

各種オプションご相談下さい。

SKO	サーボモータ駆動式金型潤滑装置
油圧式BKO	金型潤滑剤供給装置
可変式油圧サーボBKO	金型潤滑剤・回収再生装置
サーボモータ駆動式トランスファーフィード装置	上下ダイクランプ
ミスフィード装置	ダイホルダ
チャージ装置	クイックダイホルダ交換装置
ディスチャージ装置	スイング式上金型交換装置

住友重機械工業株式会社

<http://www.shi.co.jp/index.html>

●本社	〒141-6025 東京都品川区大崎2丁目1番1号(ThinkPark Tower)	電話(03)6737-2657 FAX(03)6866-5188
産業機器事業部 プレス統括部 営業部		
●東日本地区	〒141-6025 東京都品川区大崎2丁目1番1号(ThinkPark Tower)	電話(03)6737-2657 FAX(03)6866-5188
●中部地区	〒461-0005 名古屋市東区東桜1丁目10番24号(栄大野ビル5F)	電話(052)971-0535 FAX(052)971-3916
●西日本地区	〒530-0005 大阪市北区中之島2丁目3番33号(大阪三井物産ビル9F)	電話(06)7635-3650 FAX(06)7711-5110
●愛媛製造所(新居浜工場)	〒792-8588 愛媛県新居浜市惣開町5番2号	電話(0897)32-6330 FAX(0897)32-6523
●お問い合わせ先	メールアドレス Zpress_contact@shi.co.jp	

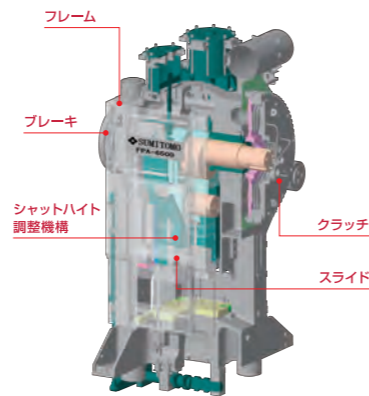


Sumitomo Forging Press

住友のフォーGINGプレス

FPA SERIES

- 特徴** 大きなサイズで大きな荷重が必要な製品を、精度よく鍛造することをテーマとした大型プレス機です。
- フレーム** クラウン・ベッド部の高荷重部には鋳鋼を配した構造とし、クラウン・アップライト・ベッドを強力なタイロッドで締結し、高剛性で信頼性の高いフレームです。
- スライド** 大きな製品を精度よく鍛造するため、スライドを支持するコンロッドは幅の広いワンポイント構造を有し、エクステンションスライドテールを有し、前後偏心性能を向上させ、ガイド面の広い8面ガイドで左右偏心性能を高めています。
- シャットハイト調整機構** スライド下面に装着したウエッジで、大きなサイズで大きな荷重でも安定したシャットハイト調整が可能です。
- クラッチ/ブレーキ** クラッチ/ブレーキは、乾式で、熱容量の大きい構造を有しています。

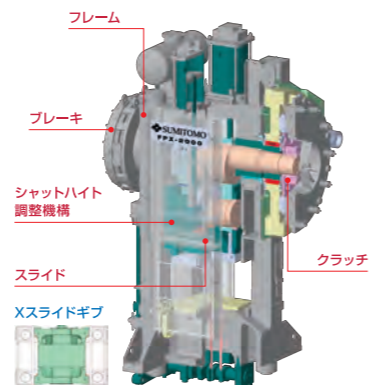


■標準主要仕様

	FPA-5000	FPA-6000	FPA-6300	FPA-6500	FPA-8000	FPA-10000
プレス能力	kN 49,000	58,800	61,800	63,700	78,400	98,000
ストローク	mm 400	450	450	450	520	540
シャットハイト	mm 1,250	1,350	1,350	1,350	1,700	1,800
ストローク数	spm 45	40	40	40	38	30
スライド調整量	mm 15	15	15	15	15	20
ベッド上面	左右 mm 1,800	1,840	2,000	1,840	1,950	2,200
前後	mm 1,850	1,900	1,850	1,900	2,150	2,400
プレス FL 上高さ	mm 8,500	8,800	8,800	9,200	9,800	10,200

FPX SERIES

- 特徴** 比較的小さいサイズの製品から大きなサイズの製品を、高速で精度よく鍛造することをテーマとしたプレス機です。
- フレーム** クラウン・ベッド部の高荷重部には鋳鋼を配した構造とし、クラウン・アップライト・ベッドを強力なタイロッドで締結し、高剛性で信頼性の高いフレームです。
- スライド** 製品を精度よく鍛造するため、スライドを支持するコンロッドは2ポイント式とし、スライドガイドの隙間を最小とするため、スライドガイドは熱膨張の影響を受けない"X"型構造としています。
- シャットハイト調整機構** 大型の偏心リストピンに刻まれた歯を、ACサーボモータ駆動のウォームネジで回転させる構造を採用し、高精度なシャットハイト調整が可能です。
- クラッチ/ブレーキ** クラッチ/ブレーキは、乾式で、熱容量の大きい構造を有しています。

