

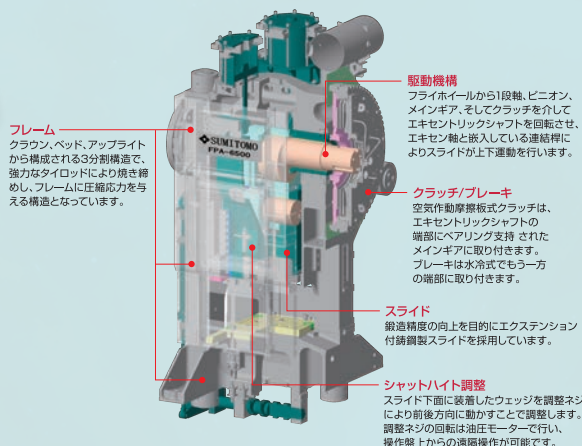
～すべてはお客様の笑顔のために～



住友のクランク式プレス

FPA SERIES

フレームは強力な鋳鋼製で、ワイドなコンロッドを有する1ポイント構造です。エクステンションテール付スライドは長尺製品の鍛造精度向上に威力を発揮します。クランクシャフト、大型自動車鍛造部品、インフラ向け大型鍛造品など大型鍛造ラインとして、豊富な納入実績を誇り、世界中の鍛造業界からの高効率、高生産性の要望に的確に応え大きく貢献をしています。



フレーム
クラウン、ベッド、アップライトから構成される3分割構造で、強力なタイロッドにより焼き締めし、フレームに圧縮応力を与える構造となっています。

駆動機構
フライホイールから1段軸、ピニオン、メインギア、そしてクラッチを介してエキセントリックシャフトを回転させ、エキセン軸と嵌入している連結棒によりスライドが上下運動を行います。

クラッチ/ブレーキ
空気作動摩擦板式クラッチは、エキセントリックシャフトの端部にベアリング支持されたメインギアに取り付けます。ブレーキは水冷式でもう一方の端部に取り付けます。

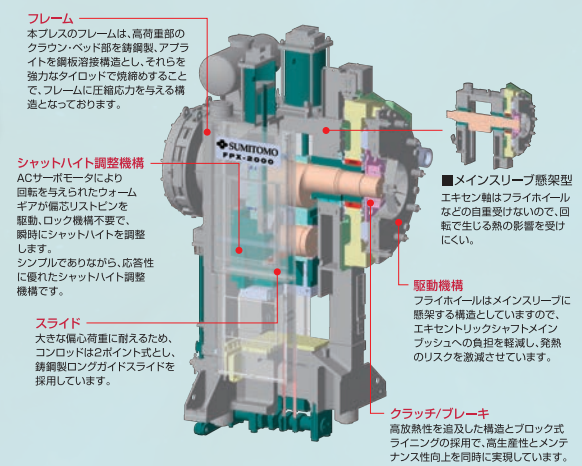
スライド
鍛造精度の向上を目的にエクステンション付鋳鋼製スライドを採用しています。

シャットハイト調整
スライド下面に装着したウェッジを調整ネジにより前後方向に動かすことで調整します。調整ネジの回転は油圧モーターで行い、操作盤上からの遠隔操作が可能です。



FPX SERIES

FPXシリーズは市場での製品精度向上要求に応えるため開発されたプレスです。高精度な熱影響補正式X型スライドギブを採用し、高剛性の2ポイント構造です。また、高速応答のウォーム式シャットハイト調整装置を装備しています。



フレーム
本プレスのフレームは、高荷重部のクラウン、ヘッド部を鋳鋼製、アップライトを鋼板溶接構造とし、それらを強力なタイロッドで焼締めすることで、フレームに圧縮応力を与える構造となっています。

シャットハイト調整機構
ACサーボモータにより回転を与えられたウォームギアが偏芯リストピンを駆動、ロック機構不要で、同時にシャットハイトを調整します。シンプルでありながら、応答性に優れたシャットハイト調整機構です。

スライド
大きな偏心荷重に耐えるため、コンロッドは2ポイント式とし、鋳鋼製ロックガイドスライドを採用しています。

■メインスリーブ懸架型
エキセン軸はフライホイールなどの自重受けないので、回転で生じる熱の影響を受けにくい。

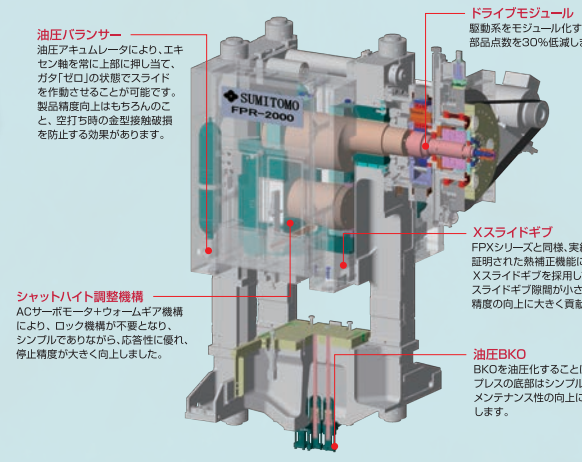
駆動機構
フライホイールはメインスリーブに懸架する構造としていますので、エキセントリックシャフトメインプッシュへの負担を軽減し、発熱のリスクを低減させています。

クラッチ/ブレーキ
高放熱性を及ぼした構造とブロック式ライニングの採用で、高生産性とメンテナンス性向上を同時に実現しています。



FPR SERIES

「シンプル」・「スリム」・「コンパクト」を開発コンセプトとし、誕生したユニークな鍛造プレスです。小さなサイズだけに留まらず、プレス導入コストやランニングコストの低減、メンテナンス性向上、環境への負荷低減など、お客様のニーズに大きく貢献できるプレスです。



油圧バランサー
油圧アクチュエータにより、エキセン軸を常に上部に押し当て、カタ「ゼロ」の状態ですライドを動作させることが可能です。製品精度向上はもちろんのこと、空打時の金型接触破損を防止する効果があります。

シャットハイト調整機構
ACサーボモータウォームギア機構により、ロック機構が不要となり、シンプルでありながら、応答性に優れ、停止精度が大きく向上しました。

ドライブモジュール
駆動系をモジュール化することで、部品点数を30%低減しました。

Xスライドギブ
FPXシリーズと同様、実績により証明された熱補正機能に優れたXスライドギブを採用しています。スライドギブ隙間が小さく、製品精度の向上に大きく貢献します。

油圧BKO
BKOを油圧化することにより、プレスの底部はシンプルとなり、メンテナンス性の向上に貢献します。

