

～すべてはお客様の笑顔のために～



住友の油圧プレス

Steel Tube Air Formingシステム STAF-800HP

設備仕様	プレス機能力[tf]	800
	ベッド寸法[mm]	L1,900×W1,600
成形可能形状	通電電流[A]	18,000
	最大成形ブロー圧[MPa]	28
	素材パイプ径	最大 φ120 最小 φ35
	素材板厚[mm]	1.0～3.2
	製品全長[mm]	～約1,950
	材質	Mn-B鋼



冷間油圧プレス HCF-1400

加圧能力	
1工程	2,000kN
2工程	10,000kN
3工程	2,000kN
ストローク	各工程500mm

サーボモータ駆動油圧ポンプ制御 (サーボバルブ、ACC不要) 各アクチュエータ専用ポンプ(計6台)	必要時に必要なポンプのみ稼働 (必要に応じ非稼働のポンプを 合流させ高速対応も可能)
3分割独立スライド 工程毎に独立したスライド構造 (1, 2, 3工程)	工程毎にスライドギブを設け 備芯荷重によるスライド傾き抑制
親子メインシリンダ(2工程) 速度・荷重の切り替えに適した シリンダ構造	パターン1: 子シリンダのみ加圧 …高速移動・低加圧力 パターン2: 親シリンダのみ加圧 …中速移動・中加圧力 パターン3: 親子シリンダ加圧 …低速移動・高加圧力
別置き油圧ユニットレス 油圧装置一式はプレス本体上部に設置	

優れた
省エネ性

製品寸法
精度向上

フレキシブルな
加圧設定が可能

省スペース化
を実現



油圧式プレス(板曲げ用) SHP-3000

加圧能力	30,000kN
ストローク	1600mm
ベッド上面寸法	1,500mm×17,000mm
特徴	2本シリンダープッシュダウン式 上金型高さ調整機構

