締方式		ダブルトルグル (5点)		ダブルトルグル (5点)	
最大型締力	kN	2200		2500	
タイバー間隔 (WxH)	mm	660 x 660		660 x 660	
ブラテン寸法 (WxH)	mm	930 x 930		930 x 930	
デーライト	mm	1175		1225	
		(型厚延長100mm選択時)		(1325)	
		(型厚延長200mm選択時)		—	
型開閉ストローク	mm	575		625	
最高ブラテン速度	mm/s	1349		1431	
金型厚さ (最小~最大)	mm	200~600		200~600	
		(型厚延長100mm選択時)		(200~700)	
		(型厚延長200mm選択時)		—	
ロケット径	mm	φ120		φ120	
		(ロケットリング内径φ120選択時)		—	
		(ロケットリング内径φ100選択時)		(φ100)	
エジェクタ突出点数		13点		13点	
エジェクタ突出力	kN	60		60	
		(エジェクタ突出力アップ選択時)		(100)	
最高エジェクタ速度	mm/s	267		267	
エジェクタストローク	mm	220		220	
最大金型質量	kg	2800		2800	
		(可動側最大)		(1850)	

■可塑化装置

可塑化容量		C750			C1100			C750			C1100		
		M		L	M		L	M		L	M		L
スクリュ径	mm	45	50	50	56	63	45	50	50	56	63		
最大射出圧力 *1,*2	MPa	215	174	230	187	148	215	174	230	187	148		
最大保圧 *1,*2	MPa	215	174	230	187	148	215	174	230	187	148		
理論射身体積	cm ³	254	314	406	510	645	254	314	406	510	645		
		(337)	(416)	(510)	(640)	(810)	(337)	(416)	(510)	(640)	(810)		
射出質量 [GPPS]	g	244	302	390	489	619	244	302	390	489	619		
		(323)	(399)	(490)	(614)	(778)	(323)	(399)	(490)	(614)	(778)		
可塑化能力 *3	kg/h	136	193	202	246	290	136	193	202	246	290		
		(85)	(121)	(126)	(171)	(227)	(85)	(121)	(126)	(171)	(227)		
射出率	cm ³ /s	524	647	608	763	966	524	647	608	763	966		
スクリュストローク (オプション選択時)	mm	160 (212)		207 (260)			160 (212)		207 (260)				
最高射出速度	mm/s	330		310			330		310				
スクリュ最高回転速度	min ⁻¹	400	400	360	320		400	400	360	320			
		(250)	(250)	(250)	(250)		(250)	(250)	(250)	(250)			
温度制御ゾーン数		5		6			5		6				
ヒータ容量	kW	11.4	12.6	25.0	29.4	35.3	11.4	12.6	25.0	29.4	35.3		
ノズル押付力	kN	43		58			43		58				
可塑化移動ストローク	mm	395			395								
突出量	mm	65			65								
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(50)		(100)			(50)		(100)				

■機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4	mm	6466 x 1832 x 2057	6466 x 1832 x 2084	6566 x 1832 x 2057	6566 x 1832 x 2084
(型厚延長100mm選択時)		(6566 x 1832 x 2057)	(6566 x 1832 x 2084)	(6666 x 1832 x 2057)	(6666 x 1832 x 2084)
(型厚延長200mm選択時)		(6666 x 1832 x 2057)	(6666 x 1832 x 2084)	—	—
(トグル上部防塵カバー(固定式)選択時)		(6466 x 1832 x 2100)	(6466 x 1832 x 2100)	(6566 x 1832 x 2100)	(6566 x 1832 x 2100)
(トグル上部防塵カバー(スライドタイプ)選択時)		(6466 x 1832 x 2245)	(6466 x 1832 x 2245)	(6566 x 1832 x 2245)	(6566 x 1832 x 2245)
(安全ドアアワイド拡張選択時)		(6466 x 1932 x 2057)	(6466 x 1932 x 2084)	(6566 x 1932 x 2057)	(6566 x 1932 x 2084)
機械質量	t	11.8	12.9	11.8	12.9

*1 最大射出圧・最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。

*2 最大射出圧・最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

*3 可塑化能力は、SMスクリュ搭載時の値です。

*4 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前位置での寸法です。

機種名	SE280EV-A^{HD}	SE315EV-A^{HD}
用途	CT-6 spec.	CT-6 spec.

