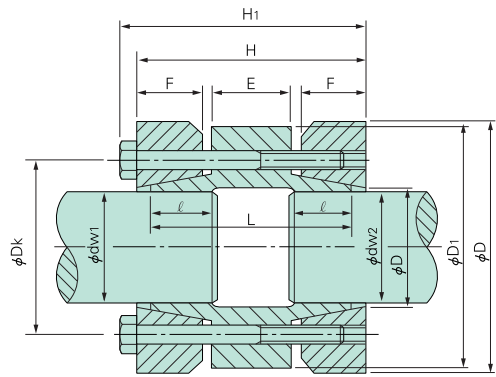


## サーボカップリングSBC1シリーズ(低速/高トルク用)性能・寸法



形式(例)

SBC1—呼び径—dw

異型軸

SBC1—呼び径—dw1/dw2

呼び径	寸法 mm											伝達トルク Nm (kgf·m)	締付ボルト 強度区分 10.9 本数 寸法	締付トルク Nm (kgf·m) MA	GD <sup>2</sup> kgf·m <sup>2</sup>	
	dw		Tk	D <sub>1</sub>	D	B	H	H <sub>1</sub>	L	E	F					
	最大	最小														
11	11	8	26	38	38	14	38	41.5	35	11	10	12	35 (3.5)	4-M5×35	7 (0.7)	0.22×10 <sup>-3</sup>
14	14	11	32	44	48	17	45	49.5	42	12	13	15	65 (6.5)	4-M6×40	12 (1.2)	0.73×10 <sup>-3</sup>
16	16	13	34	46	50	19	51	55.5	48	14	15	17	110 (11)	5-M6×45	12 (1.2)	0.97×10 <sup>-3</sup>
19	19	15	42	55	60	23	57	61.5	54	16	17	20	280 (28)	8-M6×50	12 (1.2)	2.3×10 <sup>-3</sup>
20	20	26	42	55	60	23	57	61.5	54	16	17	20	310 (31)	8-M6×50	12 (1.2)	2.25×10 <sup>-3</sup>
25	25	21	45	57	63	29	57	61.5	54	16	17	20	365 (36.5)	8-M6×50	12 (1.2)	2.7×10 <sup>-3</sup>
28	28	23	48	60	64	32	59	63.5	56	16	18	21	425 (42.5)	8-M6×50	12 (1.2)	2.9×10 <sup>-3</sup>
35	35	29	50	68	68	40	61	65.5	58	14	20	24	530 (53)	6-M6×50	12 (1.2)	3.7×10 <sup>-3</sup>
38	38	32	56	76	76	41	65	70.5	62	17	20	24	545 (54.5)	4-M8×55	30 (3)	5.5×10 <sup>-3</sup>
42	42	36	64	80	80	45	65	70.5	62	17	20	24	800 (80)	5-M8×55	30 (3)	6.6×10 <sup>-3</sup>
48	48	41	70	86	86	51	65	70.5	62	17	20	24	950 (95)	5-M8×55	30 (3)	8.7×10 <sup>-3</sup>
55	55	47	78	94	94	58	72	77.5	69	18	22	25	1100 (110)	5-M8×60	30 (3)	13.2×10 <sup>-3</sup>
60	60	51	83	99	99	63	72	77.5	69	18	22	25	1500 (150)	6-M8×60	30 (3)	15.9×10 <sup>-3</sup>

締付ボルト：強度区分はJIS B 1051による。

備考：1. 伝達トルク、GD<sup>2</sup>は最大内径での数値です。軸の加工精度は $\frac{1}{50}$ 、公差はh7~h6にして下さい。

2. 異径軸の場合の伝達トルクMt'は、下式で求めて下さい。

$$Mt' = Mt \times \frac{dw_2}{dw}$$

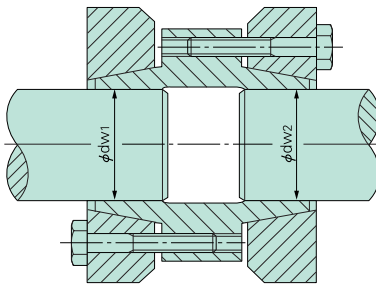
3. 異径軸でdw<sub>2</sub>の値が上表の最小径以下になる場合は、別途ご相談下さい。

(例) dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub> = 35/25 等

### 標準形式以外の場合

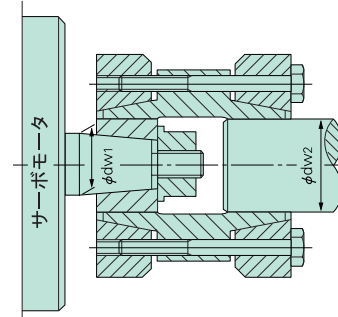
①ボルトを両側から  
締める形式の表示

(例)  
SBC1—呼び径—A—dw  
SBC1—呼び径—A—/dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub>

