

第33回 (平成24年度) 優秀省エネルギー機器表彰

経済産業大臣賞 受賞

本賞は省エネ性能に優れた産業用機器の開発、実用化を通じて、エネルギーの効率的利用の推進に貢献していると認められる企業、団体等を表彰する制度です。



最先端の環境対応

Eco

消費電力削減

成形中の消費電力比較(モータ+ヒータ)

成形品: プーリー1個取り/サイクル: 45sec



駆動部品の低慣性化、摩擦低減により
従来機比 25%削減

グリース消費量

年間グリースカートリッジ使用本数

運転条件 稼働時間: 6000時間 想定サイクル: 6秒



給脂システム最適化により
従来機比 50%削減



優秀省エネルギー機器
経済産業大臣賞
平成24年度 日本機械工業連合会

主催: 一般社団法人 日本機械工業連合会
受賞機器名: 型締力・射出圧力低減を実現した
全電動射出成形機 (SE-EV)