■型締装置

型締方式		ダブルトルグル (5点)		ダブルトルグル (5点)	
最大型締力	kN	2800		3150	
タイバー間隔 (WxH)	mm	730 x 730		730 x 730	
ブラテン寸法 (WxH)	mm	1020 x 1020		1020 x 1020	
デーライト	mm	1275		1325	
		(型厚延長100mm選択時)		(1425)	
		(型厚延長200mm選択時)		—	
型開閉ストローク	mm	625		675	
最高ブラテン速度	mm/s	1298		1394	
金型厚さ (最小~最大)	mm	300~650		300~650	
		(型厚延長100mm選択時)		(300~750)	
		(型厚延長200mm選択時)		—	
ロケット径	mm	φ150		φ150	
		(ロケットリング内径φ120選択時)		(φ120)	
		(ロケットリング内径φ100選択時)		(φ100)	
エジェクタ突出点数		13点		13点	
エジェクタ突出力	kN	60		60	
		(エジェクタ突出力アップ選択時)		(100)	
最高エジェクタ速度	mm/s	267		267	
エジェクタストローク	mm	220		220	
最大金型質量	kg	3800		3800	
		(可動側最大)		(2500)	

■可塑化装置

可塑化容量		C1100			C1600			C2200			C1100			C1600			C2200		
		L		L	L		L	L		L	L		L	L		L			
スクリュ径	mm	50	56	63	56	63	71	63	71	80	50	56	63	56	63	71	63	71	80
最大射出圧力 *1,*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
最大保圧 *1,*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
理論射身体積	cm ³	406	510	645	562	711	902	773	982	1246	406	510	645	562	711	902	773	982	1246
		(510)	(640)	(810)	(714)	(904)	(1148)	(977)	(1266)	(1608)	(510)	(640)	(810)	(714)	(904)	(1148)	(977)	(1266)	(1608)
射出質量 [GPPS]	g	390	489	619	539	682	866	742	943	1196	390	489	619	539	682	866	742	943	1196
		(490)	(614)	(778)	(685)	(867)	(1102)	(957)	(1216)	(1544)	(490)	(614)	(778)	(685)	(867)	(1102)	(957)	(1216)	(1544)
可塑化能力 *3	kg/h	202	246	290	246	290	327	290	327	343	202	246	290	246	290	327	290	327	343
		(126)	(171)	(227)	(171)	(227)	(234)	(227)	(234)	(275)	(126)	(171)	(227)	(171)	(227)	(234)	(227)	(234)	(275)
射出率	cm ³ /s	608	763	966	763	966	1227	966	1227	1558	608	763	966	763	966	1227	966	1227	1558
スクリュストローク (オプション選択時)	mm	207 (260)			228 (290)			248 (320)			207 (260)			228 (290)			248 (320)		
最高射出速度	mm/s	310						310											
スクリュ最高回転速度	min ⁻¹	400	360	320	360	320	280	320	280	250	400	360	320	360	320	280	320	280	250
		(250)	(250)	(250)	(250)	(250)	(200)	(250)	(200)	(200)	(250)	(250)	(250)	(250)	(250)	(200)	(250)	(200)	(200)
温度制御ゾーン数		6						6											
ヒータ容量	kW	25.0	29.4	35.3	29.4	35.3	40.6	35.3	40.6	43.8	25.0	29.4	35.3	29.4	35.3	40.6	35.3	40.6	43.8
ノズル押付力	kN	58						58											
可塑化移動ストローク	mm	420						420											
突出量	mm	65						65											
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(100)						(100)											

■機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4	mm	7236 x 1972 x 2102	7336 x 1972 x 2102				
(型厚延長100mm選択時)		(7336 x 1972 x 2102)	(7436 x 1972 x 2102)				
(型厚延長200mm選択時)		(7436 x 1972 x 2102)	—				
(トグル上部防塵カバー(固定式)選択時)		(7236 x 1972 x 2145)	(7336 x 1972 x 2145)				
(トグル上部防塵カバー(スライドタイプ)選択時)		(7236 x 1972 x 2285)	(7336 x 1972 x 2285)				
(安全ドアアワイド拡張選択時)		(7236 x 2072 x 2102)	(7336 x 2072 x 2102)				
機械質量	t	15.3	15.4	16.1	15.3	15.4	16.1

● 性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

◇ 本シリーズでは、従来の日本、米国の安全規格の対応に加えて、韓国KCマーク、中国GB22530への対応が可能です。

主仕様

機種名	SE350EV-A^{HD}	SE385EV-A^{HD}
用途	CT-6 spec.	CT-6 spec.