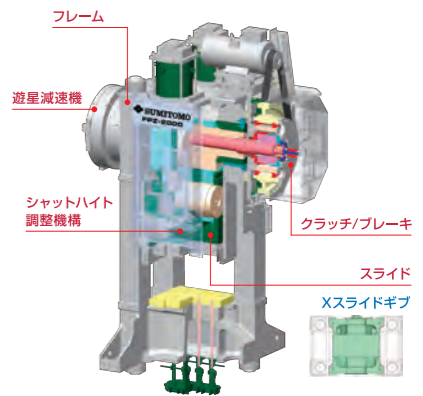


■標準主要仕様

	FPX-1600	FPX-2000	FPX-2500	FPX-2500SL	FPX-3000	FPX-3500	FPX-3800SL	FPX-4000	FPX-4500
プレス能力	kN 15,680	19,600	24,500	24,500	29,400	34,300	37,200	39,200	44,100
ストローク	mm 350	350	360	360	400	400	500	400	400
シャットハイト	mm 950	1,000	1,100	1,500	1,150	1,200	1,450	1,200	1,300
ストローク数	spm 65	60	55	40	50	45	40	45	45
スライド調整量	mm 8	8	8	8	8	8	8	8	8
ベッド上面	左右 mm 1,400	1,500	1,800	1,860	1,800	1,900	1,800	1,900	2,200
前後	mm 1,300	1,500	1,600	1,650	1,600	1,600	1,700	1,600	1,800
プレス FL 上高さ	mm 5,400	5,800	6,100	9,500	6,400	6,600	8,600	7,000	7,400

FPZ SERIES

- 特徴** 製品を精度よく鍛造することはもちろん、鍛造作業環境や設備の保守性の向上をテーマとしたプレス機です。
- フレーム** クラウン・ベッド部の高荷重部には鋳鋼を配した構造とし、クラウン・アップライト・ベッドを強力なタイロッドで締結し、高剛性で信頼性の高いフレームです。
- スライド** 製品を精度よく鍛造するため、スライドを支持するコンロッドは2ポイント式とし、スライドガイドの隙間を最小とするため、スライドガイドは熱膨張の影響を受けない"X"型構造としています。
- シャットハイト調整機構** 大型の偏心リストピンに刻まれた歯を、ACサーボモータ駆動のウォームネジで回転させる構造を採用し、高精度なシャットハイト調整が可能です。
- クラッチ/ブレーキ** 湿式クラッチ&ブレーキは、抜熱性に秀れ、また作動時の騒音を大幅に低減し、作業環境と共に保守性が向上します。更に、当社独自の油圧回路により、クラッチ&ブレーキを制御することで、振動・騒音を極力低減しています。

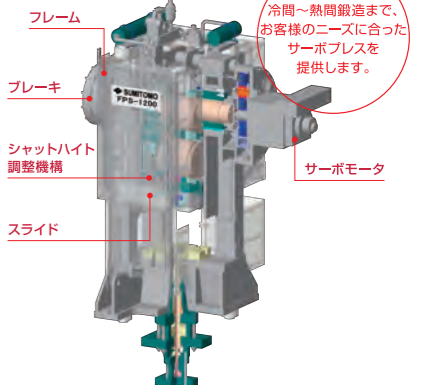


■標準主要仕様

	FPZ-2000	FPZ-2500	FPZ-3000	FPZ-4000	FPZ-4500
プレス能力	kN 19,600	24,500	29,400	39,200	44,100
ストローク	mm 350	360	360	400	400
シャットハイト	mm 1,000	1,000	1,200	1,300	1,400
ストローク数	spm 65	60	55	45	45
スライド調整量	mm 8	8	8	8	8
ベッド上面	左右 mm 1,400	1,500	1,650	1,850	1,950
前後	mm 1,300	1,500	1,600	1,750	1,850
プレス FL 上高さ	mm 6,500	7,100	7,800	8,300	8,600

FPS SERIES

- 特徴** 製品精度に加え、複雑形状・難加工材料鍛造に対応するためサーボモータ駆動とし、サーボモータの特性を活かした、様々な成形モーションの提供が可能なプレス機です。
- フレーム** ベッド部の高荷重部には鋳鋼を配した構造とし、ベッドとアップライトを強力なタイロッドで締結し、高剛性で信頼性の高いフレームです。フレームは、ベッドとアップライトのみで構成しているため、プレス機の全高が従来機より低く抑えることができ、サーボ駆動方式と相まってコンパクトな構造です。
- スライド** 製品を精度よく鍛造するため、スライドを支持するコンロッドは2ポイント式とし、スライドガイドの隙間を最小とするため、スライドガイドは熱膨張の影響を受けない"X"型構造としています。
- シャットハイト調整機構** 大型の偏心リストピンに刻まれた歯を、ACサーボモータ駆動のウォームネジで回転させる構造を採用し、高精度なシャットハイト調整が可能です。
- クラッチ/ブレーキ** ブレーキを安全上搭載しています。



■標準主要仕様

	FPS-800	FPS-1200	FPS-5000
プレス能力	kN 7,840	11,760	49,000
ストローク	mm 500	300	400
シャットハイト	mm 1,100	1,000	1,300
ストローク数	spm 30	30	40
スライド調整量	mm 5	15	8
ベッド上面	左右 mm 940	1,200	1,500
前後	mm 1,000	1,000	1,850
プレス FL 上高さ	mm 7,300	6,800	6,700