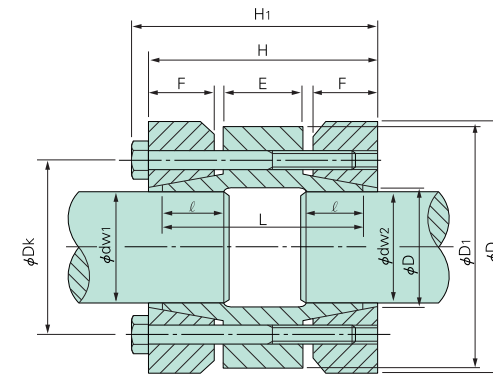


②テーバー軸にとりつける  
場合の形式の表示

(例)  
SBC1—呼び径—T—dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub>  
SBC1—呼び径—A—T—dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub>



## サーボカップリングSBC2シリーズ(高速/低GD2用)性能・寸法



形式(例)

SBC2—呼び径—dw

異型軸

SBC2—呼び径—dw1/dw2

呼び径	寸法 mm											伝達トルク Nm (kgf·m)	締付ボルト 強度区分 10.9 本数 寸法	締付トルク Nm (kgf·m) MA	GD <sup>2</sup> kgf·m <sup>2</sup>	
	dw		Tk	D <sub>1</sub>	D	B	H	H <sub>1</sub>	L	E	F					
	最大	最小														
11	11	8	24	36	36	12.8	36	39.5	34	8	9	10	35 (3.5)	※ 4-M5×35	5 (0.5)	0.13×10 <sup>-3</sup>
14	14	11	29	41	41	15.8	42	45.5	40	8	11	12	60 (6)	※ 5-M5×40	5 (0.5)	0.26×10 <sup>-3</sup>
16	16	13	32	45	45	17.8	50	54.5	48	10	12	13	95 (9.5)	3-M6×40	12 (1.2)	0.42×10 <sup>-3</sup>
19	19	15	36	49	49	21.8	54	58.5	52	10	14	16	145 (14.5)	4-M6×50	12 (1.2)	0.66×10 <sup>-3</sup>
20	20	16	36	49	49	21.8	54	58.5	52	10	14	16	175 (17.5)	4-M6×50	12 (1.2)	0.66×10 <sup>-3</sup>
25	25	21	41	54	54	26.8	54	58.5	52	10	14	16	240 (24.0)	4-M6×50	12 (1.2)	0.95×10 <sup>-3</sup>
28	28	23	44	57	57	29.8	54	58.5	52	10	14	16	280 (28.0)	4-M6×50	12 (1.2)	1.16×10 <sup>-3</sup>
35	35	29	51	64	64	36.8	57	61.5	52	10	14	16	350 (35)	4-M6×50	12 (1.2)	1.78×10 <sup>-3</sup>
38	38	32	55	68	68	40.3	58	62.5	56	12	15	17	375 (37.5)	4-M6×50	12 (1.2)	2.5×10 <sup>-3</sup>
42	42	36	60	73	73	44.3	64	68.5	62	14	16	18	450 (45)	5-M6×55	12 (1.2)	3.58×10 <sup>-3</sup>
48	48	41	65	78	78	50.3	64	68.5	62	14	16	18	540 (54)	5-M6×55	12 (1.2)	4.49×10 <sup>-3</sup>
55	55	47	75	88	88	57.8	72	76.5	70	14	19	22	700 (70)	5-M6×60	12 (1.2)	8.14×10 <sup>-3</sup>
60	60	51	80	93	93	62.8	72	76.5	70	14	19	22	750 (75)	5-M6×60	12 (1.2)	9.9×10 <sup>-3</sup>

締付ボルト：強度区分はJIS B 1051による。(※のみ強度区分 8.8)

備考：1. 伝達トルク、GD<sup>2</sup>は最大内径での数値です。軸の加工精度は $\frac{1}{50}$ 、公差はh7~h6にして下さい。

2. 異径軸の場合の伝達トルクMt'は、下式で求めて下さい。

$$Mt' = Mt \times \frac{dw_2}{dw}$$

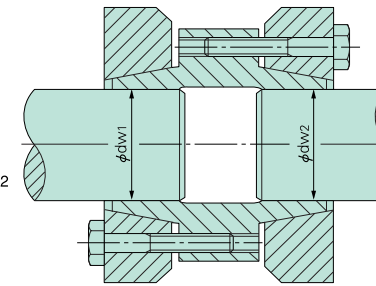
3. 異径軸でdw<sub>2</sub>の値が上表の最小径以下になる場合は、別途ご相談下さい。

(例) dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub> = 35/25 等

### 標準形式以外の場合

①ボルトを両側から  
締める形式の表示

(例)  
SBC2—呼び径—A—dw  
SBC2—呼び径—A—/dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub>



②テーバー軸にとりつける  
場合の形式の表示

(例)  
SBC2—呼び径—T—dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub>  
SBC2—呼び径—A—T—dw<sub>1</sub>/dw<sub>2</sub>