■ 型縮装置

型縮方式		ダブルトル (5点)	ダブルトル (5点)
最大型縮力	kN	3500	3850
タイバー間隔 (WxH)	mm	830 x 830	830 x 830
ブラテン寸法 (WxH)	mm	1140 x 1140	1140 x 1140
デーライト		1425	1475
(型厚延長100mm選択時)	mm	(1525)	(1575)
(型厚延長200mm選択時)		(1625)	—
型開閉ストローク	mm	725	775
最高ブラテン速度	mm/s	1346	1438
金型厚さ (最小~最大)		350~700	350~700
(型厚延長100mm選択時)	mm	(350~800)	(350~800)
(型厚延長200mm選択時)		(350~900)	—
ロケット径		φ150	φ150
(ロケットリング内径φ120選択時)	mm	(φ120)	(φ120)
(ロケットリング内径φ100選択時)		(φ100)	(φ100)
エジェクタ突出点数		13点	13点
エジェクタ突出力		60	60
(エジェクタ突出力アップ選択時)	kN	(100)	(100)
最高エジェクタ速度	mm/s	267	267
エジェクタストローク	mm	220	220
最大金型質量		5200	5200
(可動側最大)	kg	(3450)	(3450)

■ 可塑化装置

可塑化容量		C1100			C1600			C2200			C1100			C1600			C2200		
		L			L			L			L			L			L		
スクリュ径	mm	50	56	63	56	63	71	63	71	80	50	56	63	56	63	71	63	71	80
最大射出圧力 *1,*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
最大保圧 *1,*2	MPa	230	187	148	230	188	148	216	188	148	230	187	148	230	188	148	216	188	148
理論射出体積		406	510	645	562	711	902	773	982	1246	406	510	645	562	711	902	773	982	1246
(オプション選択時)	cm ³	(510)	(640)	(810)	(714)	(904)	(1148)	(977)	(1266)	(1608)	(510)	(640)	(810)	(714)	(904)	(1148)	(977)	(1266)	(1608)
射出質量 [GPPS]		390	489	619	539	682	866	742	943	1196	390	489	619	539	682	866	742	943	1196
(オプション選択時)	g	(490)	(614)	(778)	(685)	(867)	(1102)	(957)	(1216)	(1544)	(490)	(614)	(778)	(685)	(867)	(1102)	(957)	(1216)	(1544)
可塑化能力 *3		202	246	290	246	290	327	290	327	343	202	246	290	246	290	327	290	327	343
(オプション選択時)	kg/h	(126)	(171)	(227)	(171)	(227)	(234)	(227)	(234)	(275)	(126)	(171)	(227)	(171)	(227)	(234)	(227)	(234)	(275)
射出率	cm ³ /s	608	763	966	763	966	1227	966	1227	1558	608	763	966	763	966	1227	966	1227	1558
スクリュストローク (オプション選択時)	mm	207 (260)			228 (290)			248 (320)			207 (260)			228 (290)			248 (320)		
最高射出速度	mm/s	310									310								
スクリュ最高回転速度		400	360	320	360	320	280	320	280	250	400	360	320	360	320	280	320	280	250
(オプション選択時)	min ⁻¹	(250)	(250)	(250)	(250)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)	(250)	(250)	(250)	(250)	(200)	(200)	(200)	(200)	(200)
温度制御ゾーン数		6									6								
ヒータ容量	kW	25.0	29.4	35.3	29.4	35.3	40.6	35.3	40.6	43.8	25.0	29.4	35.3	29.4	35.3	40.6	35.3	40.6	43.8
ノズル押付力	kN	58									58								
可塑化移動ストローク	mm	450									450								
突出量	mm	65									65								
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(100)									(100)								

■ 機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4		7446 x 2072 x 2192			7546 x 2072 x 2192								
(型厚延長100mm選択時)	mm	(7546 x 2072 x 2192)						(7646 x 2072 x 2192)					
(型厚延長200mm選択時)		(7646 x 2072 x 2192)						—					
(トグル上部防塵カバー(固定式)選択時)		(7446 x 2072 x 2225)						(7546 x 2072 x 2225)					
(トグル上部防塵カバー(スライドタイプ)選択時)		(7446 x 2072 x 2375)						(7546 x 2072 x 2375)					
(安全ドアアワイド拡張選択時)		(7446 x 2172 x 2192)						(7546 x 2172 x 2192)					
機械質量		t	17.6	17.8	18.4	17.7	17.9	18.5					

*1 最大射出圧・最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり、樹脂の圧力ではありません。

*2 最大射出圧・最大保圧の値は、連続して発生できる圧力ではありません。

*3 可塑化能力は、SMスクリュ搭載時の値です。

*4 機械寸法の全長は、最小スクリュ搭載時の射出装置前進位置での寸法です。

機種名	SE450EV-A^{HD}	SE500EV-A^{HD}
用途	CT-6 spec.	CT-6 spec.

■ 型縮装置

型縮方式		ダブルトル (5点)	ダブルトル (5点)
最大型縮力	kN	4500	5000
タイバー間隔 (WxH)	mm	920 x 920	920 x 920
ブラテン寸法 (WxH)	mm	1300 x 1300	1300 x 1300
デーライト		1625	1675
(型厚延長100mm選択時)	mm	(1725)	(1775)
(型厚延長200mm選択時)		(1825)	—
型開閉ストローク	mm	825	875
最高ブラテン速度	mm/s	1109	1167
金型厚さ (最小~最大)		350~800	350~800
(型厚延長100mm選択時)	mm	(350~900)	(350~900)
(型厚延長200mm選択時)		(350~1000)	—
ロケット径		φ150	φ150
(ロケットリング内径φ120選択時)	mm	(φ120)	(φ120)
(ロケットリング内径φ100選択時)		(φ100)	(φ100)
エジェクタ突出点数		21点	21点
エジェクタ突出力		100	100
(エジェクタ突出力アップ選択時)	kN	(150)	(150)
最高エジェクタ速度	mm/s	267	267
エジェクタストローク	mm	220	220
最大金型質量		7500	7500
(可動側最大)	kg	(5000)	(5000)

■ 可塑化装置

可塑化容量		C2200			C3000		C2200			C3000	
		L			L		L			L	
スクリュ径	mm	63	71	80	71	80	63	71	80	71	80
最大射出圧力 *1,*2	MPa	216	188	148	216	187	216	188	148	216	187
最大保圧 *1,*2	MPa	216	188	148	216	187	216	188	148	216	187
理論射出体積		773	982	1246	1140	1448	773	982	1246	1140	1448
(オプション選択時)	cm ³	(997)	(1266)	(1608)	(1425)	(1809)	(997)	(1266)	(1608)	(1425)	(1809)
射出質量 [GPPS]		742	943	1196	1095	1390	742	943	1196	1095	1390
(オプション選択時)	g	(957)	(1216)	(1544)	(1368)	(1737)	(957)	(1216)	(1544)	(1368)	(1737)
可塑化能力 *3		290	327	343	327	343	290	327	343	327	343
(オプション選択時)	kg/h	(227)	(234)	(275)	(234)	(275)	(227)	(234)	(275)	(234)	(275)
射出率	cm ³ /s	966	1227	1558	871	1105	966	1227	1558	871	1105
スクリュストローク (オプション選択時)	mm	248 (320)			288 (360)		248 (320)			288 (360)	
最高射出速度	mm/s	310			220		310			220	
スクリュ最高回転速度		320	280	250	280	250	320	280	250	280	250
(オプション選択時)	min ⁻¹	(250)	(200)	(200)	(200)	(200)	(250)	(200)	(200)	(200)	(200)
温度制御ゾーン数		6					6				
ヒータ容量	kW	35.3	40.6	43.8	40.6	43.8	35.3	40.6	43.8	40.6	43.8
ノズル押付力	kN	58					58				
可塑化移動ストローク	mm	495					495				
突出量	mm	65					65				
ホッパ体積 (標準型ホッパ選択時)	L	(100)					(100)				

■ 機械寸法・質量

機械寸法 (LxWxH) *4		8361 x 2252 x 2292		8461 x 2252 x 2292			
(型厚延長100mm選択時)	mm	(8461 x 2252 x 2292)				(8561 x 2252 x 2292)	
(型厚延長200mm選択時)		(8561 x 2252 x 2292)				—	
(トグル上部防塵カバー(固定式)選択時)		(8361 x 2252 x 2330)				(8461 x 2252 x 2330)	
(トグル上部防塵カバー(スライドタイプ)選択時)		(8361 x 2252 x 2465)				(8461 x 2252 x 2465)	
(安全ドアアワイド拡張選択時)		(8361 x 2352 x 2292)				(8461 x 2352 x 2292)	
機械質量		t	25.3	26.0	25.3	26.0	

● 性能および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

◇ 本シリーズでは、従来の日本、米国の安全規格の対応に加えて、韓国KCマーク、中国GB22530への対応が可能です。